



Biogas: Energie aus Abfall









Durch die anaerobe Behandlung organischer Abfälle aus Landwirtschaft und Industrie gewinnt man Biogas. Dieses Gas mit einem hohen Methangehalt wird zur Herstellung von Strom und Wärme verwendet.

Je nach Inputmaterial sind unterschiedliche Methoden der Vorbehandlung erforderlich wie z.B. Zerkleinern, Sieben, Homogenisieren und die Störstoffauslese.

Im Zentrum jeder Biogasanlage steht der Fermenter. Hier erfolgt der biologische Umsetzungsprozess: Organische Inhaltsstoffe werden durch Mikroorganismen zerlegt. Am Ende der Nahrungskette entsteht Biogas.

Nach dem Vergärungsprozess wird das ausgegorene Material nachbehandelt. Üblich sind die einfache Lagerung vor der direkten landwirtschaftlichen Ausbringung, das Entwässern und Nachkompostieren der Feststoffe und die Prozesswasserkreislaufführung oder eine Totalaufbereitung bis hin zur Trinkwasserqualität.











Unsere Leistung



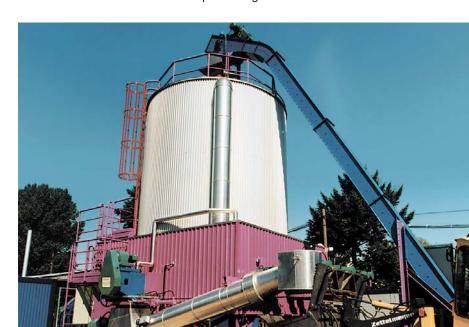
Die Krieg & Fischer Ingenieure GmbH ist ein Ingenieurbüro für Biogastechnik, das auf eine mehr als 15-jährige Erfahrung in Kalkulation und Angebotserstellung, Planung, Auslegung, Genehmigung, Abwicklung, Bau und Inbetriebnahme von Biogas- und Vergärungsanlagen zurückblicken kann.

Unser qualifiziertes Team verfügt über umfangreiche Erfahrungen mit unterschiedlichen Verfahrenstechniken und Inputstoffen – von komplexen Vorbehandlungstechniken für Bioabfall über die Fermentertechnik bis hin zur gewünschten Nachbehandlung. Unsere langjährige Praxis sichert unseren Kunden stets das bestmögliche Ergebnis.



Wir planen und bauen landwirtschaftliche Hofbiogasanlagen und große Kofermentationsanlagen ebenso wie Bioabfallund Restmüllvergärungsanlagen. Dabei verstehen wir uns als Dienstleistungsunternehmen für unsere Kunden aus Landwirtschaft und Industrie. Service ist uns wichtig – sprechen Sie uns einfach an! Wir informieren Sie gerne über unser Leistungsangebot:

- Studien
- Konzeptentwicklung
- Kostenermittlung/Kalkulation
- Genehmigung
- Planung
- Bauleitung
- Inbetriebnahme
- Optimierung





Referenzen – Erfahrungen

Krieg & Fischer Ingenieure hat etwa 50 Referenzanlagen vorzuweisen: landwirtschaftliche und industrielle ein- und zweistufige, mesophile und thermophile Nass- und Trockenfermentationsanlagen, Biogasanlagen zur Vergärung von Rinder-, Schweine- und Geflügelgülle, Kofermentationsanlagen und reine Bioabfallvergärungsanlagen. Dazu gehört die Vergärung unterschiedlichster Substrate wie Bioabfall, Gülle, Fette, Speisereste und zahlreicher anderer organischer Abfälle. Unsere Anlagen befinden sich in Deutschland, Japan, Italien, Litauen, der Slowakei, der Schweiz, den Niederlanden und auf den Seychellen.

Referenzliste (Auszug)

- HEYNOLD, Bj. 1986, Gülle, 60 m³ Fermentervolumen, BHKW 15 kWel, D
- SCHLÖTTERER, Bj. 1991, Gülle, 80 m³ Fermentervolumen, BHKW 27 kWel, D
- TU HAMBURG-HARBURG, Bj. 1993, Bioabfall, 100 m3 Fermentervolumen, D
- BLÜMEL, Bj. 1994, Bioabfall, 2 x 800 m³ Fermentervolumen, BHKW 330 kWel, D
- KRAFT, Bj. 1994, Rindergülle, Fette, 800 + 1.000 m³ Fermentervolumen, BHKW 800 kWel, D
- BARZ, Bj. 1996, Schweinegülle, Speisereste, 230 m³ Fermentervolumen, BHKW 45 kWel, D
- BÖCKERMANN, Bj. 2000, Schweinegülle, Kofermente, 2.500 m³ Fermentervolumen, BHKW 320 kWel, D
- STANGE, Bj. 2000, Schweinegülle, Putenmist, 450 m³ Fermentervolumen, BHKW 45 kWel, D
- NIJ BOSMA ZATHE, Bj. 2000, Rindergülle, Gras, 2 x 80 m³ Fermentervolumen, BHKW 30 kWel, NL
- BEKKAI, Bj. 2000, Rindergülle, Kofermente, 1.500 m³ Fermentervolumen, BHKW 120 kWel, J
- PRAD, Bj. 2001, Rindergülle, Kofermente, 2 x 735 m³ Fermentervolumen, I
- WIETZENDORF, 2001, Kartoffelpülpe/-abwasser, 4 x 2.500 m³ Fermentervolumen, BHKW 8 MWel, D





Krieg & Fischer Ingenieure

Andreas Krieg Torsten Fischer

Hannah-Vogt-Str. 1 · 37085 Göttingen

Fon +49 551 7 70 77 10
Fax +49 551 7 70 77 12
E-Mail Fischer@KriegFischer.de
Web www.KriegFischer.de