

Biomethananlage OREGON USA



Standort	Oregon, USA
Bauzeit	2018-2020
Substrat	< 100.000 t/a Stroh (ca. 70%), Geflügelmist, Milchviehdung
Fermenter:	Geschraubte Stahlbehälter, 4 x 6.800 m ³ , 2 x 5.000 m ³ , Betonbehälter 1 x 4.700 m ³ and 2 x 7.500 m ³
Gasnutzung	Biogasaufbereitung zu Biomethan (Aminwäsche), 2.400 Nm ³ /h Biomethanproduktion, Einspeisung ins Netz
Extras:	Strohvorbehandlungs- und Fütterungsanlagen. Prozesswasser-Recycling. Integration der neuen Ausrüstung in die bestehende Anlage.

Bei dieser Biogasanlage handelt es sich um die Erweiterung und Umstellung einer bestehenden Abfall-Biogasanlage auf eine Stroh- und Gülleanlage Biomethananlage. Ursprünglich wurden Lebensmittelabfälle zu Biogas fermentiert. In der neuen Anlage kommen Stroh (etwa 70 % des Ausgangsmaterials), Geflügelmist und Milchviehdung in die Fermenter. Eine der größten Herausforderungen ist die Handhabung von Stroh mit einem hohen Trockensubstanzgehalt. Dies wurde durch eine Prozesswasserzirkulation realisiert. Das Biogas wird zu Biomethan aufbereitet und in das Gasnetz eingespeist. Sechs verschraubte Stahltanks wurden zu den bestehenden Betontanks hinzugefügt. Das Stroh wird zerkleinert und pelletiert, bevor es in das Feststoffeintragssystem eingespeist wird. Nach einer Hammermühle wird das Material über eine Trichterpumpe in die Fermenter geleitet. Zur Behandlung des Biogases wurde ein Aminwäsche installiert..

Leistungsumfang der Krieg & Fischer Ingenieure GmbH: Konzeption, Ausführungs- und Ausführungsplanung, Bauüberwachung, Inbetriebnahme