

Biogasanlagen	Standort	Bauzeit	Substrat	Fermenter	BHKW	Ausstattung	Auftragsumfang
<b>Biomethananlage NETHERLANDS</b>	Niederlande	2026- 2028	225.000 t/a Hühnermist/ Einstreu	Neubau: 10 x 10.000 m <sup>3</sup> Stahlbehälter	Biogasauf- bereitung: 6.000 Nm <sup>3</sup> /h Biogas Biogas output: 35,2 MW	Industrielle Biogasanlage, 10 Fermenter, 2 Nachgärbehälter mit Gasspeicher, 2 Misch-/ Sedimentations- behälter Biogasaufbereitungsanlage mit Biomethaneinspeise- station, CO <sub>2</sub> -Verflüssigungsanlage, Gärrestaufbereitungsanlage, bestehend aus mehreren Schritten: Trennung, MVR, Dampfdestillation, Trocknung, Verbrennung	Grundlagenermittlung, Vor-, Design- und Ausführungsplanung, Layoutplanung
<b>im Brahm</b>	Deutschland	2024	Speisereste, Pferdemist	Bestand 2 x 1.200 m <sup>3</sup> flache Beton- fermenter	Biogas- aufbereitung: 200 Nm <sup>3</sup> /h Rohgas,	2 Fermenter, 2 Nachgärer, 4 BHKWs, Gärrestseparator, Erweiterung: Biogasaufbereitungsanlage (Membran) mit Wärmerückgewinnung	Entwurfsplanung, Genehmigungs- und Ausführungsplanung, Ausschreibung, Mitwirken bei der Auftragsvergabe, Unterstützung der Bauleitung, Unterstützung Inbetriebnahme
<b>Biomethananlage MICHIGAN 3</b>	USA	2024- 2025	Rindergülle	Neubau: 1 x 7100 m <sup>3</sup> Stahlbehälter	Biogasauf- bereitung: 550 Nm <sup>3</sup> /h Rohgas; Biogasoutput: 2,9 MW	Industrielle Biogasanlage 1 Fermenter, 1 Nachgärbehälter, 1 Biomethan Verdichterstation mit Wärmerückgewinnung, 1 Gasaufbereitungsanlage und Gaseinspeisung. Separation des Gärrests mittels Schneckenseparatoren	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf-, Genehmigungs- und Ausführungsplanung, Ausschreibung, Mitwirken bei der Auftragsvergabe, Bauleitung, Inbetriebnahme, Schulung

Biogasanlagen	Standort	Bauzeit	Substrat	Fermenter	BHKW	Ausstattung	Auftragsumfang
<b>Biomethananlage MICHIGAN 2</b>	USA	2024- 2025	Rindergülle	Neubau 2 x 9.200 m <sup>3</sup> Stahlbehälter	Biogasauf- bereitung: 1.400 Nm <sup>3</sup> /h Rohgas; Biogasoutput: 7,2 MW	Industrielle Biogasanlage 2 Fermenter, 1 Nachgär- behälter, 1 Biomethan Verdichterstation mit Wärmerückgewinnung, 1 Gasaufbereitungsanlage und Gaseinspeisung. Separation des Gärrests mittels Schnecken-separatoren	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf-, Genehmigungs- und Ausführungsplanung, Ausschreibung, Mitwirken bei der Auftragsvergabe, Bauoberleitung, Inbetriebnahme, Schulung
<b>Biomethananlage MICHIGAN 1</b>	USA	2024- 2025	Rindergülle	Neubau: 1 x 9.300 m <sup>3</sup> Stahlbehälter	Biogasauf- bereitung: 700 Nm <sup>3</sup> /h Rohgas Biogasoutput: 3,7 MW	Industrielle Biogasanlage 1 Fermenter, 1 Nachgärbehälter, 1 Biomethan Verdichterstation mit Wärmerückgewinnung, 1 Gasaufbereitungsanlage und Gaseinspeisung. Separation des Gärrests mittels Schnecken-separatoren	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- und Ausführungsplanung, Ausschreibung, Mitwirken bei der Auftragsvergabe, Bauoberleitung, Inbetriebnahme, Schulung
<b>Biomethananlage NEW YORK STATE 3</b>	USA	2024- 2025	Rindergülle	Neubau: 1 x 6.700 m <sup>3</sup> Stahlbehälter	Biogasauf- bereitung: 500 Nm <sup>3</sup> /h Rohgas Biogasoutput: 2,7 MW	Industrielle Biogasanlage 1 Fermenter, 1 Nachgärbehälter, 1 Verdichterstation Rohgas, 1 Gasaufbereitungsanlagen (DWW) mit Wärme- rückgewinnung und Gaseinspeisung. Separation des Gärrests mittels Schneckenseparator	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- Genehmigungs- und Ausführungsplanung, Ausschreibung, Mitwirken bei der Auftragsvergabe, Bauoberleitung, Inbetriebnahme, Schulung

Biogasanlagen	Standort	Bauzeit	Substrat	Fermenter	BHKW	Ausstattung	Auftragsumfang
<b>Biomethananlage NEW YORK STATE 4</b>	USA	2024- 2025	Rindergülle	Neubau 6.700 m <sup>3</sup> Stahlbehälter	Biogasauf- bereitung: 416 Nm <sup>3</sup> /h Rohgas Biogasoutput: 2,6 MW	Industrielle Biogasanlage mit 1 Fermenter, 1 Nachgärbehälter, 1 Biomethan Verdichterstation mit Wärmerückgewinnung , 1 Gasaufbereitungsanlage und Gaseinspeisung. Separation des Gärrests mittels Schneckenseparatoren	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- Genehmigungs- und Ausführungsplanung, Ausschreibung, Mitwirken bei der Auftragsvergabe, Bauüberleitung, Inbetriebnahme, Schulung
<b>Biomethananlage VELEN</b>	Deutschland	2023- 2024	Schweine- und Rindergülle, Schweine-, Rinder- , Pferde-, Hühner- und Putenmist und Hühnertrockenko	Neubau, 2 x 9.500m <sup>3</sup> Stahlbehälter	Biogasauf- bereitung: 1860 Nm <sup>3</sup> /h Biogas, 945 Nm <sup>3</sup> /h Biomethan, geplant sind Biomethan bis zu 2.000 Nm <sup>3</sup> /h	2 Nachgärbehälter, 2 externe Gasspeicher, 2 Gärrestlager, externe Entschwefelung, Separation von Gärrest	Ausführungsplanung, Vorbereitung und Mitwirkung bei der Vergabe, Bauüberwachung (Bauleitung), Inbetriebnahme, sowie: Gefährdungsbeurteilung, Explosionsschutzdokument, Betreiberschulung
<b>Biomethananlage HEILIGENGRABE</b>	Deutschland	2023- 2024	Maissilage, Hähnchenmist, Hühnertrockenkot, separierter Gärrest, Rindergülle, Prozesswasser	2 Stahl- behälter	Biogasauf- bereitung: 905 Nm <sup>3</sup> /h Rohgas, Einspeisung ins Gasnetz	2 verbundene Gärstrecken: Änderung der Substratmengen und -zusammensetzung, neuer Feststoffeintrag; Errichtung einer Separationseinheit & Biogasaufbereitungsanlage	Grundlagenermittlung; Vorplanung; Entwurfsplanung; Genehmigungsplanung, Ausführungsplanung
<b>Biomethananlage BIOERDGAS ISENHAGEN</b>	Deutschland	2023- 2024	Energiepflanzen, Hühner- und Rindermist	Fermenter vorhanden	Biogasauf- bereitung: 1.400 Nm <sup>3</sup> /h Biogas (Rohgas)	Umbau von 2 Bestandsbiogasanlagen die mit Energiepflanzen, Hühner- und Rindermist gefüttert werden	Grundlagenermittlung, Genehmigungsplanung, Ausführungsplanung, CO <sub>2</sub> - Verflüssigung, Trockeneisproduktion, Wärmerückgewinnung

Biogasanlagen	Standort	Bauzeit	Substrat	Fermenter	BHKW	Ausstattung	Auftragsumfang
<b>Biogasanlage NEW YORK STATE 1</b>	USA	2022- 2023	Rindergülle	Fermenter vorhanden	Biogasauf- bereitung 450 m³/h	Erweiterung einer bestehenden Biogasanlage, virtuelle Gasleitung mit LKW, Wärmerückgewinnung aus Gärrest	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- und Ausführungsplanung, Ausschreibung, Mitwirken bei der Auftragsvergabe, Bauberleitung, Inbetriebnahme, Schulung
<b>Biogasanlage NEW YORK STATE 2</b>	USA	2022- 2023	Rindergülle	8.000 m³ Stahlbehälter	Biogasauf- bereitung 600 m³/h	Landwirtschaftliche Biogasanlage: 1 Fer- menter, 1 Nachgärbehälter mit Gasspeicher, meso- philer Betrieb, Wärmerück- gewinnung und Ent- wässerung von Gärrest; externe biologische Entschwefelung	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- und Ausführungsplanung, Ausschreibung, Mitwirken bei der Auftragsvergabe, Bauberleitung, Inbetriebnahme, Schulung
<b>Biogasanlage USA</b>	USA	2019- 2021	Stroh und Gülle	6 x 8.000 m³ Stahlbehälter + 1 Beton- behälter 5.000 m³	Biogasauf- bereitung 4.600 m³/h	Industrielle Biogasanlage: 7 Fermenter, 2 Nachgärbehälter mit Gasspeicher, thermo- philer Betrieb, Stroh-Vorn- Wärmerück- gewinnung und Ent- wässerung von Gärrest; externe biologische Entschwefelung	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- und Ausführungsplanung, Ausschreibung, Mitwirken bei der Auftragsvergabe, Inbetriebnahme, Schulung
<b>Biogasanlage KAWAGOE</b>	Japan	2019/20	Küchenabfälle	2 x 1.700 m³ emailierter Stahlbehälter	3 x 360 kW Gas- Otto-Motor	Industrielle Biogasanlage: 2 Fermenter, 1 Nachgärbehälter mit Gasspeicherdach, mesophiler Betrieb	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- und Ausführungsplanung, Ausschreibung, Mitwirken bei der Auftragsvergabe, Bauberleitung, Inbetriebnahme, Schulung

Biogasanlagen	Standort	Bauzeit	Substrat	Fermenter	BHKW	Ausstattung	Auftragsumfang
<b>Biogasanlage HAMANAKA</b>	Japan	2020/21	Rindergülle, Molke	1.100 m <sup>3</sup> emailierter Stahlbehälter	2 x 24,5 kWel Gas-Otto-Motor	Landwirtschaftliche Biogasanlage: 1 Fermenter, 1 Nachgärbehälter mit Gasspeicher, mesophiler Betrieb	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- und Ausführungsplanung, Ausschreibung, Mitwirken bei der Auftragsvergabe, Bauoberleitung, Inbetriebnahme, Schulung
<b>Biogasanlage edGOPAC</b>	Ukraine	2019	Maissilage	5.700 m <sup>3</sup> Stahlbehälter	1,5 MWel Gas- Otto-Motor	Landwirtschaftliche Biogasanlage: 1 Fermenter mit Zentralrührwerk, 1 Nachgärbehälter mit Gasspeicherdach, mesophiler Betrieb, güllefreie NaWaRo- Anlage	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- und Ausführungsplanung, Ausschreibung, Mitwirken bei der Auftragsvergabe, Bauoberleitung, Inbetriebnahme, Schulung
<b>Biogasanlage HUNTSTOWN</b>	Irland	2018/19	Thermodruck- hydrolysierte Bioabfälle und Speisereste	4 x 4.900 m <sup>3</sup> emailierte Stahlbehälter	2 x 2,4 MWel Gas- Otto-Motor	Industrielle Biogasanlage: 4 hohe Fermenter, 2 Nachgärbehälter, ein externer Gasspeicher, Sandabscheidung, Kühlung des Inputmaterials, 2 Pufferbehälter	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- und Ausführungsplanung, Ausschreibung, Mitwirken bei der Auftragsvergabe, Bauoberleitung, Inbetriebnahme, Schulung
<b>Biogasanlage XANTHI</b>	Griechenland	2017/18	Maissilage, Rindergülle	2 x 2.400 m <sup>3</sup> Stahlbeton	500 kWel Gas- Otto-Motor	Landwirtschaftliche Biogasanlage: 2 flache Fermenter und Nachgärer mit Gasspeicherdach, Vorgrube und Feststoffeintrag, mesophiler Betrieb, Separation von Gärrest	Entwurf- und Ausführungsplanung, Ausschreibung, Bauoberleitung, Inbetriebnahme, Schulung

Biogasanlagen	Standort	Bauzeit	Substrat	Fermenter	BHKW	Ausstattung	Auftragsumfang
<b>Biogasanlage DERBY</b>	Großbritannien	2017/18	Küchenabfälle (flüssig und fest), Eingeweide (Kat. 2 Material), Papier und Kartonabfälle, Stroh	5.300 m <sup>3</sup> Stahlbeton	Gasaufbereitung, Einspeisung ins Gasnetz	Industrielle Biogasanlage zur Vergärung von Abfällen, Thermodruckhydrolyse, Schlammkühlung, Pufferbehälter, mesophile Vergärung, Aufbereitung von Biogas	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- und Ausführungsplanung, Ausschreibung, Mitwirken bei der Auftragsvergabe, Bauüberleitung, Inbetriebnahme, Schulung
<b>Biogasanlage RIO CUARTO II</b>	Argentinien	2017/18	Maissilage, Rindergülle, Dünnschlempe / Vinasse	8.000 m <sup>3</sup> Stahl emailliert	2 x 1.200 kWel und Biogasboiler Gas-Otto-Motor	Abfallvergärungsanlage: 1 Fermenter, 1 Nachgärbehälter mit Gasspeicher-dach, mesophiler Betrieb, externe Wärmeanbindung	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- und Ausführungsplanung, Ausschreibung, Mitwirken bei der Auftragsvergabe,
<b>Biogasanlage RIO CUARTO I (Erweiterung)</b>	Argentinien	2017	Maissilage, Rindergülle, Dünnschlempe	4.600 m <sup>3</sup> + 5.500 m <sup>3</sup> (Erweiterung) Stahl emailliert	1.200 kWel + 1.200 kWel (Erweiterung) Gas-Otto-Motor	Erweiterung einer landwirtschaftlichen Biogasanlage um Abfallvergärung: 2 Fermenter, 1 Nachgärbehälter mit Gasspeicherdach, mesophiler Betrieb, Wärmenutzung in der Bioethanolanlage	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- und Ausführungsplanung, Ausschreibung, Mitwirken bei der Auftragsvergabe, Bauüberleitung, Inbetriebnahme, Schulung
<b>Biogasanlage FUKUOKA</b>	Japan	2016/17	Küchenabfälle, Speisereste	2 x 5.000 m <sup>3</sup> Stahl emailliert	2 x 1.056 kWel Gas-Otto-Motor	Abfallvergärungsanlage: 2 Fermenter, 1 Nachgärbehälter mit Gasspeicher, mesophiler Betrieb	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- und Ausführungsplanung, Ausschreibung, Mitwirken bei der Auftragsvergabe,
<b>Biogasanlage JIAOZUO</b>	China	2016/17	Küchenabfälle	2 x 1.500 m <sup>3</sup> Schwarzstahl	Gasaufbereitung, Nutzung von Biogas in Haushalten	Abfallvergärungsanlage: 2 Fermenter, 2 Nachgärbehälter, 1 Hydrolysetanks, 1 Gärrestlager, Biogasaufbereitung und Nutzung in Haushalten	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- und Ausführungsplanung, Ausschreibung, Mitwirken bei der Auftragsvergabe, Bauüberleitung, Inbetriebnahme, Schulung

Biogasanlagen	Standort	Bauzeit	Substrat	Fermenter	BHKW	Ausstattung	Auftragsumfang
<b>Biogasanlage WUHU</b>	China	2016/17	Küchenabfälle	2 x 3.400 m <sup>3</sup> Schwarzstahl	Gasaufbereitung, Nutzung von Biogas in Haushalten	Abfallvergärungsanlage: 2 Fermenter, 2 Nachgärbehälter, 2 Hydrolysetanks, 1 Gärrestlager, Biogasaufbereitung und Nutzung in Haushalten	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- und Ausführungsplanung, Ausschreibung, Mitwirken bei der Auftragsvergabe, Bauoberleitung, Inbetriebnahme, Schulung
<b>Biogasanlage MCDONNELL (Erweiterung)</b>	Irland	2014/15	Speisereste, Tierabfälle, Rindergülle, Hühnermist, Maissilage	3.200 m <sup>3</sup> Stahlbeton	250 kWel Gas-Otto-Motor (bauseits vorhanden)	Erweiterung einer Abfallvergärungsanlage um 1 Fermenter, 1, Entschwefelungsanlage, Pumpenraum und Ausrüstung	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurfs- und Ausführungsplanung, zusätzliche Beratungsleistungen
<b>Biogasanlage SZEPIETOWO</b>	Polen	2014/15	Roggen-, Mais und Grassilage, Zuckerrüben- und Kartoffelabfälle, Fruchttrester	5.000 m <sup>3</sup> Stahl emailliert	1,2 MWel Gas-Otto-Motor	Abfallvergärungsanlage: 1 Fermenter, 1 Nachgärbehälter mit Gasspeicher, 1 Lagerbehälter, externe Wärmeanbindung, thermophiler Betrieb	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- und Ausführungsplanung, Ausschreibung, Mitwirken bei der Auftragsvergabe, Bauoberleitung, Inbetriebnahme, Schulung
<b>Biogasanlage WARLE (Erweiterung)</b>	Warle, Niedersachsen	2014	Schweinegülle, Putenmist, Maissilage	2.500 m <sup>3</sup> Stahlbeton	1 x 205 kWel 1 x 400 kWel Gas-Otto-Motor (bauseits vorhanden)	Erweiterung und Instandsetzung einer landwirtschaftliche Biogasanlage (1 Fermenter, 1 Nachgärbehälter, 1 Satelliten-BHKW) um ein Gärrestlager	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf-, Genehmigung- und Ausführungsplanung, Ausschreibung, Mitwirken bei der Auftragsvergabe, Bauoberleitung, örtliche Bauüberwachung, Inbetriebnahme, Schulung
<b>Biogasanlage IM BRAHM II (Erweiterung)</b>	Essen-Kettwig, Nordrhein-Westfalen	2014	Speisereste, Schweinegülle	2 x 1.200 m <sup>3</sup> Stahlbeton	4 x 190 kWel Gas-Otto-Motor	Erweiterung einer Speiserestevergärungsanlage um 1 Gärrestlager und 1 BHKW	Vor-, Entwurf-, Genehmigung- und Ausführungsplanung, Beratungsleistungen, Bauoberleitung, Schulung

Biogasanlagen	Standort	Bauzeit	Substrat	Fermenter	BHKW	Ausstattung	Auftragsumfang
<b>Biogasanlage GUT ALTENHOF (Erweiterung)</b>	Bettingen, Rheinland-Pfalz	2014	Maissilage, GPS, Getreide (Korn), Grassilage	1.500 m <sup>3</sup> Stahlbeton	365 kWel Gas-Otto-Motor	Erweiterung einer bestehenden landwirtschaftliche Biogasanlage um ein BHKW, Wärmeleitung (1,3 km), Umbau Wärmeauskopplung	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- Genehmigung- und Ausführungsplanung, Ausschreibung, Mitwirken bei der Auftragsvergabe, Bauberleitung, Inbetriebnahme, Schulung
<b>Biogasanlage DAISEN</b>	Japan	2013/14 Erweiteru ng in 2017	Schweinegülle, Fette, Abwasser- schlämme, Speisereste	5.000 m <sup>3</sup> Stahl emailliert	2 x 370 kWel + 370 kWel (Erweiterung) Gas-Otto-Motor	Abfallvergärungsanlage: 1 Fermenter , 1 Nachgärbehälter mit Gasspeicher, Integration einer bestehenden Biogasanlage, mesophiler Betrieb	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- und Ausführungsplanung, Ausschreibung, Mitwirken bei der Auftragsvergabe, Bauberleitung, Inbetriebnahme, Schulung
<b>Biogasanlage QINHUANGDAO</b>	China	2013/14	Küchenabfälle	2 x 3.400 m <sup>3</sup> Schwarz- stahl	Gasaufbereitung, Nutzung Biogas für Fahrzeuge	Abfallvergärungsanlage: Aufbereitung, Hydrocyclon, 1 Hydrolysebehälter, 2 Fermenter, 1 Gärrestlager, Gärrestaufbereitung, mesophiler Betrieb, externe Kühlung und Beheizung	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- und Ausführungsplanung, Ausschreibung, Mitwirken bei der Auftragsvergabe, Bauberleitung, Inbetriebnahme, Schulung
<b>Biogasanlage SÖDER (Erweiterung)</b>	Söder, Niedersachsen	2013/14	Maissilage, Schweinegülle	2 x 1.800 m <sup>3</sup> Stahlbeton	716 kWel Gas-Otto-Motor	Erweiterung einer landwirtschaftlichen Biogasanlage (1 Fermenter, 1 Nachgärbehälter) um zwei Gärrestlager (5.000 m <sup>3</sup> )	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf-, Genehmigung- und Ausführungsplanung, Ausschreibung, Mitwirken bei der Auftragsvergabe, Bauberleitung, Inbetriebnahme, Schulung

Biogasanlagen	Standort	Bauzeit	Substrat	Fermenter	BHKW	Ausstattung	Auftragsumfang
<b>Biogasanlage DEQINGYAN</b>	China	2012/13	vorbehandelte Hühnergülle, Bioabfall, Maisstroh, Rezirkulat	2 x 2.600 m <sup>3</sup> Edelstahl	Gasaufbereitung, Nutzung von Biogas in Haushalten	Abfallvergärungsanlage: 2 Fermenter, 2 Nachgärbehälter, externer Gasspeicher, Biogasaufbereitung und Nutzung in Haushalten	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- und Ausführungsplanung, Ausschreibung
<b>Biogasanlage RIO CUARTO</b>	Argentinien	2013/14	Maissilage, Rindergülle	4.600 m <sup>3</sup> Stahl emailliert	1.200 kWel Gas-Otto-Motor	Landwirtschaftliche Biogasanlage: 1 Fermenter, 1 Nachgärbehälter mit Gasspeicherdach, thermophiler Betrieb, externe Wärmeanbindung, erste Nawaro-Biogasanlage in Argentinien	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- und Ausführungsplanung, Ausschreibung, Mitwirken bei der Auftragsvergabe, Bauoberleitung, Inbetriebnahme, Schulung
<b>Biogasanlage RIHA</b>	Schwechow, Mecklenburg-Vorpommern	2012	Rindergülle, Maissilage	1.500 m <sup>3</sup> Stahl emailliert	2 x 252 kWel Gas-Otto-Motor	Landwirtschaftliche Biogasanlage: 1 Fermenter, 1 Nachgärer mit Gasspeicherdach, 1 Gärrestlager, mesophiler Betrieb, externe Wärmeanbindung	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf-, Genehmigung- und Ausführungsplanung, Ausschreibung, Mitwirken bei der Auftragsvergabe, Bauoberleitung, Inbetriebnahme
<b>Biogasanlage BASILIANO</b>	Italien	2012	Triticale- und Maissilage	2.500 m <sup>3</sup> Stahlbeton	625 kWel Gas-Otto-Motor	Landwirtschaftliche Biogasanlage: 1 Fermenter, 1 Nachgärbehälter mit Gasspeicher, 1 Gärrestlager, thermophiler Betrieb, externe Wärmeanbindung	Ausführungsplanung, Ausschreibung, Mitwirken bei der Auftragsvergabe, Bauoberleitung

Biogasanlagen	Standort	Bauzeit	Substrat	Fermenter	BHKW	Ausstattung	Auftragsumfang
<b>Biogasanlage DIETZ</b>	Bad Wildungen, Hessen	2012	Rindergülle, Rindermist, Gras-, Maissilage, GPS	2.600 m <sup>3</sup> Stahlbeton	191 kWel Gas-Otto-Motor	Landwirtschaftliche Biogasanlage: 1 Fermenter, 2 Nachgärbehälter mit Gasspeicher, mesophiler Betrieb, externe Wärmenutzung	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf-, Genehmigung- und Ausführungsplanung, Ausschreibung, Mitwirken bei der Auftragsvergabe, Bauberleitung, Inbetriebnahme
<b>Biogasanlage TORRES DE SEGRE</b>	Spanien	2012	Schlachthof- schlämme, Schlamm aus Abwasserbehandlu ng, Glycerin, pflanzl. Öle, Maissilage	2 x 4.400m <sup>3</sup> Stahlbeton	2 x 1,2 MWel Gas-Otto-Motor	Abfallvergärungsanlage: 2 Fermenter, 1 Nachgärbehälter mit Gasspeicher, Annahmehalle, Separator, mesophiler Betrieb, externe Wärmenutzung	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf-, Genehmigung- und Ausführungsplanung, Ausschreibung, Mitwirken bei der Auftragsvergabe, Bauberleitung, Inbetriebnahme
<b>Biogasanlage VIERVERLATEN</b>	Niederlande	2012	Zuckerrüben- bruchteile und - blätter, Kartoffelabfälle	4 x 4.600 m <sup>3</sup> Stahl emailliert	Gasaufbereitung und - einspeisung	Industrielle Biogasanlage: 4 Fermenter, 1 Nachgärbehälter mit Gasspeicher, Gärrestaufbereitung, Gaskühlung, mesophiler Betrieb, Gasaufbereitung und - einspeisung ins Netz	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- und Ausführungsplanung, Ausschreibung, Mitwirken bei der Auftragsvergabe, Bauberleitung, Inbetriebnahme, Schulung
<b>Biogasanlage RUDA</b>	Italien	2012	Triticale- und Maissilage	5.000 m <sup>3</sup> Stahlbeton	999 kWel Gas-Otto-Motor	Landwirtschaftliche Biogasanlage: 1 Fermenter, 1 Nachgärbehälter mit Gasspeicher, 1 Gärrestlager, thermophiler Betrieb, externe Wärmeanbindung	Ausführungsplanung, Ausschreibung, Mitwirken bei der Auftragsvergabe, Bauberleitung

Biogasanlagen	Standort	Bauzeit	Substrat	Fermenter	BHKW	Ausstattung	Auftragsumfang
<b>Biogasanlage HOTTELN (Erweiterung)</b>	Sarstedt Niedersachsen	2012	Maissilage	1 x 2.200 m <sup>3</sup> Stahlbeton  1 x 3.000 m <sup>3</sup> Stahlbeton	536 kWel Gas-Otto-Motor 2 x 250 kWel Gas-Otto-Motor	Erweiterung einer gülfreien landwirtschaftliche Biogasanlage, um 2 Satelliten- BHKWs, Umwandlung eines Gärrestlagerbehälters in einen Fermenter, 1 weiteres Fahrsilo, größerer Feststoffvorratsbehälter	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- und Genehmigungsplanung, zusätzliche Beratungsleistungen
<b>Biogasanlage ANKLAM</b>	Anklam, Mecklenburg- Vorpommern	2012	Zuckerrüben- schnitzel, Zuckerrüben- kleinteile, Vinasse	4 x 4.600 m <sup>3</sup> Stahl emailliert	Gasaufbereitung und - einspeisung	Industrielle Biogasanlage: 4 Fermenter, 1 Nachgärbehälter mit Gasspeicher, Gärrestaufbereitung, Gaskühlung, mesophiler Betrieb, Gasaufbereitung und - einspeisung ins Netz	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf-, Genehmigungs- und Ausführungsplanung, Ausschreibung, Mitwirken bei der Auftragsvergabe, Bauberleitung, Inbetriebnahme, Schulung
<b>Biogasanlage MEZDRA</b>	Mezdra Bulgarien	2012	Rindergülle, Maissilage	2 x 4.600 m <sup>3</sup> Stahl emailliert	3 x 800 kWel Gas-Otto-Motor	Landwirtschaftliche Biogasanlage: 2 Fermenter, 1 Nachgärbehälter mit Gasspeicher, thermophiler Betrieb	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf-, Genehmigungs- und Ausführungsplanung, Ausschreibung, Mitwirken bei der Auftragsvergabe
<b>Biogasanlage EICKHOFF (Erweiterung)</b>	Bad Sassendorf Nordrhein- Westfalen	2011	Maissilage	2.200 m <sup>3</sup> Stahlbeton	526 kWel Gas-Otto-Motor 350 kWel Gas-Otto-Motor	Erweiterung einer gülfreie landwirtschaftliche Biogasanlage um 1 Gärrestlager und 1 Satelliten- BHKW	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- und Genehmigungsplanung, zusätzliche Beratungsleistungen
<b>Biogasanlage DECKER (Erweiterung)</b>	Bierbergen, Niedersachsen	2011	Maissilage, GPS, Getreide (Korn)	1.400 m <sup>3</sup> Stahlbeton	360 kWel Gas-Otto-Motor 800 kWel Gas-Otto-Motor	Erweiterung einer landwirtschaftlichen Biogasanlage um ein Gärrestlager und ein Satelliten- BHKW	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- und Genehmigungsplanung, zusätzliche Beratungsleistungen

Biogasanlagen	Standort	Bauzeit	Substrat	Fermenter	BHKW	Ausstattung	Auftragsumfang
<b>Biogasanlage WALLRAPP (Erweiterung)</b>	Theilheim, Bayern	2011	Schweinegülle, Speisereste, Brotrestabfälle	1.100 m <sup>3</sup> Lipp-Fermenter	100 kWel Zündstrahler und 185 kWel Gas-Otto-Motor	Erweiterung einer Abfallvergärungsanlage mit Hygienisierung um einen Nachgärbehälter	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf-, Genehmigungs- und Ausführungsplanung, zusätzliche Beratungsleistungen
<b>Biogasanlage TORRE SANTAMARIA</b>	Spanien	2011	Rindergülle, Maissilage	2.100 m <sup>3</sup> Stahlbeton	190 kWel Gas-Otto-Motor	Landwirtschaftliche Biogasanlage, 1 Fermenter mit Gasspeicher, mesophiler Betrieb	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- und Ausführungsplanung, Ausschreibung, Mitwirken bei der Auftragsvergabe, Bauüberleitung, Inbetriebnahme
<b>Biogasanlage OTTERBEIN (Erweiterung)</b>	Bad Salzschlirf, Hessen	2011	Schweinegülle, Rindermist, Grassilage, GPS, Maissilage, Ackerfuttermischung, Getreide	1.200 m <sup>3</sup> Stahlbeton	265 kWel Zündstrahler, davon inkl. 30 kWel Zusatzleistung aus Gasturbine	Landwirtschaftliche Biogasanlage: Fermenter, Nachgärbehälter, Gärrestlager, Zündstrahler mit Gasturbine, mesophiler Betrieb, externe Wärmeanbindung	Grundlagenermittlung, Genehmigungsplanung, Beratung bei der Vor- und Ausführungsplanung
<b>Biogasanlage DINTELOORD</b>	Niederlande	2011	Zuckerrübensilage Gemüseabfälle (Kartoffel, Chicoree)	4 x 4.600 m <sup>3</sup> Stahl emailliert	Gasaufbereitung und -einspeisung	Industrielle Biogasanlage: 4 Fermenter, 1 Nachgärbehälter mit Gasspeicher, Gärrestaufbereitung, Gaskühlung, mesophiler Betrieb, Gasaufbereitung und -einspeisung ins Netz	Grundlagenermittlung, Zuarbeit Genehmigungsplanung, Vor-, Entwurf-, Genehmigungs- und Ausführungsplanung, Ausschreibung, Mitwirken bei der Auftragsvergabe, Bauüberleitung, örtliche Bauüberwachung, Inbetriebnahme, Schulung

Biogasanlagen	Standort	Bauzeit	Substrat	Fermenter	BHKW	Ausstattung	Auftragsumfang
<b>Biogasanlage BELGOROD</b>	Russland	2011	Maissilage, Klärschlamm, Schlachtabfälle (Innereien, Fell- und Haarreste, Fleischabschnitte) Schweinegülle	2 x 3.000 m <sup>3</sup> Stahl emailliert	2 x 1,2 MWel Gas-Otto-Motor	Industrielle Biogasanlage: 2 Fermenter, 2 Nachgärbehälter mit Gasspeicher, mesophiler Betrieb, externe Wärmenutzung	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- und Ausführungsplanung, Ausschreibung, Mitwirken bei der Auftragsvergabe, Bauberleitung, Inbetriebnahme, Schulung
<b>Biogasanlage NEIBETAL</b>	Grießen, Brandenburg	2010/11	Schweinegülle- und Mist, Rindermist, Luzernesilage, Maissilage, Zuckerrüben	3.000 m <sup>3</sup> Stahl emailliert	716 kWel Gas-Otto-Motor	Landwirtschaftliche Biogasanlage: 1 Fermenter, 1 Nachgärbehälter mit Gasspeicher, 1 Gärrestspeicher mit Gasspeicher , mesophiler Betrieb, externe Wärmenutzung, EEG	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf-, Genehmigung- und Ausführungsplanung, Ausschreibung, Mitwirken bei der Auftragsvergabe, Bauberleitung, Inbetriebnahme
<b>Biogasanlage IM BRAHM (Erweiterung)</b>	Essen-Kettwig, Nordrhein- Westfalen	2010	Schweinegülle, Pferdemist, Speisereste	1.200 m <sup>3</sup> Stahlbeton	3 x 190 kWel Gas-Otto-Motor	Erweiterung einer bestehenden Speiserestevergärungsanlage um ein drittes BHKW, zweiten Fermenter und Gärrestlager	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf-, Genehmigung- und Ausführungsplanung, Ausschreibung, Mitwirken bei der Auftragsvergabe, Bauberleitung
<b>Biogasanlage ADENSEN (Erweiterung)</b>	Adensen Niedersachsen	2010	Maissilage	2.400 m <sup>3</sup> Stahlbeton	400 kWel Gas-Otto-Motor	Erweiterung einer bestehenden NawaRo-Anlage um ein zweites BHKW, zweiten Fermenter und Gärrestlager	Grundlagenermittlung, Genehmigungsplanung, zusätzliche Beratungsleistungen
<b>Biogasanlage FORCATE</b>	Italien	2010	Gras- und Maissilage	1.700 m <sup>3</sup> Stahlbeton	365 kWel Gas-Otto-Motor	Landwirtschaftliche Biogasanlage: 1 Fermenter, 1 Nachgärbehälter mit Gasspeicherdach, Gärrestseparation, thermophiler Betrieb	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- und Ausführungsplanung, Ausschreibung, Mitwirken bei der Auftragsvergabe, Bauberleitung, Inbetriebnahme

Biogasanlagen	Standort	Bauzeit	Substrat	Fermenter	BHKW	Ausstattung	Auftragsumfang
<b>Biogasanlage OS DE BALAGUER</b>	Spanien	2009	Schweinegülle, Fette, Abwasser- schlämme	2 x 1.200 m <sup>3</sup> Stahlbeton	370 kWel Gas-Otto-Motor	Abfallvergärungsanlage: 2 Fermenter, 1 Nachgärbehälter mit Gasspeicher, mesophiler Betrieb	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- und Ausführungsplanung, Ausschreibung, Mitwirken bei der Auftragsvergabe, Bauberleitung, Inbetriebnahme
<b>Biogasanlage MCDONNELL</b>	Irland	2009	Rindergülle, Hühnermist, Speisereste, Tierabfälle	1.300 m <sup>3</sup> Stahlbeton	250 kWel Gas-Otto-Motor	Abfallvergärungsanlage: 1 Fermenter, 1 Nachgärbehälter mit Gasspeicher, mesophiler Betrieb, Separation, Hygienisierung	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- und Ausführungsplanung, Ausschreibung, Mitwirken bei der Auftragsvergabe, Bauberleitung, Inbetriebnahme, Schulung
<b>Biogasanlage SEMD</b>	Semd, Hessen	2009/10	Maissilage	2.500 m <sup>3</sup> Spannbeton- Fertigteil- behälter	Gasaufbereitung und - einspeisung	Landwirtschaftliche Biogasanlage: Gasspeicher über Fermenter, Nachgärbehälter und Gärrestlager, mesophiler Betrieb, Gasaufbereitung (Druckwasser-wäsche) Gaseinspeisung	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- und Ausführungsplanung, Ausschreibung, Mitwirken bei der Auftragsvergabe, Bauberleitung
<b>Biogasanlage CASSA DE LA SELVA</b>	Spanien	2008	Schweinegülle, Schlachtabfälle, Fette, Öle	1.700 m <sup>3</sup> Stahlbeton	370 kWel Gas-Otto-Motor	Abfallvergärungsanlage: 1 Fermenter mit Gasspeicher, 1 Nachgärbehälter mit Gasspeicher, mesophiler Betrieb	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- und Ausführungsplanung, Ausschreibung, Mitwirken bei der Auftragsvergabe, Bauberleitung, Inbetriebnahme
<b>Biogasanlage TORREGROSSA</b>	Spanien	2008	Schweinegülle, Schlachtabfälle, Fette, Öle	1.400 m <sup>3</sup> Stahlbeton	191 kWel Gas-Otto-Motor	Abfallvergärungsanlage: 1 Fermenter mit Gasspeicher, 1 Nachgärbehälter mit Gasspeicher, mesophiler Betrieb	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- und Ausführungsplanung, Ausschreibung, Mitwirken bei der Auftragsvergabe, Bauberleitung, Inbetriebnahme

Biogasanlagen	Standort	Bauzeit	Substrat	Fermenter	BHKW	Ausstattung	Auftragsumfang
<b>Biogasanlage FALKENSTEIN</b>	Falkenstein, Sachsen-Anhalt	2008	Maissilage, Zuckerhirsesilage, GPS	2 x 3.100 m <sup>3</sup> Stahl emailliert	2 x 716 kWel Gas-Otto-Motor	Landwirtschaftliche Biogasanlage: 2 Fermenter, 2 Nachgärbehälter mit Gasspeicher, thermophiler Betrieb, externe Wärmeanbindung, Gärrestseparation	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- und Ausführungsplanung, Ausschreibung, Mitwirken bei der Auftragsvergabe, Bauberleitung, Inbetriebnahme
<b>Biogasanlage BRETAGNE</b>	Bretagne, Frankreich	2008	Schweinegülle, Klärschlämme, Fette, Abfälle aus der Lebensmittel- industrie	2 x 1.100 m <sup>3</sup> Stahlbeton	400 kWel Gas-Otto-Motor	Kofermentationsanlage: Annahme, Pufferbehälter, 2 Fermenter, 1 Nachgärbehälter mit Gasspeicher, Separation, mesophiler Betrieb, externe Wärmeanbindung	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf-, Genehmigung- und Ausführungsplanung, Ausschreibung, Mitwirken bei der Auftragsvergabe, Bauberleitung, Inbetriebnahme
<b>Biogasanlage LORSCH</b>	Lorsch, Hessen	2008	Rindergülle, Maissilage	1.600 m <sup>3</sup> Stahlbeton	370 kWel Gas-Otto-Motor	Landwirtschaftliche Biogasanlage: 1 Fermenter, 1 Nachgärbehälter mit Gasspeicher, 1 Gärrestlager, thermophiler Betrieb, externe Wärmeanbindung	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- Genehmigung- und Ausführungsplanung, Ausschreibung, Mitwirken bei der Auftragsvergabe, Bauberleitung, Inbetriebnahme
<b>Biogasanlage PRINCE EDWARD ISLAND</b>	Prince Edward Island, Kanada	2007	Kartoffelabfälle, Öl, Stärke	4 x 5.500 m <sup>3</sup> Stahl emailliert	Wärmenutzung	Industrielle Biogasanlage: 1 Hydrolyse Behälter, 4 Fermenter, 2 Nachgärbehälter mit Gasspeicher, mesophiler Betrieb, Separation, Wärmenutzung	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- und Ausführungsplanung, Ausschreibung, Mitwirken bei der Auftragsvergabe, Bauberleitung, Inbetriebnahme

Biogasanlagen	Standort	Bauzeit	Substrat	Fermenter	BHKW	Ausstattung	Auftragsumfang
<b>Biogasanlage PORTA (Erweiterung)</b>	Vila-Sana, Spanien	2007	Schweinegülle, Speiseabfälle	1.400 m <sup>3</sup> Stahlbeton	2 x 191 kWel Gas-Otto-Motor	Erweiterung einer bestehenden Abfallvergärungsanlage um ein zweites BHKW und Gaskühlung	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- und Ausführungsplanung, zusätzliche Beratungsleistungen
<b>Biogasanlage GUT ALTENHOF</b>	Bettingen, Rheinland-Pfalz	2007	Maissilage, GPS, Getreide (Korn), Grassilage	1.500 m <sup>3</sup> Stahlbeton	365 kWel Gas-Otto-Motor	Landwirtschaftliche Biogasanlage: 1 Fermenter, 1 Nachgärer mit Gasspeicher, 1 Gärrestlager, thermophiler Betrieb, Wärmenutzung	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- Genehmigung- und Ausführungsplanung, Ausschreibung, Mitwirken bei der Auftragsvergabe, Bauberleitung, Inbetriebnahme
<b>Biogasanlage MONTARGULL</b>	Katalonien, Spanien	2007	Schweinegülle, Fett, Abwasser- schlämme	2.100 m <sup>3</sup> Stahlbeton	364 kWel Gas-Otto-Motor	Abfallvergärungsanlage: 1 Fermenter, 1 Nachgärer mit Gasspeicher, Dekanter, Gaskühlung, externe Wärmenutzung, mesophiler Betrieb	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- und Ausführungsplanung, Ausschreibung, Mitwirken bei der Auftragsvergabe, Bauberleitung, Inbetriebnahme
<b>Biogasanlage GÖTTINGEN</b>	Göttingen, Niedersachsen	2007	Perkolat aus der Kompostierung von Abfällen	1.900 m <sup>3</sup> Stahlbeton	254 kWel Gas-Otto-Motor	Einbindung einer Vergärungsanlage an ein Kompostwerk inklusive Wärmenutzung.	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- Genehmigung- und Ausführungsplanung, Ausschreibung, Mitwirken bei der Auftragsvergabe,
<b>Biogasanlage NOYON</b>	Picardie, Frankreich	2007	Klärschlamm, Fett, Prozesswasser, Abfälle aus der Lebensmittel- industrie, Cofermente, Speisereste	3.500 m <sup>3</sup> Stahl emailliert	716 kWel Gas-Otto-Motor	Industrielle Biogasanlage: 1 Fermenter, 1 Nachgärer mit Gasspeicherdach, Gärresttrennung und Trocknung, mesophiler Betrieb, externe Wärmenutzung	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- Genehmigung- und Ausführungsplanung, Ausschreibung, Mitwirken bei der Auftragsvergabe, Bauberleitung, Inbetriebnahme

Biogasanlagen	Standort	Bauzeit	Substrat	Fermenter	BHKW	Ausstattung	Auftragsumfang
<b>Biogasanlage WIESENAU II</b>	Wiesenu, Brandenburg	2007	Rindergülle Rindermist Getreide (Korn) (GPS) Maissilage	4.300 m <sup>3</sup> Stahl emailliert	2 x 526 kWel Gas-Otto-Motor	Landwirtschaftliche Biogasanlage: 1 Fermenter, 1 Nachgärer mit Gasspeicher, 1 Gärrestlager, mesophiler Betrieb	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- Genehmigung- und Ausführungsplanung, Ausschreibung, Mitwirken bei der Auftragsvergabe, Bauberleitung, Inbetriebnahme
<b>Biogasanlage RIEDLINGEN</b>	Riedlingen, Baden- Württemberg	2007	Rindergülle, GPS, Gras- und Maissilage	4.300 m <sup>3</sup> Stahl emailliert	2 x 526 kWel Gas-Otto-Motor	Landwirtschaftliche Biogasanlage: 1 Fermenter, 1 Nachgärer mit Gasspeicherdach, thermophiler Betrieb	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- Genehmigung- und Ausführungsplanung, Ausschreibung, Mitwirken bei der Auftragsvergabe,
<b>Biogasanlage SECHZEHNEICHEN</b>	Sechzehneichen Brandenburg	2007	Maissilage, GPS, Grassilage	2.200 m <sup>3</sup> Stahlbeton	536 kWel Gas-Otto-Motor	Landwirtschaftliche Biogasanlage: 1 Fermenter, 1 Nachgärbehälter mit Gasspeicher über Nachgärbehälter, thermophiler Betrieb	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- Genehmigung- und Ausführungsplanung, Ausschreibung, Mitwirken bei der Auftragsvergabe, Bauberleitung, Inbetriebnahme
<b>Biogasanlage WEIß (Erweiterung)</b>	Ulrichstein, Hessen	2006/07	Mais- und Grassilage, Schweinegülle, Rindermist	1.100 m <sup>3</sup> Stahlbeton	250 kWel Zündstrahler	Erweiterung und Umwidmung einer bestehenden Abfallvergärung (400 m <sup>3</sup> , 70 kW) in eine NaWaRo-Anlage	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf und Ausführungsplanung, Ausschreibung, Mitwirken bei der Auftragsvergabe, Bauberleitung, Inbetriebnahme
<b>Biogasanlage INLAND EMPIRE</b>	Kalifornien USA	2006	Gülle, organische Abfälle	2 x 4.500 m <sup>3</sup> Epoxid/Stahl emailliert	Einspeisung ins Gasnetz	Industrieanlage: 2 Fermenter, Lagerbehälter, Gasreinigung, Einspeisung ins Gasnetz (20.000 m <sup>3</sup> /Tag)	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf und Ausführungsplanung, Inbetriebnahme, Beratung vor Ort

Biogasanlagen	Standort	Bauzeit	Substrat	Fermenter	BHKW	Ausstattung	Auftragsumfang
<b>Biogasanlage PORTA</b>	Vila-Sana Spanien	2006	Schweinegülle, Speiseabfälle	1.400 m <sup>3</sup> Stahlbeton	191 kWel Gas-Otto-Motor	1. Hofbiogasanlage in Spanien: 1 Fermenter und 1 Nachgärer mit Gasspeicher, mesophiler Betrieb, Wärmenutzung f. Gewächshaus und Stall	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf und Ausführungsplanung, Ausschreibung, Mitwirken bei der Auftragsvergabe, Bauberleitung, Inbetriebnahme
<b>Biogasanlage AMELN</b>	Ameln Nordrhein- Westfalen	2006	Maissilage, GPS	2.600 m <sup>3</sup> Stahl emailliert	650 kWel Gas-Otto-Motor	Landwirtschaftliche Biogasanlage: 1 Fermenter, 1 Nachgärbehälter mit Gasspeicher, thermophiler Betrieb, externe Wärmeanbindung	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- Genehmigung- und Ausführungsplanung, Ausschreibung, Mitwirken bei der Auftragsvergabe, Bauberleitung, Inbetriebnahme
<b>Biogasanlage SCHENK</b>	Schemmerhofen, Baden- Württemberg	2006	Gras- und Maissilage, GPS	800 m <sup>3</sup> Stahlbeton	190 kWel Gas-Otto-Motor	Landwirtschaftliche Biogasanlage: 1 Fermenter, 1 Nachgärbehälter mit Gasspeicher, 1 Gärrestlager, thermophiler Betrieb, Wärmenutzung	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- Genehmigung- und Ausführungsplanung, Ausschreibung, Mitwirken bei der Auftragsvergabe, Bauberleitung, Inbetriebnahme
<b>Biogasanlage THANNER</b>	Hörenhausen Baden- Württemberg	2006	Maissilage, GPS, Grassilage	1.400 m <sup>3</sup> Stahlbeton	350 kWel Gas-Otto-Motor	Landwirtschaftliche Biogasanlage: 1 Fermenter, 1 Nachgärbehälter mit Gasspeicher, 1 Gärrestlager, thermophiler Betrieb, Wärmenutzung	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- Genehmigung- und Ausführungsplanung, Ausschreibung, Mitwirken bei der Auftragsvergabe, Bauberleitung, Inbetriebnahme
<b>Biogasanlage BAILER</b>	Achstetten, Baden- Württemberg	2006	Maissilage, GPS	800 m <sup>3</sup> Stahlbeton	191 kWel Gas-Otto-Motor	Landwirtschaftliche Biogasanlage: 1 Fermenter, 1 Nachgärbehälter mit Gasspeicher, thermophiler Betrieb, externe Wärmenutzung	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- Genehmigung- und Ausführungsplanung, Ausschreibung, Mitwirken bei der Auftragsvergabe, Bauberleitung, Inbetriebnahme

Biogasanlagen	Standort	Bauzeit	Substrat	Fermenter	BHKW	Ausstattung	Auftragsumfang
<b>Biogasanlage HOTTELN</b>	Sarstedt Niedersachsen	2006	Maissilage	2.200 m <sup>3</sup> Stahlbeton	536 kWel Gas-Otto-Motor	Landwirtschaftliche Biogasanlage: 1 Fermenter, 1 Nachgärbehälter mit Gasspeicher, thermophiler Betrieb, externe Wärmenutzung	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- Genehmigung- und Ausführungsplanung, Ausschreibung, Mitwirken bei der Auftragsvergabe, Bauberleitung, Inbetriebnahme
<b>Biogasanlage BUCHLOE</b>	Buchloe Bayern	2006	Maissilage, GPS, Grassilage	4.600 m <sup>3</sup> Stahlbeton	2 x 526 kWel Gas-Otto-Motor	Landwirtschaftliche Biogasanlage: 1 Fermenter, 1 Nachgärbehälter mit Gasspeicher, 1 Gärrestlager, thermophiler Betrieb, externe Wärmenutzung	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- Genehmigung- und Ausführungsplanung, Ausschreibung, Mitwirken bei der Auftragsvergabe, Bauberleitung, Inbetriebnahme
<b>Biogasanlage EICKHOFF</b>	Bad Sassendorf Nordrhein- Westfalen	2006	Maissilage	2.200 m <sup>3</sup> Stahlbeton	526 kWel Gas-Otto-Motor	Landwirtschaftliche Biogasanlage: 1 Fermenter, 1 Nachgärbehälter mit Gasspeicher, thermophiler Betrieb, externe Wärmenutzung	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- Genehmigung- und Ausführungsplanung, Ausschreibung, Mitwirken bei der Auftragsvergabe, Bauberleitung, Inbetriebnahme
<b>Biogasanlage BAESWEILER</b>	Baesweiler Nordrhein- Westfalen	2006	Maissilage, GPS	2.200 m <sup>3</sup> Stahlbeton	536 kWel Gas-Otto-Motor	Landwirtschaftliche Biogasanlage: 1 Fermenter, 1 Nachgärer mit Gasspeicher, 1 Gärrestlager, thermophiler Betrieb, externe Wärmenutzung	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- Genehmigung- und Ausführungsplanung, Ausschreibung, Mitwirken bei der Auftragsvergabe, Bauberleitung, Inbetriebnahme
<b>Biogasanlage ADENSEN</b>	Adensen Niedersachsen	2006	Maissilage	1.400 m <sup>3</sup> Stahlbeton	370 kWel Gas-Otto-Motor	Landwirtschaftliche Biogasanlage: 1 Fermenter, 1 Nachgärer mit Gasspeicher, mesophiler Betrieb	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- Genehmigung- und Ausführungsplanung, Ausschreibung, Mitwirken bei der Auftragsvergabe,

Biogasanlagen	Standort	Bauzeit	Substrat	Fermenter	BHKW	Ausstattung	Auftragsumfang
<b>Biogasanlage HORGAU</b>	Horgau Bayern	2006	Maissilage, GPS, Grassilage	2.700 m <sup>3</sup> Stahlbeton	526 kWel Gas-Otto-Motor	Landwirtschaftliche Biogasanlage: 1 Fermenter, 1 Nachgärer mit Gasspeicher, 1 Gärrestlager, thermophiler Betrieb, externe Wärmenutzung	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- Genehmigung- und Ausführungsplanung, Ausschreibung, Mitwirken bei der Auftragsvergabe, Bauberleitung, Inbetriebnahme
<b>Biogasanlage STÖLZLE</b>	Pleiß Bayern	2006	Maissilage, GPS, Grassilage	1.100 m <sup>3</sup> Stahlbeton	250 kWel Zündstrahler	Landwirtschaftliche Biogasanlage: 1 Fermenter, 1 Nachgärer mit Gasspeicher, 1 Gärrestlager, thermophiler Betrieb, externe Wärmenutzung	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- Genehmigung- und Ausführungsplanung, Ausschreibung, Mitwirken bei der Auftragsvergabe, Bauberleitung, Inbetriebnahme
<b>Biogasanlage WANGEN</b>	Wangen Baden- Württemberg	2006	Rindergülle, Mais- silage, Grassilage	2.600 m <sup>3</sup> Stahlbeton	350 kWel Gas-Otto-Motor 250 kWel Zündstrahler	Landwirtschaftliche Biogasanlage: 1 Fermenter, 1 Nachgärer mit Gasspeicher, thermophiler Betrieb, externe Wärmenutzung zur Klärschlamm-trocknung	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- Genehmigung- und Ausführungsplanung, Ausschreibung, Mitwirken bei der Auftragsvergabe, Bauberleitung, Inbetriebnahme
<b>Biogasanlage PFEIFFER</b>	Bad Buchau Baden- Württemberg	2005	Gras-, Maissilage, GPS	1.400 m <sup>3</sup> Stahlbeton	2 x 180 kWel Zündstrahler	Landwirtschaftliche Biogasanlage: 1 Fermenter, 1 Nachgärer mit Gasspeicher, thermophiler Betrieb, externe Wärmenutzung	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- Genehmigung- und Ausführungsplanung, Ausschreibung, Mitwirken bei der Auftragsvergabe, Bauberleitung, Inbetriebnahme

Biogasanlagen	Standort	Bauzeit	Substrat	Fermenter	BHKW	Ausstattung	Auftragsumfang
<b>Biogasanlage HÖRNLE</b>	Ummendorf, Baden- Württemberg	2005	Gras-, Maissilage, GPS	700 m <sup>3</sup> Stahlbeton	180 kWel Gas-Otto-Motor	Landwirtschaftliche Biogasanlage: 1 Fermenter, 1 Nachgärer mit Gasspeicher, thermophiler Betrieb, externe Wärmenutzung	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- Genehmigung- und Ausführungsplanung, Ausschreibung, Mitwirken bei der Auftragsvergabe, Bauberleitung, Inbetriebnahme
<b>Biogasanlage DECKER</b>	Bierbergen, Niedersachsen	2005	Maissilage, GPS, Getreide (Korn)	1.400 m <sup>3</sup> Stahlbeton	360 kWel Gas-Otto-Motor	Landwirtschaftliche Biogasanlage: 1 Fermenter, 1 Nachgärer mit Gasspeicher, thermophiler Betrieb, externe Wärmenutzung	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- Genehmigung- und Ausführungsplanung, Ausschreibung, Mitwirken bei der Auftragsvergabe, Bauberleitung, Inbetriebnahme
<b>Biogasanlage BUCHMANN</b>	Deggenhausertal Baden- Württemberg	2005	Mais-, Grassilage, GPS, Schweinegülle	600 m <sup>3</sup> Stahlbeton	110 kWel Gas-Otto-Motor	Landwirtschaftliche Biogasanlage: 1 Fermenter, 1 Nachgärer mit Gasspeicher, mesophiler Betrieb, externe Wärmenutzung	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- Genehmigung- und Ausführungsplanung, Ausschreibung, Mitwirken bei der Auftragsvergabe, Bauberleitung, Inbetriebnahme
<b>Biogasanlage MILLER</b>	Schmiechen, Baden- Württemberg	2005	Mais-, Kleegrassilage	1.500 m <sup>3</sup> Stahlbeton	360 kWel Gas-Otto-Motor	Landwirtschaftliche Biogasanlage: 1 Fermenter, 1 Nachgärer mit Gasspeicher, thermophiler Betrieb, externe Wärmenutzung	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- Genehmigung- und Ausführungsplanung, Ausschreibung, Mitwirken bei der Auftragsvergabe, Bauberleitung, Inbetriebnahme

Biogasanlagen	Standort	Bauzeit	Substrat	Fermenter	BHKW	Ausstattung	Auftragsumfang
<b>Biogasanlage NOOTBAAR</b>	Hüsby, Schleswig- Holstein	2005	Maissilage	1.000 m <sup>3</sup> Stahlbeton	2 x 110 kWel Zündstrahler	Landwirtschaftliche Biogasanlage: 1 Fermenter, 1 Nachgärer mit Gasspeicher, thermophiler Betrieb, externe Wärmenutzung	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- Genehmigung- und Ausführungsplanung, Ausschreibung, Mitwirken bei der Auftragsvergabe, Bauberleitung, Inbetriebnahme
<b>Biogasanlage WEBER</b>	Ringschnait Baden- Württemberg	2005	Mais-, Grassilage, GPS	800 m <sup>3</sup> Stahlbeton	2 x 90 kWel Gas-Otto-Motor	Landwirtschaftliche Biogasanlage: 1 Fermenter, 1 Nachgärer mit Gasspeicher, thermophiler Betrieb, externe Wärmenutzung im Wohnhaus	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- Genehmigung- und Ausführungsplanung, Ausschreibung, Mitwirken bei der Auftragsvergabe, Bauberleitung, Inbetriebnahme
<b>Biogasanlage EICHENHOFER</b>	Untersiggingen, Baden- Württemberg	2004/05	Mais- und Grassilage	500 m <sup>3</sup> Stahlbeton	125 kWel Gas-Otto-Motor	Landwirtschaftliche Biogasanlage: 1 Fermenter, 1 Nachgärer mit Gasspeicher, thermophiler Betrieb, externe Wärmenutzung	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- Genehmigung- und Ausführungsplanung, Ausschreibung, Mitwirken bei der Auftragsvergabe, Bauberleitung, Inbetriebnahme
<b>Biogasanlage IM BRAHM</b>	Essen-Kettwig, Nordrhein- Westfalen	2004/05	Schweinegülle, Pferdemist, Speisereste	1.200 m <sup>3</sup> Stahlbeton	2 x 190 kWel Gas-Otto-Motor	Kofermentationsanlage: 1 Fermenter, 1 Nachgärer und 1 Gärrestlager mit Gasspeicher, mesophiler Betrieb, externe Wärmenutzung (Hygienisierung Speisereste, Gebäudeheizung)	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- Genehmigung- und Ausführungsplanung, Ausschreibung, Mitwirken bei der Auftragsvergabe, Bauberleitung, Inbetriebnahme

Biogasanlagen	Standort	Bauzeit	Substrat	Fermenter	BHKW	Ausstattung	Auftragsumfang
<b>Biogasanlage WIESENAU</b>	Wiesenu, Brandenburg	2004/05	Rindergülle, Rindermist, Gras-, Maissilage	2.600 m <sup>3</sup> Stahlbeton	526 kWel Gas-Otto-Motor	Landwirtschaftliche Biogasanlage: 1 Fermenter, 1 Nachgärer mit Gasspeicher, mesophiler Betrieb, externe Wärmenutzung	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- Genehmigung- und Ausführungsplanung, Ausschreibung, Mitwirken bei der Auftragsvergabe, Bauberleitung, Inbetriebnahme
<b>Biogasanlage BÖCKERMANN II</b>	Dolgen, Mecklenburg- Vorpommern	2004/05	Maissilage, Schweinegülle	4.100 m <sup>3</sup> Stahl emailliert	2 x 536 kWel Gas-Otto-Motor	Landwirtschaftliche Biogasanlage: 1 Fermenter, 1 Nachgärer mit Gasspeicher, thermophiler Betrieb, externe Wärmenutzung in den Ställen	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- Genehmigung- und Ausführungsplanung, Ausschreibung, Mitwirken bei der Auftragsvergabe, Bauberleitung, Inbetriebnahme
<b>Biogasanlage FAKLER</b>	Berkheim- Illerbach, Baden- Württemberg	2004/05	Gras-, Maissilage, GPS	1.100 m <sup>3</sup> Stahlbeton	250 kWel Gas-Otto-Motor	Landwirtschaftliche Biogasanlage: 1 Fermenter, 1 Nachgärer mit Gasspeicher, thermophiler Betrieb, externe Wärmenutzung	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- Genehmigung- und Ausführungsplanung, Ausschreibung, Mitwirken bei der Auftragsvergabe, Bauberleitung, Inbetriebnahme
<b>Biogasanlage FREY</b>	Dentingn Baden- Württemberg	2004/05	Mais-, Grassilage GPS	1.500 m <sup>3</sup> Stahlbeton	330 kWel Gas-Otto-Motor	Landwirtschaftliche Biogasanlage: 1 Fermenter, 1 Nachgärer mit Gasspeicher, thermophiler Betrieb, externe Wärmenutzung	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- Genehmigung- und Ausführungsplanung, Ausschreibung, Mitwirken bei der Auftragsvergabe, Bauberleitung, Inbetriebnahme

Biogasanlagen	Standort	Bauzeit	Substrat	Fermenter	BHKW	Ausstattung	Auftragsumfang
<b>Biogasanlage DOBLER</b>	Aberweiler b. Biberach Baden-Württemberg	2004/05	Grassilage Maissilage	800 m <sup>3</sup> Stahlbeton	2 x 90 kWel Gas-Otto-Motor	Landwirtschaftliche Biogasanlage: 1 Fermenter, 1 Nachgärer mit Gasspeicher, thermophiler Betrieb, externe Wärmenutzung im Wohnhaus	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- Genehmigung- und Ausführungsplanung, Ausschreibung, Mitwirken bei der Auftragsvergabe, Bauberleitung, Inbetriebnahme
<b>Biogasanlage KORNMEYER</b>	Oberharmesbach Baden-Württemberg	2004/05	Rindergülle Rindermist Grasschnitt Maissilage	600 m <sup>3</sup> Stahlbeton	40 kWel Zündstrahler	Landwirtschaftliche Biogasanlage: 1 Fermenter (Speicher), 1 Nachgärbehälter, Wärmenutzung in den Gebäuden, mesophiler Betrieb	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- Genehmigung- und Ausführungsplanung, Ausschreibung, Mitwirken bei der Auftragsvergabe, Bauberleitung, Inbetriebnahme
<b>Biogasanlage MENZ</b>	Bad Buchau Baden-Württemberg	2004/05	Schweine- und Rindergülle Maissilage, Grassilage	1.000 m <sup>3</sup> Stahlbeton	250 kWel Gas-Otto-Motor	Landwirtschaftliche Biogasanlage: 1 Fermenter, 1 Nachgärer mit Gasspeicher, thermophiler Betrieb, externe Wärmenutzung im Wohnhaus	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- Genehmigung- und Ausführungsplanung, Ausschreibung, Mitwirken bei der Auftragsvergabe, Bauberleitung, Inbetriebnahme
<b>Biogasanlage LEUTER</b>	Schwarzenbach Baden-Württemberg	2004/05	Schweinegülle Schweinemist Getreideschrot Maissilage	400 m <sup>3</sup> Stahlbeton	100 kWel Zündstrahlmotor	Landwirtschaftliche Biogasanlage: 1 Fermenter, 1 Nachgärer mit Gasspeicher, thermophiler Betrieb, externe Wärmenutzung im Wohnhaus	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- Genehmigung- und Ausführungsplanung, Ausschreibung, Mitwirken bei der Auftragsvergabe, Bauberleitung, Inbetriebnahme

Biogasanlagen	Standort	Bauzeit	Substrat	Fermenter	BHKW	Ausstattung	Auftragsumfang
<b>Biogasanlage BIOENERGIE HEHLEN</b>	Hehlen Niedersachsen	2004/05	Maissilage	2.000 m <sup>3</sup> Stahlbeton	500 kWel Gas-Otto-Motor	Landwirtschaftliche Biogasanlage: 1 Fermenter, 1 Nachgärer mit Gasspeicher, thermophiler Betrieb, externe Wärmenutzung	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- Genehmigung- und Ausführungsplanung, Ausschreibung, Mitwirken bei der Auftragsvergabe, Bauberleitung, Inbetriebnahme
<b>Biogasanlage NATURGAS HEHLEN</b>	Hehlen Niedersachsen	2004/05	Maissilage	2.000 m <sup>3</sup> Stahlbeton	500 kW el Gas-Otto-Motor	Landwirtschaftliche Biogasanlage: 1 Fermenter, 1 Nachgärer mit Gasspeicher, thermophiler Betrieb, externe Wärmenutzung	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- Genehmigung- und Ausführungsplanung, Ausschreibung, Mitwirken bei der Auftragsvergabe, Bauberleitung, Inbetriebnahme
<b>Biogasanlage GRIMM + SCHÖNDIENST</b>	Spaichingen, Baden- Württemberg	2004/05	Schweinegülle, Maissilage, Grassilage, Festmist	900 m <sup>3</sup> Stahlbeton	2 x 100 kWel Zündstrahler	Landwirtschaftliche Biogasanlage: 1 Fermenter, 1 Nachgärer, thermophiler Betrieb, externe Wärmenutzung in Stallung und Wohnhaus	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- Genehmigung- und Ausführungsplanung, Ausschreibung, Mitwirken bei der Auftragsvergabe, Bauberleitung, Inbetriebnahme
<b>Biogasanlage HOLLANDHOF</b>	Ochsenhausen, Baden Württemberg	2004	Festmist, Gülle, Mais-, Kleegrassilage	400 m <sup>3</sup> Stahlbeton	60 kWel Gas-Otto-Motor	Landwirtschaftliche Biogasanlage: 1 Fermenter, 1 Nachgärer mit Gasspeicher, thermophiler Betrieb, externe Wärmenutzung	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- und Ausführungsplanung, Ausschreibung, Mitwirken bei der Auftragsvergabe, Bauberleitung, Inbetriebnahme

Biogasanlagen	Standort	Bauzeit	Substrat	Fermenter	BHKW	Ausstattung	Auftragsumfang
<b>Biogasanlage BIOENERGIE-DORF JÜHNDE</b>	Jühnde, Niedersachsen	2004	Rindergülle, Schweinegülle, Maissilage, Getreidesilage, Getreideschrot	2.800 m <sup>3</sup> Stahlbeton	500 kWel Gas-Otto-Motor	Landwirtschaftliche Biogasanlage: 1 Fermenter, 1 Nachgärbehälter, Nahwärmenetz für das Dorf, Hackschnitzelheizanlage	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurfs- Genehmigungs- und Ausführungsplanung, Vorbereitung der Vergabe
<b>Biogasanlage CUDWORTH PORK</b>	Saskatoon, Kanada	2003	Gülle, Kartoffeln	2.000 m <sup>3</sup> Stahl- behälter	4 x 30 kWel Mikrogasturbinen	Industrielle Biogasanlagen: 1 Fermenter, 1 Nachgärbehälter mit Gasspeicher, N-Strippung nach Vergärung	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- Genehmigung- und Ausführungsplanung, Ausschreibung, Mitwirken bei der Auftragsvergabe,
<b>Biogasanlage GROSS MÜHLINGEN</b>	Groß Mühlingen, Sachsen-Anhalt	2003	Bioabfälle, organische industrielle Abfälle	2 x 800 m <sup>3</sup> Stahl- behälter	730 kWel Gas-Otto-Motor	Erweiterung der bestehenden Biogasanlage un Hygienisierung, Lagerbehälter, Prozessleittechnik für Gesamtanlage	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurfs- und Genehmigungsplanung, zusätzliche Beratungsleistungen
<b>Biogasanlage SCHORNBUSCHER BIOGAS GMBH</b>	Euskirchen, Nordrhein- Westfalen	2003	Mais, Fettabfälle, sonstige Pflanzen	1.500 m <sup>3</sup> Stahlbeton mit Stahldach	520 kWel Gas-Otto-Motor	Biogasanlage mit Prozesswasserkreislauf- führung, Komplett- hygienisierung, Feststoff- separation, thermophiler Betrieb	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- Genehmigung- und Ausführungsplanung, Ausschreibung, Mitwirken bei der Auftragsvergabe, Bauberleitung, Inbetriebnahme, Betrieb
<b>Biogasanlage VAN GENNIP</b>	Sandbeiendorf, Sachsen-Anhalt	2003	Schweinegülle, Mist, Silomais	4.300 m <sup>3</sup> Stahl- behälter	167 kWel , 2 x 344 kWel, Gas-Otto-Motor	Landwirtschaftliche Biogasanlage: 1 Fermenter, 1 Nachgärer, externe Wärmenutzung	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- Genehmigung- und Ausführungsplanung, Ausschreibung, Mitwirken bei der Auftragsvergabe,
<b>Biogasanlage MILCHHOF WEINHEIM</b>	Weinheim, Baden- Württemberg	2002	Rindergülle, Mais	800 m <sup>3</sup> Edelstahl- behälter	110 kWel Zündstrahler	Landwirtschaftliche Biogasanlage: 1 Fermenter, 1 Nachgärer, Feststoffeintrag	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- Genehmigung- und Ausführungsplanung

Biogasanlagen	Standort	Bauzeit	Substrat	Fermenter	BHKW	Ausstattung	Auftragsumfang
<b>Biogasanlage JOHANNESBURG (Erweiterung)</b>	Papenburg, Niedersachsen	2002	Rindergülle, Schweinegülle, Fette	1.500 m <sup>3</sup> Stahl emailliert als Neubau	630 kWel Gas-Otto-Motor als Neubau	Erweiterung einer bestehenden Biogasanlage um einen Fermenter, Neubau Hygienisierung, BHKW und Einrichtung neuer Prozessleittechnik für Gesamtanlage	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- Genehmigungplanung komplett, Ausführungsplanung, Ausschreibung und Mitwirken bei der Auftragsvergabe für Gastechnik, Rohrleitungsbau und EMSR-Technik, Bauoberleitung, Inbetriebnahme (für Hese Umwelt GmbH)
<b>Biogasanlage WERLTE</b>	Werlte, Niedersachsen	2002	Rindergülle, Schweinegülle, Fette	2 x 3.200m <sup>3</sup> Stahl emailliert	2 x 1,3 MW Gas-Otto- Motoren	Abfallvergärungsanlage: Annahmehalle für flüssige Abfälle und Gülle, Vollstromhygienisierung, 2 Fermenter, 2 Nachgärer mit Gasspeicher, 2 Gärrestspeicher (50.000 m <sup>3</sup> Lagerkapazität)	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- Genehmigungplanung komplett, Ausführungsplanung, Ausschreibung und Mitwirken bei der Auftragsvergabe für Gastechnik, Rohrleitungsbau und EMSR-Technik, Bauoberleitung, Inbetriebnahme (für Hese Umwelt GmbH)
<b>Biogasanlage KÖRBER- HARRIEHAUSEN</b>	Obernjesa, Niedersachsen	2002	Diverse nachwachsende Rohstoffe	600 m <sup>3</sup> Stahlbeton	110 kWel Zündstrahler	1. güllefreie NaWaRo-Anlage: 1 Fermenter, 1 Nachgärer mit Gasspeicher, thermophiler Betrieb, Wärmenutzung in den Gebäuden	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- Genehmigung- und Ausführungsplanung, Ausschreibung, Mitwirken bei der Auftragsvergabe, Bauoberleitung, Inbetriebnahme
<b>Biogasanlage TODENDORF</b>	Todendorf, Mecklenburg- Vorpommern	2002	Schweinegülle, Grassilage	2.400 m <sup>3</sup> Stahl- behälter	2 x 180 kWel Zündstrahler	Landwirtschaftliche Biogasanlage: 1 Fermenter, 1 Nachgärbehälter mit Gasspeicher, externe Wärmeanbindung	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- Genehmigung- und Ausführungsplanung, Ausschreibung, Mitwirken bei der Auftragsvergabe,

Biogasanlagen	Standort	Bauzeit	Substrat	Fermenter	BHKW	Ausstattung	Auftragsumfang
<b>Biogasanlage SCHMITZ</b>	Aschendorfer- moor, Niedersachsen	2002	Schweinegülle, organische industrielle Abfälle	600 m <sup>3</sup> Stahlbeton	2 x 80 kWel Gas-Otto-Motor	Abfallvergärungsanlage: 1 Fermenter, 1 Nachgärbehälter mit Gasspeicher, Hygienisierung	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- Genehmigung- und Ausführungsplanung, Ausschreibung, Mitwirken bei der Auftragsvergabe,
<b>Biogasanlage HEILIGENKREUZ</b>	Heiligenkreuz am Waasen, Österreich	2002	Gülle, Fette, Mais, Glyzerin, Speisereste Grünschnitt, Fruchtkonzentrat, Flotate, Bäckereiabfälle	1.100 m <sup>3</sup> Stahlbeton	511 kWel Gas-Otto-Motor	Abfallvergärungsanlage: 1 Hydrolyse Behälter, 1 Fermenter, 1 Nachgärbehälter mit Gasspeicher, Wärmenutzung in Kombination mit einer Hackschnitzelanlage, Einspeisung in Nahwärmenetz für das Dorf	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- Genehmigung- und Ausführungsplanung für Hauptkomponenten, EMSR- Technik, Inbetriebnahme
<b>Biogasanlage HAUS RISWICK</b>	Kleve, Nordrhein- Westfalen	2002	Rindergülle, Nawaros	600 m <sup>3</sup> Stahlbeton	65 kWel Zündstrahler	Landwirtschaftliche Biogasanlage: 1 Fermenter mit Gasspeicher, externer Wärmetauscher	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- und Ausführungsplanung, Ausschreibung, Mitwirken bei der Auftragsvergabe, Bauberleitung, Inbetriebnahme
<b>Biogasanlage EICHHOF</b>	Bad Hersfeld, Hessen	2001/ 2002	Gülle, Nawaros	600 m <sup>3</sup> Stahlbeton	35 kWel Zündstrahler, 15 kW Gas-Otto-Motor	Ersatz der alten Biogasanlage nach 18 Jahren, Gasspeicher über Gärrestlager, Technik-/ Demonstrationsanlage für die Hessische Land-wirtschaftliche Lehr- und Forschungsanstalt EICHHOF	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- und Ausführungsplanung, Ausschreibung, Mitwirken bei der Auftragsvergabe, Bauberleitung, Inbetriebnahme

Biogasanlagen	Standort	Bauzeit	Substrat	Fermenter	BHKW	Ausstattung	Auftragsumfang
<b>Biogasanlage UELZEN GMBH</b>	Uelzen, Niedersachsen	2001/ 2002	Schweinegülle, Mais, Zwiebeln, Kartoffeln, Nawaros	1.300 m <sup>3</sup> Stahlbeton	2 x 100 kWel Zündstrahler	Landwirtschaftliche Biogasanlage: 1 Fermenter, 1 Nachgärbehälter, 1 Gärrestlagerbehälter	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- Genehmigung- und Ausführungsplanung, Ausschreibung, Mitwirken bei der Auftragsvergabe, Bauoberleitung, Betriebüberwachung
<b>Biogasanlage BÖCKERMANN I</b>	Dolgen, Mecklenburg-Vorpommern	2001/ 2002	Schweinegülle, Maissilage, Grassilage, Festmist	2.500 m <sup>3</sup> Stahl emailliert	2 x 160 kWel Zündstrahler	Landwirtschaftliche Biogasanlage: 1 Fermenter, 1 Nachgärbehälter, externe Wärmeanbindung für Stallungen	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- Genehmigung- und Ausführungsplanung, Ausschreibung, Mitwirken bei der Auftragsvergabe, Betriebüberwachung
<b>Biogasanlage EGGERT</b>	Bonrhöved, Schleswig-Holstein	2001	Gülle, Fette, Mais	800 m <sup>3</sup> Edelstahlbehälter	100 kWel Zündstrahler	Landwirtschaftliche Biogasanlage: 1 Fermenter, 1 Nachgärbehälter	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- Genehmigung- und Ausführungsplanung
<b>Biogasanlage MADER</b>	Bayern	2001	Gülle, Mais, Grass, Bäckereiabfälle	800 m <sup>3</sup> Edelstahlbehälter	100 kWel Zündstrahler	Landwirtschaftliche Biogasanlage: 1 Fermenter, 1 Nachgärbehälter	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- Genehmigung- und Ausführungsplanung
<b>Biogasanlage THODE</b>	Buchholz, Schleswig-Holstein	2001	Rindergülle, Mais	600 m <sup>3</sup> Edelstahlbehälter	65 kWel Zündstrahler	Landwirtschaftliche Biogasanlage: 1 Fermenter, 1 Nachgärbehälter	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- Genehmigung- und Ausführungsplanung
<b>Biogasanlage ECKERTZ</b>	Scheidchen, Rheinland-Pfalz	2001	Gülle, nachwachsende Rohstoffe	600 m <sup>3</sup> Edelstahlbehälter	100 kWel Zündstrahler	Landwirtschaftliche Biogasanlage: 1 Fermenter, 1 Nachgärbehälter	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- Genehmigung- und Ausführungsplanung
<b>Biogasanlage HOFFMANN</b>	Üttfeld, Rheinland-Pfalz	2001	Rindergülle, Festmist	600 m <sup>3</sup> Edelstahlbehälter	100 kWel Zündstrahler	Landwirtschaftliche Biogasanlage: 1 Fermenter, 1 Nachgärbehälter	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- Genehmigung- und Ausführungsplanung
<b>Biogasanlage HINNEMANN</b>	Poggendorf, Mecklenburg-Vorpommern	2001	Rindergülle, Festmist, Mais	1.000 m <sup>3</sup> Edelstahlbehälter	160 kWel Zündstrahler	Landwirtschaftliche Biogasanlage: 1 Fermenter, 1 Nachgärbehälter	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- Genehmigung- und Ausführungsplanung

Biogasanlagen	Standort	Bauzeit	Substrat	Fermenter	BHKW	Ausstattung	Auftragsumfang
<b>Biogasanlage FELDMANN</b>	Klein Wokern, Mecklenburg-Vorpommern	2001	Rindergülle, Mais	1.100 m <sup>3</sup> Edelstahlbehälter	160 kWel Zündstrahler	Landwirtschaftliche Biogasanlage: 1 Fermenter, 1 Nachgärbehälter	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- Genehmigung- und Ausführungsplanung
<b>Biogasanlage FABEL</b>	Uelzen, Niedersachsen	2001	Schweinegülle, Mais, Nawaros, Erntereste	1.000 m <sup>3</sup> Stahlbeton	2 x 110 kWel Zündstrahler	Landwirtschaftliche Biogasanlage: 1 Fermenter, 1 Nachgärbehälter	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- Genehmigung- und Ausführungsplanung, Ausschreibung, Mitwirken bei der Auftragsvergabe, Bauoberleitung, Inbetriebnahme,
<b>Biogasanlage PRAD am STILFSERJOCH</b>	Prad Italien	2001	Rindergülle, Festmist, Co-Substrate	2 x 750 m <sup>3</sup> Stahlbetonbehälter	Biogasnutzung in Energiezentrale zur Strom-/Nahwärmeproduktion	Landwirtschaftliche Biogasanlage: 2 Fermenter, Gemeinschaftsanlage von 53 LW, Feldrandlager, Biogasnutzung in der Energiezentrale zur Strom-/Nahwärmeproduktion	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- Genehmigung- und Ausführungsplanung, Ausschreibung, Mitwirken bei der Auftragsvergabe, Bauoberleitung, Inbetriebnahme
<b>Biogasanlage DICKHOVEN</b>	Solingen, Nordrhein-Westfalen	2001	Rindergülle, pflanzliche Reststoffe	900 m <sup>3</sup> Stahlbeton	2 x 65 kWel Zündstrahler	Kofermentationsanlage: 1 Fermenter mit Gasspeicher, 1.500 m <sup>3</sup> Gärrestlager, Hygienisierungsanlage	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- Genehmigung- und Ausführungsplanung, Ausschreibung, Mitwirken bei der Auftragsvergabe,
<b>Biogasanlage SCHLEUPEN</b>	Krefeld, Nordrhein-Westfalen	2001	Gülle, organische Abfälle	900 m <sup>3</sup> Stahlbeton	2 x 75 kWel Zündstrahler	Kofermentationsanlage: 1 Fermenter mit Gasspeicher, 3.000 m <sup>3</sup> Gärrestlager	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- Genehmigung- und Ausführungsplanung, Ausschreibung, Mitwirken bei der Auftragsvergabe,

Biogasanlagen	Standort	Bauzeit	Substrat	Fermenter	BHKW	Ausstattung	Auftragsumfang
<b>Biogasanlage SCHULTE- SPECHTEL</b>	Kleve-Brienen, Nordrhein- Westfalen	2001	Schweinegülle, pflanzliche Reststoffe	500 m <sup>3</sup> Stahlbeton	40 kWel Zündstrahler	Kofermentationsanlage: 1 Fermenter mit Gasspeicher, 1.000 m <sup>3</sup> Gärrestlager, Einbindung in Energiezentrale mit 70 kW Heißwasserkesseln	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- Genehmigung- und Ausführungsplanung, Ausschreibung, Mitwirken bei der Auftragsvergabe, Konzeption Messtechnik,
<b>Biogasanlage PETRUSHEIM</b>	Weeze, Nordrhein- Westfalen	2001	Rinder- /Schweinegülle, pflanzliche Reststoffe	1.000 m <sup>3</sup> Stahlbeton	2 x 100 kWel Zündstrahler	Kofermentationsanlage: 1 Fermenter mit Gasspeicher, 1.000 m <sup>3</sup> Gärrestlager, Einbindung in Energiezentrale mit 2 Heißwasserkesseln je 750 kW	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- Genehmigung- und Ausführungsplanung, Ausschreibung, Mitwirken bei der Auftragsvergabe, Konzeption Messtechnik
<b>Biogasanlage BEKKAI</b>	Hokkaido, Japan	2000- 2001	Gülle, Co- Substrate	1.500 m <sup>3</sup> Stahl- behälter	3 x 67 kWel Zündstrahler	Kofermentationsanlage: 1 Fermenter, Gasspeicher über 450 m <sup>3</sup> Nachgärbehälter und externer Gasspeicher	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- und Ausführungsplanung für Fermenter und Gasspeicher/ Nachgärbehälter, Gastechik, Rohrleitungstechnik (für Hese Umwelt GmbH)
<b>Biogasanlage WIETZENDORF</b>	Wietzendorf bei Soltau, Niedersachsen	2000- 2002	Kartoffelfrucht- wasser, Pülpe, Waschwasser	4 x 2.500m <sup>3</sup> Stahl emailliert	4 x 2,1 MWel Gas-Otto- Motoren	Industrielle Biogasanlage: 4 Fermenter, Fest- Flüssigtrennung mit Biomasserückgewinnung, externer Gasspeicher, Eiweißgewinnung, Abwasseraufbereitung mit Ammoniakstrippung, Membrantechnik, Umkehrosmose	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf und Ausführungsplanung, Ausschreibung, Mitwirken bei der Auftragsvergabe, Bauoberleitung, Inbetriebnahme

Biogasanlagen	Standort	Bauzeit	Substrat	Fermenter	BHKW	Ausstattung	Auftragsumfang
<b>Biogasanlage NIJ BOSMA ZATHE</b>	Niederlande	2000	Rindergülle, Gras	2 x 80 m <sup>3</sup> Stahlbehälter	37 kWel Zündstrahler	Landwirtschaftliche Versuchsanlage der Leenwardener Rindviehzuchtstelle: 2 horizontale Fermenter	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf und Ausführungsplanung
<b>Biogasanlage THIESEN</b>	Hennstedt, Schleswig- Holstein	2000	Rindergülle, NawaRos	600 m <sup>3</sup> Edelstahl- behälter	45 kWel Zündstrahler	Landwirtschaftliche Biogasanlage: 1 Fermenter, 1 Nachgärbehälter	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf-, Genehmigungs- und Ausführungsplanung,
<b>Vergärungsanlage BERLIN- MARIENFELDE</b>	Berlin	1999- 2000	Speisereste, Fette, entpackte Lebensmittel	4 x 60 m <sup>3</sup> Edelstahl- behälter	2 x 90 kWel Gas-Otto- Motoren	Kofermentationsanlage: 1 Fermenter, 1 Nachgärbehälter, Entpackungsstraße, nachgeschaltete Kompostierung	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- und Ausführungsplanung für Kofermentationsanlage
<b>Biogasanlage TOTTORI</b>	Tottori, Japan	1999- 2000	Gülle	3.100 m <sup>3</sup> Stahlbehälter	2 x 100 kWel Zündstrahler	Landwirtschaftliche Biogasanlage: 1 Fermenter, Gasspeicher über 350 m <sup>3</sup> Nachgärbehälter	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- und Ausführungsplanung für Hauptkomponenten
<b>Biogasanlage STANGE</b>	Bischhausen, Hessen	1999- 2000	Putenmist, Schweinegülle	450 m <sup>3</sup> Stahlbeton	45 kWel Zündstrahler	Landwirtschaftliche Biogasanlage: 1 Fermenter, Gasspeicher über 1.000 m <sup>3</sup> Nachgärbehälter	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf und Ausführungsplanung, Ausschreibung, Mitwirken bei der Auftragsvergabe, Bauberleitung, Inbetriebnahme
<b>Vergärungsanlage GASTRO STAR</b>	Zürich, Schweiz	1998	Obst- und Gemüseabfälle	300 m <sup>3</sup> - Stahlbehälter		Zweistufige Abfallvergärungsanlage	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf und Ausführungsplanung für Hydrolyse Behälter und Fermenter

Biogasanlagen	Standort	Bauzeit	Substrat	Fermenter	BHKW	Ausstattung	Auftragsumfang
<b>Biogasanlage Agrokomples KOLINANY</b>	Nitra, Slowakei	1996-1999	Festmist	100 m <sup>3</sup> Stahlbehälter	15 kWel Gas-Otto-Motor	Landwirtschaftliche Demonstrations- und Versuchsanlage (EU-Projekt): 1 Fermenter, Gasspeicher über 300 m <sup>3</sup> -Güllelager	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf und Ausführungsplanung für Rührwerk und Heizung im Fermenter, Bauoberleitung und Inbetriebnahme (für TBW GmbH)
<b>Kleinvergärungsanlage W&amp;A</b>	Freiburg, Baden-Württemberg	1997-1999	Schwarzwasser, Küchenabfälle	6 m <sup>3</sup>	Gasherd	Klein-Biogasanlage (6 m <sup>3</sup> ) für Mehrgeschoß-Wohnbau zur Entsorgung und Behandlung von Schwarzwasser (Vakuumtoiletten) und Küchenabfällen in Fertigelementbauweise	Entwicklung, Konzeption, Detail- und Ausführungsplanung, Vorfertigung und Endmontage, Bauoberleitung, Inbetriebnahme (für TBW GmbH)
<b>Vergärungsanlage BEG BIOENERGIE GMBH</b>	Herten, Nordrhein-Westfalen	1997/1998	Bioabfall, Klärschlamm	3 x 350 m <sup>3</sup> Stahlbehälter		Abfallvergärungsanlage: IMK-Verfahren, zweistufig mit aerober Hydrolyse, Sedimenter, externer Gasspeicher, Nachkompostierung	Planung von Fermenter, Sedimenter, Konzeption und Planung Gasspeicher, Optimierung der Verfahrenstechnik
<b>Vergärungsanlage GÄRTEC</b>	Brilon, Nordrhein-Westfalen	1997	Speisereste, organische industrielle Abfälle	150 m <sup>3</sup> Stahlbehälter	27 kWel Zündstrahler	Abfallvergärungsanlage: Pilotanlage, System Freese	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf und Ausführungsplanung, Errichtung, Bauoberleitung für den Fermenter
<b>Biogasanlage BARZ</b>	Betzing, Rheinland-Pfalz	1996-1998	Gülle, Speiseabfälle	2-Stufen Stahlbetonbehälter mit 20 m <sup>3</sup> und 250 m <sup>3</sup>	45 kWel Zündstrahler	Kofermentationsanlage: Gasspeicher über Fermenter und Güllelager, Hygienisierungsanlage	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- Genehmigung- und Ausführungsplanung, Ausschreibung, Mitwirken bei der Auftragsvergabe, Bauoberleitung (für TBW GmbH)

Biogasanlagen	Standort	Bauzeit	Substrat	Fermenter	BHKW	Ausstattung	Auftragsumfang
<b>Biogasanlage ROHE</b>	Hainburg, Hessen	1996/ 1997	Gülle	400 m <sup>3</sup> Stahlbeton	45 kWel Zündstrahler	Landwirtschaftliche Biogasanlage: Umrüstung bestehender Behälter zur Biogasanlage, Gaskissenspeicher im Container	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- Genehmigung- und Ausführungsplanung, Ausschreibung, Mitwirken bei der Auftragsvergabe, Bauoberleitung (für TBW GmbH)
<b>Vergärungsanlage RoRo-ENERGIE</b>	Rhadereistedt, Niedersachsen	1996- 1998	Bioabfall, Schlempe	1.000 m <sup>3</sup> Stahlbeton	2 x 95 kWel Zündstrahler	Abfallvergärungsanlage: Aufbereitungsanlage für Bioabfall (7.500 Mg/a) und Schlempe (15.000 m <sup>3</sup> /a) plus Vergärungsanlage zur Energiebedarfsdeckung: Sortierung, Trocken- und Naßkonditionierung, Hygienisierung, Schlamm lager	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- Genehmigung- und Ausführungsplanung (für TBW GmbH)
<b>Biogasanlage HOLZ</b>	Versmold, Nordrhein- Westfalen	1996	Gülle, Co- Substrate	2 x 100 m <sup>3</sup> Stahlbehälter	45 kWel Zündstrahler	Kofermentationsanlage: 2 Fermenter, Gaskissenspeicher	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- Genehmigung- und Ausführungsplanung, Inbetriebnahme (für TBW GmbH)
<b>Biogasanlage DIPPEL</b>	Lauterbach, Hessen	1996	Festmist, Co- Substrate	2 x 100 m <sup>3</sup> Stahlbehälter	45 kWel Zündstrahler im Container	Kofermentationsanlage: 2 Fermenter, Gaskissenspeicher	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- Genehmigung- und Ausführungsplanung, Bauoberleitung, Inbetriebnahme (für TBW GmbH)
<b>Biogasanlage WERNE v., AANSE BOUDIN; PRASLIN</b>	Seychellen	1996	Schweinegülle	200 m <sup>3</sup> Gärkanal gemauert	gasgetriebene Kühlaggregat	Landwirtschaftliche Biogasanlage: 1 Gärkanal (unbeheiztes System) mit Gasspeicher, gasbetriebene Kühlaggregat	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- und Ausführungsplanung (für TBW GmbH)

Biogasanlagen	Standort	Bauzeit	Substrat	Fermenter	BHKW	Ausstattung	Auftragsumfang
<b>Biogasanlage MARTENS</b>	Rockstedt, Niedersachsen	1995/ 1996	Gülle, Co- Substrate	400 m <sup>3</sup> und 800 m <sup>3</sup> Stahlbeton	45 kWel Zündstrahler im Container	Kofermentationsanlage: Entwicklung Leichtdach- Fermenter, Modulbauweise, für 100 bis 200 GV Betriebe	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- und Ausführungsplanung für 0-Serie (6 Stück): Inbetriebnahme der Anlagen Lau, Wülpfern, Gerken, Hobbie, Albers, Martens (für TBW GmbH)
<b>Biogasanlage GRÖDEN</b>	Gröden, Brandenburg	1995/ 1996	Gülle, Co- Substrate	2 x 3.500 m <sup>3</sup> Stahlbehälter	Gas-Otto- Motoren	Industrielle Biogasanlage: 2 Fermenter, externer Gasspeicher, Hygienisierung, Misch- und Ausgleichsbehälter	Beratung in der Abwicklungsphase (für Haase Energietechnik GmbH)
<b>Biogasanlage SCHÄFER</b>	Frankenberg, Hessen	1995	Festmist, Co- Substrate	500 m <sup>3</sup> Stahlbeton	35 kWel Zündstrahler	Kofermentationsanlage: 1 Fermenter mit Gasspeicher, Speicheranlage	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- und Ausführungsplanung, Bauberatung (für TBW GmbH)
<b>Vergärungsanlage BLÜMEL KOMPOSTBETRIEB</b>	Teugn, Bayern	1994/ 1995	Bioabfall (13.000 Mg/a)	2 x 800 m <sup>3</sup> Stahlbeton	2 x 160 kWel Zündstrahler	Abfallvergärungsanlage: Gasspeicher über beiden Fermentern	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- Genehmigung- und Ausführungsplanung, Bauberatung, Inbetriebnahme (für TBW GmbH)
<b>Biogasanlage SCHNEIDER</b>	Windischbuch, Baden- Württemberg	1994/ 1995	Gülle, Co- Substrate	2 x 100 m <sup>3</sup> Stahl tanks	45 kWel Zündstrahler	Kofermentationsanlage: 2 Fermenter, Gaskissenspeicher	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- Genehmigung- und Ausführungsplanung, Bauberatung, Inbetriebnahme (für TBW GmbH)

Biogasanlagen	Standort	Bauzeit	Substrat	Fermenter	BHKW	Ausstattung	Auftragsumfang
<b>Biogasanlage KRAFT</b>	Kürrenberg, Rheinland-Pfalz	1994/ 1995	Gülle, Brennerei- Rückstände, organische industrielle Abfälle	800 m <sup>3</sup> und 1.000 m <sup>3</sup> Stahlbeton	90 kWel, 200 kWel Gas-Otto- Motoren	Kofermentationsanlage: 2 Fermenter, Gasspeicher über 1. Fermenter	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- Genehmigung- und Ausführungsplanung, Bauberleitung, Inbetriebnahme (für TBW GmbH)
<b>Biogasanlage WEIß</b>	Unterseibertenro d, Hessen	1994/ 1995	Gülle, Co- Substrate	350 m <sup>3</sup> Stahlbeton	45 kWel Zündstrahler	Kofermentationsanlage: 1 Fermenter, Gasspeicher über 600 m <sup>3</sup> Güllelager	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- Genehmigung- und Ausführungsplanung, Bauberleitung, Inbetriebnahme (für TBW GmbH)
<b>Biogasanlage HUßENETHER</b>	Herzogenaurach, Bayern	1994/ 1995	Gülle, Co- Substrate	500 m <sup>3</sup> Stahlbeton	27 kWel Zündstrahler	Kofermentationsanlage: 1 Fermenter (mit Scheidewand), Gaskissenspeicher	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- Genehmigung- und Ausführungsplanung, Bauberleitung, Inbetriebnahme (für TBW GmbH)
<b>Biogasanlage SCHULTES</b>	Aschaffenburg, Bayern	1994	Gülle, Co- Substrate	200 m <sup>3</sup> Stahlbeton	45 kWel Zündstrahler	Kofermentationsanlage: 1 Fermenter, Freese System, Gasspeicher über 1.500 m <sup>3</sup> Güllelager	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- Genehmigung- und Ausführungsplanung, Bauberleitung, Inbetriebnahme (für TBW GmbH)
<b>Vergärungsanlage TU Hamburg- Harburg</b>	Bergedorf, Hamburg	1993/ 1994	Bioabfall	100 m <sup>3</sup> Stahl- behälter	Gasheizung	Pilotanlage zur Trockenfermentation nach dem ATF-Verfahren	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- Genehmigung- und Ausführungsplanung, Bauberleitung,
<b>Biogasanlage Agrokomplex Sirvintos</b>	Sirvintos, Litauen	1993	Flüssigphase nach Gülle-separierung	1.000 m <sup>3</sup> - Lagune mit Gas- membran	Gastherme für Gewächshäuser	Landwirtschaftliche Biogasanlage (Konzept Dr. H. Schulz): 1 Fermenter, psychrophile Vergärung, Gasrührwerk	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- Genehmigung- und Ausführungsplanung, Montage für Rührwerke, heizungs- und gastechnische Installationen

Biogasanlagen	Standort	Bauzeit	Substrat	Fermenter	BHKW	Ausstattung	Auftragsumfang
<b>Biogasanlage SCHLÖTTERER</b>	Ansbach, Bayern	1992/ 1993	Gülle, Co- Substrate	100 m <sup>3</sup> GFK- Behälter	27 kWel Zündstrahler	Kofermentationsanlage: 1 Fermenter, System Baader, Gasspeicher über 400 m <sup>3</sup> Güllelager	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- Genehmigung- und Ausführungsplanung, Bauberleitung,
<b>Biogasanlage v. Bodelschwingh' sche Anstalten</b>	Bielefeld, Nordrhein- Westfalen	1991	Gülle, Speiseabfälle	100 m <sup>3</sup> Stahlbehälter	27 kWel Zündstrahler	Abfallvergärungsanlage: 1 Fermenter, Gaskissenspeicher	Montage Rohrleitungen, Pump- und Rührwerkstechnik, Heizungs- und Gasinstallationen
<b>Biogasanlage BLANC</b>	Haßfelden, Baden- Württemberg	1991	Festmist	300 m <sup>3</sup> Stahlbeton	15 kWel Gas-Otto-Motor	Landwirtschaftliche Biogasanlage: 1 Fermenter, Gaskissenspeicher	Montage Rohrleitungen, Pump- und Rührwerkstechnik, Heizungs- und Gasinstallationen
<b>Biogasanlage RETZBACH</b>	Naicha, Baden- Württemberg	1991	Festmist, Co- Substrate	2 x 100 m <sup>3</sup> Stahlbehälter	15 kWel Gas-Otto-Motor	Landwirtschaftliche Biogasanlage: 2 Fermenter, Fest-/Flüssigseparation, Gaskissenspeicher	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- und Ausführungsplanung, Bauberleitung, Inbetriebnahme
<b>Biogasanlage ZIPPERER</b>	Bühlertann, Baden- Württemberg	1990	Festmist	2 x 60 m <sup>3</sup> Stahlbehälter	15 kWel Gas-Otto-Motor	Landwirtschaftliche Biogasanlage: 2 Fermenter, Fest-/Flüssigseparation, Gasspeicher über 400 m <sup>3</sup> Güllelager	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- und Ausführungsplanung, Bauberleitung, Inbetriebnahme
<b>Biogasanlage GANSLOSER</b>	Hermaringen, Baden- Württemberg	1990	Gülle, Festmist, Co- Substrate	50 m <sup>3</sup> Stahlbehälter	27 kWel Zündstrahler	Kofermentationsanlage: 1 Fermenter	Montage Rührwerk, Heizungstechnik und Gasinstallationen
<b>Biogasanlage HEYNOLD</b>	Standorf b. Schrozberg, Baden- Württemberg	1986	Festmist	60 m <sup>3</sup> Stahlbehälter	15 kWel Gas-Otto-Motor	Landwirtschaftliche Biogasanlage: 1 Fermenter, Gasspeicher über 400 m <sup>3</sup> Güllelager	Rohbau, Montage und Inbetriebnahme