

Biogasanlagen	Standort	Bauzeit	Substrat	Fermenter	BHKW	Ausstattung	Auftragsumfang
Biogasanlage ADIRONDACK	USA	2022-2023	Rindergülle	Fermenter vorhanden	Biogasaufbereitung 450 m ³ /h	Erweiterung einer bestehenden Biogasanlage, virtuelle Gasleitung mit LKW, Wärmerückgewinnung aus Gärrest	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- und Ausführungsplanung, Ausschreibung, Mitwirken bei der Auftragsvergabe, Bauoberleitung, Inbetriebnahme, Schulung
Biogasanlage WOODCREST	USA	2022-2023	Rindergülle	8.000 m ³ Stahlbehälter	Biogasaufbereitung 600 m ³ /h	Landwirtschaftliche Biogasanlage: 1 Fermenter, 1 Nachgärbehälter mit Gasspeicher, mesophil-er Betrieb, Wärmerückgewinnung und Entwässerung von Gärrest; externe biologische Entschwefelung	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- und Ausführungsplanung, Ausschreibung, Mitwirken bei der Auftragsvergabe, Bauoberleitung, Inbetriebnahme, Schulung
Biogasanlage USA	USA	2019-2021	Stroh und Gülle	6 x 8.000 m ³ Stahlbehälter + 1 Betonbehälter 5.000 m ³	Biogasaufbereitung 4.600 m ³ /h	Industrielle Biogasanlage: 7 Fermenter, 2 Nachgärbehälter mit Gasspeicher, thermo-philer Betrieb, Stroh-VornWärmerück-gewinnung und Entwässerung von Gärrest; externe biologische Entschwefelung	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- und Ausführungsplanung, Ausschreibung, Mitwirken bei der Auftragsvergabe, Inbetriebnahme, Schulung
Biogasanlage KAWAGOE	Japan	2019/20	Küchenabfälle	2 x 1.700 m ³ emaillierter Stahlbehälter	3 x 360 kW Gas-Otto-Motor	Industrielle Biogasanlage: 2 Fermenter, 1 Nachgärbehälter mit Gasspeicherdach, mesophiler Betrieb	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- und Ausführungsplanung, Ausschreibung, Mitwirken bei der Auftragsvergabe, Bauoberleitung, Inbetriebnahme, Schulung

Biogasanlagen	Standort	Bauzeit	Substrat	Fermenter	BHKW	Ausstattung	Auftragsumfang
Biogasanlage HAMANAKA	Japan	2020/21	Rindergülle, Molke	1.100 m ³ emailierter Stahlbehälter	2 x 24,5 kWel Gas-Otto-Motor	Landwirtschaftliche Biogasanlage: 1 Fermenter, 1 Nachgärbehälter mit Gasspeicher, mesophiler Betrieb	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- und Ausführungsplanung, Ausschreibung, Mitwirken bei der Auftragsvergabe, Bauoberleitung, Inbetriebnahme, Schulung
Biogasanlage edGOPAC	Ukraine	2019	Maissilage	5.700 m ³ Stahlbehälter	1,5 MWel Gas- Otto-Motor	Landwirtschaftliche Biogasanlage: 1 Fermenter mit Zentralrührwerk, 1 Nachgärbehälter mit Gasspeicherdach, mesophiler Betrieb, güllefreie NaWaRo-Anlage	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- und Ausführungsplanung, Ausschreibung, Mitwirken bei der Auftragsvergabe, Bauoberleitung, Inbetriebnahme, Schulung
Biogasanlage HUNTSTOWN	Irland	2018/19	Thermodruck- hydrolisierte Bioabfälle und Speisereste	4 x 4.900 m ³ emailierte Stahlbehälter	2 x 2,4 MWel Gas- Otto-Motor	Industrielle Biogasanlage: 4 hohe Fermenter, 2 Nachgärbehälter, ein externer Gasspeicher, Sandabscheidung, Kühlung des Inputmaterials, 2 Pufferbehälter	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- und Ausführungsplanung, Ausschreibung, Mitwirken bei der Auftragsvergabe, Bauoberleitung, Inbetriebnahme, Schulung
Biogasanlage XANTHI	Griechenland	2017/18	Maissilage, Rindergülle	2 x 2.400 m ³ Stahlbeton	500 kWel Gas- Otto-Motor	Landwirtschaftliche Biogasanlage: 2 flache Fermenter und Nachgärer mit Gasspeicherdach, Vorgrube und Feststoffeintrag, mesophiler Betrieb, Separation von Gärrest	Entwurf- und Ausführungsplanung, Ausschreibung, Bauoberleitung, Inbetriebnahme, Schulung

Biogasanlagen	Standort	Bauzeit	Substrat	Fermenter	BHKW	Ausstattung	Auftragsumfang
Biogasanlage DERBY	Großbritannien	2017/18	Küchenabfälle (flüssig und fest), Eingeweide (Kat. 2 Material), Papier und Kartonabfälle, Stroh	5.300 m ³ Stahlbeton	Gasaufbereitung, Einspeisung ins Gasnetz	Industrielle Biogasanlage zur Vergärung von Abfällen, Thermodruckhydrolyse, Schlammkühlung, Pufferbehälter, mesophile Vergärung, Aufbereitung von Biogas	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- und Ausführungsplanung, Ausschreibung, Mitwirken bei der Auftragsvergabe, Bauoberleitung, Inbetriebnahme, Schulung
Biogasanlage RIO CUARTO II	Argentinien	2017/18	Maissilage, Rindergülle, Dünnschlempe / Vinasse	8.000 m ³ Stahl emailliert	2 x 1.200 kWel und Biogasboiler Gas-Otto-Motor	Abfallvergärungsanlage: 1 Fermenter, 1 Nachgärbehälter mit Gasspeicherdach, mesophiler Betrieb, externe Wärmeanbindung	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- und Ausführungsplanung, Ausschreibung, Mitwirken bei der Auftragsvergabe, Bauoberleitung, Inbetriebnahme, Schulung
Biogasanlage RIO CUARTO I (Erweiterung)	Argentinien	2017	Maissilage, Rindergülle, Dünnschlempe	4.600 m ³ + 5.500 m ³ (Erweiterung) Stahl emailliert	1.200 kWel + 1.200 kWel (Erweiterung) Gas-Otto-Motor	Erweiterung einer landwirtschaftlichen Biogasanlage um Abfallvergärung: 2 Fermenter, 1 Nachgärbehälter mit Gasspeicherdach, mesophiler Betrieb, Wärmenutzung in der Bioethanolanlage	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- und Ausführungsplanung, Ausschreibung, Mitwirken bei der Auftragsvergabe, Bauoberleitung, Inbetriebnahme, Schulung
Biogasanlage FUKUOKA	Japan	2016/17	Küchenabfälle, Speisereste	2 x 5.000 m ³ Stahl emailliert	2 x 1.056 kWel Gas-Otto-Motor	Abfallvergärungsanlage: 2 Fermenter, 1 Nachgärbehälter mit Gasspeicher, mesophiler Betrieb	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- und Ausführungsplanung, Ausschreibung, Mitwirken bei der Auftragsvergabe, Bauoberleitung, Inbetriebnahme, Schulung
Biogasanlage JIAOZUO	China	2016/17	Küchenabfälle	2 x 1.500 m ³ Schwarzstahl	Gasaufbereitung, Nutzung von Biogas in Haushalten	Abfallvergärungsanlage: 2 Fermenter, 2 Nachgärbehälter, 1 Hydrolysetanks, 1 Gärrestlager, Biogasaufbereitung und Nutzung in Haushalten	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- und Ausführungsplanung, Ausschreibung, Mitwirken bei der Auftragsvergabe, Bauoberleitung, Inbetriebnahme, Schulung

Biogasanlagen	Standort	Bauzeit	Substrat	Fermenter	BHKW	Ausstattung	Auftragsumfang
Biogasanlage WUHU	China	2016/17	Küchenabfälle	2 x 3.400 m ³ Schwarzstahl	Gasaufbereitung, Nutzung von Biogas in Haushalten	Abfallvergärungsanlage: 2 Fermenter, 2 Nachgärbehälter, 2 Hydrolysetanks, 1 Gärrestlager, Biogasaufbereitung und Nutzung in Haushalten	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- und Ausführungsplanung, Ausschreibung, Mitwirken bei der Auftragsvergabe, Bauoberleitung, Inbetriebnahme, Schulung
Biogasanlage MCDONNELL (Erweiterung)	Irland	2014/15	Speisereste, Tierabfälle, Rindergülle, Hühnermist, Maissilage	3.200 m ³ Stahlbeton	250 kWel Gas-Otto-Motor (bauseits vorhanden)	Erweiterung einer Abfallvergärungsanlage um 1 Fermenter, 1, Entschwefelungsanlage, Pumpenraum und Ausrüstung	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurfs- und Ausführungsplanung, zusätzliche Beratungsleistungen
Biogasanlage SZEPIETOWO	Polen	2014/15	Roggen-, Mais und Grassilage, Zuckerrüben- und Kartoffelabfälle, Fruchtrestreter	5.000 m ³ Stahl emailliert	1,2 MWel Gas-Otto-Motor	Abfallvergärungsanlage: 1 Fermenter, 1 Nachgärbehälter mit Gasspeicher, 1 Lagerbehälter, externe Wärmeanbindung, thermophiler Betrieb	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- und Ausführungsplanung, Ausschreibung, Mitwirken bei der Auftragsvergabe, Bauoberleitung, Inbetriebnahme, Schulung
Biogasanlage WARLE (Erweiterung)	Warle, Niedersachsen	2014	Schweinegülle, Putenmist, Maissilage	2.500 m ³ Stahlbeton	1 x 205 kWel 1 x 400 kWel Gas-Otto-Motor (bauseits vorhanden)	Erweiterung und Instandsetzung einer landwirtschaftliche Biogasanlage (1 Fermenter, 1 Nachgärbehälter, 1 Satelliten-BHKW) um ein Gärrestlager	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf-, Genehmigung- und Ausführungsplanung, Ausschreibung, Mitwirken bei der Auftragsvergabe, Bauoberleitung, örtliche Bauüberwachung, Inbetriebnahme, Schulung
Biogasanlage IM BRAHM II (Erweiterung)	Essen-Kettwig, Nordrhein-Westfalen	2014	Speisereste, Schweinegülle	2 x 1.200 m ³ Stahlbeton	4 x 190 kWel Gas-Otto-Motor	Erweiterung einer Speiserestevergärungsanlage um 1 Gärrestlager und 1 BHKW	Vor-, Entwurf-, Genehmigung- und Ausführungsplanung, Beratungsleistungen, Bauoberleitung, Schulung

Biogasanlagen	Standort	Bauzeit	Substrat	Fermenter	BHKW	Ausstattung	Auftragsumfang
Biogasanlage GUT ALTENHOF (Erweiterung)	Bettingen, Rheinland-Pfalz	2014	Maissilage, GPS, Getreide (Korn), Grassilage	1.500 m ³ Stahlbeton	365 kWel Gas-Otto-Motor	Erweiterung einer bestehenden landwirtschaftliche Biogasanlage um ein BHKW, Wärmeleitung (1,3 km), Umbau Wärmeauskopplung	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- Genehmigung- und Ausführungsplanung, Ausschreibung, Mitwirken bei der Auftragsvergabe, Bauoberleitung, Inbetriebnahme, Schulung
Biogasanlage DAISEN	Japan	2013/14 Erweiteru ng in 2017	Schweinegülle, Fette, Abwasser- schlämme, Speisereste	5.000 m ³ Stahl emailliert	2 x 370 kWel + 370 kWel (Erweiterung) Gas-Otto-Motor	Abfallvergärungsanlage: 1 Fermenter , 1 Nachgärbehälter mit Gasspeicher, Integration einer bestehenden Biogasanlage, mesophiler Betrieb	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- und Ausführungsplanung, Ausschreibung, Mitwirken bei der Auftragsvergabe, Bauoberleitung, Inbetriebnahme, Schulung
Biogasanlage QINHUANGDAO	China	2013/14	Küchenabfälle	2 x 3.400 m ³ Schwarz- stahl	Gasaufbereitung, Nutzung Biogas für Fahrzeuge	Abfallvergärungsanlage: Aufbereitung, Hydrocyclon, 1 Hydrolysebehälter, 2 Fermenter, 1 Gärrestlager, Gärrestaufbereitung, mesophiler Betrieb, externe Kühlung und Beheizung	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- und Ausführungsplanung, Ausschreibung, Mitwirken bei der Auftragsvergabe, Bauoberleitung, Inbetriebnahme, Schulung
Biogasanlage SÖDER (Erweiterung)	Söder, Niedersachsen	2013/14	Maissilage, Schweinegülle	2 x 1.800 m ³ Stahlbeton	716 kWel Gas-Otto-Motor	Erweiterung einer landwirtschaftlichen Biogasanlage (1 Fermenter, 1 Nachgärbehälter) um zwei Gärrestlager (5.000 m ³)	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf-, Genehmigung- und Ausführungsplanung, Ausschreibung, Mitwirken bei der Auftragsvergabe, Bauoberleitung, Inbetriebnahme, Schulung
Biogasanlage DEQINGYAN	China	2012/13	vorbehandelte Hühnergülle, Bioabfall, Maisstroh, Rezirkulat	2 x 2.600 m ³ Edelstahl	Gasaufbereitung, Nutzung von Biogas in Haushalten	Abfallvergärungsanlage: 2 Fermenter, 2 Nachgärbehälter, externer Gasspeicher, Biogasaufbereitung und Nutzung in Haushalten	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- und Ausführungsplanung, Ausschreibung

Biogasanlagen	Standort	Bauzeit	Substrat	Fermenter	BHKW	Ausstattung	Auftragsumfang
Biogasanlage RIO CUARTO	Argentinien	2013/14	Maissilage, Rindergülle	4.600 m ³ Stahl emailliert	1.200 kWel Gas-Otto-Motor	Landwirtschaftliche Biogasanlage: 1 Fermenter, 1 Nachgärbehälter mit Gasspeicherdach, thermophiler Betrieb, externe Wärmeanbindung, erste Nawaro-Biogasanlage in Argentinien	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- und Ausführungsplanung, Ausschreibung, Mitwirken bei der Auftragsvergabe, Bauoberleitung, Inbetriebnahme, Schulung
Biogasanlage RIHA	Schwechow, Mecklenburg- Vorpommern	2012	Rindergülle, Maissilage	1.500 m ³ Stahl emailliert	2 x 252 kWel Gas-Otto-Motor	Landwirtschaftliche Biogasanlage: 1 Fermenter, 1 Nachgärer mit Gasspeicherdach, 1 Gärrestlager, mesophiler Betrieb, externe Wärmeanbindung	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf-, Genehmigung- und Ausführungsplanung, Ausschreibung, Mitwirken bei der Auftragsvergabe, Bauoberleitung, Inbetriebnahme
Biogasanlage BASILIANO	Italien	2012	Triticale- und Maissilage	2.500 m ³ Stahlbeton	625 kWel Gas-Otto-Motor	Landwirtschaftliche Biogasanlage: 1 Fermenter, 1 Nachgärbehälter mit Gasspeicher, 1 Gärrestlager, thermophiler Betrieb, externe Wärmeanbindung	Ausführungsplanung, Ausschreibung, Mitwirken bei der Auftragsvergabe, Bauoberleitung
Biogasanlage DIETZ	Bad Wildungen, Hessen	2012	Rindergülle, Rindermist, Gras- Maissilage, GPS	2.600 m ³ Stahlbeton	191 kWel Gas-Otto-Motor	Landwirtschaftliche Biogasanlage: 1 Fermenter, 2 Nachgärbehälter mit Gasspeicher, mesophiler Betrieb, externe Wärmenutzung	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf-, Genehmigung- und Ausführungsplanung, Ausschreibung, Mitwirken bei der Auftragsvergabe, Bauoberleitung, Inbetriebnahme

Biogasanlagen	Standort	Bauzeit	Substrat	Fermenter	BHKW	Ausstattung	Auftragsumfang
Biogasanlage TORRES DE SEGRE	Spanien	2012	Schlachthof- schlämme, Schlamm aus Abwasserbehandlu ng, Glycerin, pflanzl. Öle, Maissilage	2 x 4.400m ³ Stahlbeton	2 x 1,2 MWel Gas-Otto-Motor	Abfallvergärungsanlage: 2 Fermenter, 1 Nachgärbehälter mit Gasspeicher, Annahmehalle, Separator, mesophiler Betrieb, externe Wärmenutzung	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf-, Genehmigung- und Ausführungsplanung, Ausschreibung, Mitwirken bei der Auftragsvergabe, Bauoberleitung, Inbetriebnahme
Biogasanlage VIERVERLATEN	Niederlande	2012	Zuckerrüben- bruchteile und - blätter, Kartoffelabfälle	4 x 4.600 m ³ Stahl emailliert	Gasaufbereitung und - einspeisung	Industrielle Biogasanlage: 4 Fermenter, 1 Nachgärbehälter mit Gasspeicher, Gärrestaufbereitung, Gaskühlung, mesophiler Betrieb, Gasaufbereitung und - einspeisung ins Netz	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- und Ausführungsplanung, Ausschreibung, Mitwirken bei der Auftragsvergabe, Bauoberleitung, Inbetriebnahme, Schulung
Biogasanlage RUDA	Italien	2012	Triticale- und Maissilage	5.000 m ³ Stahlbeton	999 kWel Gas-Otto-Motor	Landwirtschaftliche Biogasanlage: 1 Fermenter, 1 Nachgärbehälter mit Gasspeicher, 1 Gärrestlager, thermophiler Betrieb, externe Wärmeanbindung	Ausführungsplanung, Ausschreibung, Mitwirken bei der Auftragsvergabe, Bauoberleitung
Biogasanlage HOTTELN (Erweiterung)	Sarstedt Niedersachsen	2012	Maissilage	1 x 2.200 m ³ Stahlbeton 1 x 3.000 m ³ Stahlbeton	536 kWel Gas-Otto-Motor 2 x 250 kWel Gas-Otto-Motor	Erweiterung einer gülfreien landwirtschaftliche Biogasanlage, um 2 Satelliten-BHKWs, Umwandlung eines Gärrestlagerbehälters in einen Fermenter, 1 weiteres Fahrsilo, größerer Feststoffvorratsbehälter	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- und Genehmigungsplanung, zusätzliche Beratungsleistungen

Biogasanlagen	Standort	Bauzeit	Substrat	Fermenter	BHKW	Ausstattung	Auftragsumfang
Biogasanlage ANKLAM	Anklam, Mecklenburg- Vorpommern	2012	Zuckerrüben- schnitzel, Zuckerrüben- kleinteile, Vinasse	4 x 4.600 m ³ Stahl emailliert	Gasaufbereitung und - einspeisung	Industrielle Biogasanlage: 4 Fermenter, 1 Nachgärbehälter mit Gasspeicher, Gärrestaufbereitung, Gaskühlung, mesophiler Betrieb, Gasaufbereitung und - einspeisung ins Netz	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf-, Genehmigungs- und Ausführungsplanung, Ausschreibung, Mitwirken bei der Auftragsvergabe, Bauoberleitung, Inbetriebnahme, Schulung
Biogasanlage MEZDRA	Mezdra Bulgarien	2012	Rindergülle, Maissilage	2 x 4.600 m ³ Stahl emailliert	3 x 800 kWel Gas-Otto-Motor	Landwirtschaftliche Biogasanlage: 2 Fermenter, 1 Nachgärbehälter mit Gasspeicher, thermophiler Betrieb	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf-, Genehmigungs- und Ausführungsplanung, Ausschreibung, Mitwirken bei der Auftragsvergabe
Biogasanlage EICKHOFF (Erweiterung)	Bad Sassendorf Nordrhein- Westfalen	2011	Maissilage	2.200 m ³ Stahlbeton	526 kWel Gas-Otto-Motor 350 kWel Gas-Otto-Motor	Erweiterung einer güllefreie landwirtschaftliche Biogasanlage um 1 Gärrestlager und 1 Satelliten-BHKW	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- und Genehmigungsplanung, zusätzliche Beratungsleistungen
Biogasanlage DECKER (Erweiterung)	Bierbergen, Niedersachsen	2011	Maissilage, GPS, Getreide (Korn)	1.400 m ³ Stahlbeton	360 kWel Gas-Otto-Motor 800 kWel Gas-Otto-Motor	Erweiterung einer landwirtschaftlichen Biogasanlage um ein Gärrestlager und ein Satelliten-BHKW	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- und Genehmigungsplanung, zusätzliche Beratungsleistungen
Biogasanlage WALLRAPP (Erweiterung)	Theilheim, Bayern	2011	Schweinegülle, Speisereste, Brotrestabfälle	1.100 m ³ Lipp- Fermenter	100 kWel Zündstrahler und 185 kWel Gas-Otto-Motor	Erweiterung einer Abfallvergärungsanlage mit Hygienisierung um einen Nachgärbehälter	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf-, Genehmigungs- und Ausführungsplanung, zusätzliche Beratungsleistungen
Biogasanlage TORRE SANTAMARIA	Spanien	2011	Rindergülle, Maissilage	2.100 m ³ Stahlbeton	190 kWel Gas-Otto-Motor	Landwirtschaftliche Biogasanlage, 1 Fermenter mit Gasspeicher, mesophiler Betrieb	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- und Ausführungsplanung, Ausschreibung, Mitwirken bei der Auftragsvergabe, Bauoberleitung, Inbetriebnahme

Biogasanlagen	Standort	Bauzeit	Substrat	Fermenter	BHKW	Ausstattung	Auftragsumfang
Biogasanlage OTTERBEIN (Erweiterung)	Bad Salzschlirf, Hessen	2011	Schweinegülle, Rindermist, Grassilage, GPS, Maissilage, Ackerfuttermischung, Getreide	1.200 m ³ Stahlbeton	265 kWel Zündstrahler, davon inkl. 30 kWel Zusatzleistung aus Gasturbine	Landwirtschaftliche Biogasanlage: Fermenter, Nachgärbehälter, Gärrestlager, Zündstrahler mit Gasturbine, mesophiler Betrieb, externe Wärmeanbindung	Grundlagenermittlung, Genehmigungsplanung, Beratung bei der Vor- und Ausführungsplanung
Biogasanlage DINTELOORD	Niederlande	2011	Zuckerrübensilage Gemüseabfälle (Kartoffel, Chicoree)	4 x 4.600 m ³ Stahl emailliert	Gasaufbereitung und -einspeisung	Industrielle Biogasanlage: 4 Fermenter, 1 Nachgärbehälter mit Gasspeicher, Gärrestaufbereitung, Gaskühlung, mesophiler Betrieb, Gasaufbereitung und -einspeisung ins Netz	Grundlagenermittlung, Zuarbeit Genehmigungsplanung, Vor-, Entwurf-, Genehmigungs- und Ausführungsplanung, Ausschreibung, Mitwirken bei der Auftragsvergabe, Bauoberleitung, örtliche Bauüberwachung, Inbetriebnahme, Schulung
Biogasanlage BELGOROD	Russland	2011	Maissilage, Klärschlamm, Schlachtabfälle (Innereien, Fell- und Haarreste, Fleischabschnitte) Schweinegülle	2 x 3.000 m ³ Stahl emailliert	2 x 1,2 MWel Gas-Otto-Motor	Industrielle Biogasanlage: 2 Fermenter, 2 Nachgärbehälter mit Gasspeicher, mesophiler Betrieb, externe Wärmenutzung	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- und Ausführungsplanung, Ausschreibung, Mitwirken bei der Auftragsvergabe, Bauoberleitung, Inbetriebnahme, Schulung
Biogasanlage NEIßETAL	Grießen, Brandenburg	2010/11	Schweinegülle- und Mist, Rindermist, Luzernesilage, Maissilage, Zuckerrüben	3.000 m ³ Stahl emailliert	716 kWel Gas-Otto-Motor	Landwirtschaftliche Biogasanlage: 1 Fermenter, 1 Nachgärbehälter mit Gasspeicher, 1 Gärrestspeicher mit Gasspeicher, mesophiler Betrieb, externe Wärmenutzung, EEG	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf-, Genehmigung- und Ausführungsplanung, Ausschreibung, Mitwirken bei der Auftragsvergabe, Bauoberleitung, Inbetriebnahme

Biogasanlagen	Standort	Bauzeit	Substrat	Fermenter	BHKW	Ausstattung	Auftragsumfang
Biogasanlage IM BRAHM (Erweiterung)	Essen-Kettwig, Nordrhein- Westfalen	2010	Schweinegülle, Pferdemist, Speisereste	1.200 m ³ Stahlbeton	3 x 190 kWel Gas-Otto-Motor	Erweiterung einer bestehenden Speiserestevergärungsanla- ge um ein drittes BHKW, zweiten Fermenter und Gärrestlager	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf-, Genehmigung- und Ausführungsplanung, Ausschreibung, Mitwirken bei der Auftragsvergabe, Bauoberleitung
Biogasanlage ADENSEN (Erweiterung)	Adensen Niedersachsen	2010	Maissilage	2.400 m ³ Stahlbeton	400 kWel Gas-Otto-Motor	Erweiterung einer bestehenden NawaRo- Anlage um ein zweites BHKW, zweiten Fermenter und Gärrestlager	Grundlagenermittlung, Genehmigungsplanung, zusätzliche Beratungsleistungen
Biogasanlage FORCATE	Italien	2010	Gras- und Maissilage	1.700 m ³ Stahlbeton	365 kWel Gas-Otto-Motor	Landwirtschaftliche Biogasanlage: 1 Fermenter, 1 Nachgärbehälter mit Gasspeicherdach, Gärrestseparation, thermophiler Betrieb	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- und Ausführungsplanung, Ausschreibung, Mitwirken bei der Auftragsvergabe, Bauoberleitung, Inbetriebnahme
Biogasanlage OS DE BALAGUER	Spanien	2009	Schweinegülle, Fette, Abwasser- schlämme	2 x 1.200 m ³ Stahlbeton	370 kWel Gas-Otto-Motor	Abfallvergärungsanlage: 2 Fermenter, 1 Nachgärbehälter mit Gasspeicher, mesophiler Betrieb	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- und Ausführungsplanung, Ausschreibung, Mitwirken bei der Auftragsvergabe, Bauoberleitung, Inbetriebnahme
Biogasanlage MCDONNELL	Irland	2009	Rindergülle, Hühnermist, Speisereste, Tierabfälle	1.300 m ³ Stahlbeton	250 kWel Gas-Otto-Motor	Abfallvergärungsanlage: 1 Fermenter, 1 Nachgärbehälter mit Gasspeicher, mesophiler Betrieb, Separation, Hygienisierung	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- und Ausführungsplanung, Ausschreibung, Mitwirken bei der Auftragsvergabe, Bauoberleitung, Inbetriebnahme, Schulung

Biogasanlagen	Standort	Bauzeit	Substrat	Fermenter	BHKW	Ausstattung	Auftragsumfang
Biogasanlage SEMD	Semd, Hessen	2009/10	Maissilage	2.500 m ³ Spannbeton-Fertigteilbehälter	Gasaufbereitung und -einspeisung	Landwirtschaftliche Biogasanlage: Gasspeicher über Fermenter, Nachgärbehälter und Gärrestlager, mesophiler Betrieb, Gasaufbereitung (Druckwasser-wäsche) Gaseinspeisung	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- und Ausführungsplanung, Ausschreibung, Mitwirken bei der Auftragsvergabe, Bauoberleitung
Biogasanlage CASSA DE LA SELVA	Spanien	2008	Schweinegülle, Schlachtabfälle, Fette, Öle	1.700 m ³ Stahlbeton	370 kWel Gas-Otto-Motor	Abfallvergärungsanlage: 1 Fermenter mit Gasspeicher, 1 Nachgärbehälter mit Gasspeicher, mesophiler Betrieb	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- und Ausführungsplanung, Ausschreibung, Mitwirken bei der Auftragsvergabe, Bauoberleitung, Inbetriebnahme
Biogasanlage TORREGROSSA	Spanien	2008	Schweinegülle, Schlachtabfälle, Fette, Öle	1.400 m ³ Stahlbeton	191 kWel Gas-Otto-Motor	Abfallvergärungsanlage: 1 Fermenter mit Gasspeicher, 1 Nachgärbehälter mit Gasspeicher, mesophiler Betrieb	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- und Ausführungsplanung, Ausschreibung, Mitwirken bei der Auftragsvergabe, Bauoberleitung, Inbetriebnahme
Biogasanlage FALKENSTEIN	Falkenstein, Sachsen-Anhalt	2008	Maissilage, Zuckerhirsesilage, GPS	2 x 3.100 m ³ Stahl emailiert	2 x 716 kWel Gas-Otto-Motor	Landwirtschaftliche Biogasanlage: 2 Fermenter, 2 Nachgärbehälter mit Gasspeicher, thermophiler Betrieb, externe Wärmeanbindung, Gärrestseparation	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- und Ausführungsplanung, Ausschreibung, Mitwirken bei der Auftragsvergabe, Bauoberleitung, Inbetriebnahme

Biogasanlagen	Standort	Bauzeit	Substrat	Fermenter	BHKW	Ausstattung	Auftragsumfang
Biogasanlage BRETAGNE	Bretagne, Frankreich	2008	Schweinegülle, Klärschlämme, Fette, Abfälle aus der Lebensmittel- industrie	2 x 1.100 m ³ Stahlbeton	400 kWel Gas-Otto-Motor	Kofermentationsanlage: Annahme, Pufferbehälter, 2 Fermenter, 1 Nachgärbehälter mit Gasspeicher, Separation, mesophiler Betrieb, externe Wärmeanbindung	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf-, Genehmigung- und Ausführungsplanung, Ausschreibung, Mitwirken bei der Auftragsvergabe, Bauberleitung, Inbetriebnahme
Biogasanlage LORSCH	Lorsch, Hessen	2008	Rindergülle, Maissilage	1.600 m ³ Stahlbeton	370 kWel Gas-Otto-Motor	Landwirtschaftliche Biogasanlage: 1 Fermenter, 1 Nachgärbehälter mit Gasspeicher, 1 Gärrestlager, thermophiler Betrieb, externe Wärmeanbindung	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- Genehmigung- und Ausführungsplanung, Ausschreibung, Mitwirken bei der Auftragsvergabe, Bauberleitung, Inbetriebnahme
Biogasanlage PRINCE EDWARD ISLAND	Prince Edward Island, Kanada	2007	Kartoffelabfälle, Öl, Stärke	4 x 5.500 m ³ Stahl emailliert	Wärmenutzung	Industrielle Biogasanlage: 1 Hydrolyse Behälter, 4 Fermenter, 2 Nachgärbehälter mit Gasspeicher, mesophiler Betrieb, Separation, Wärmenutzung	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- und Ausführungsplanung, Ausschreibung, Mitwirken bei der Auftragsvergabe, Bauberleitung, Inbetriebnahme
Biogasanlage PORTA (Erweiterung)	Vila-Sana, Spanien	2007	Schweinegülle, Speiseabfälle	1.400 m ³ Stahlbeton	2 x 191 kWel Gas-Otto-Motor	Erweiterung einer bestehenden Abfallvergärungsanlage um ein zweites BHKW und Gaskühlung	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- und Ausführungsplanung, zusätzliche Beratungsleistungen
Biogasanlage GUT ALTENHOF	Bettingen, Rheinland-Pfalz	2007	Maissilage, GPS, Getreide (Korn), Grassilage	1.500 m ³ Stahlbeton	365 kWel Gas-Otto-Motor	Landwirtschaftliche Biogasanlage: 1 Fermenter, 1 Nachgärer mit Gasspeicher, 1 Gärrestlager, thermophiler Betrieb, Wärmenutzung	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- Genehmigung- und Ausführungsplanung, Ausschreibung, Mitwirken bei der Auftragsvergabe, Bauberleitung, Inbetriebnahme

Biogasanlagen	Standort	Bauzeit	Substrat	Fermenter	BHKW	Ausstattung	Auftragsumfang
Biogasanlage MONTARGULL	Katalonien, Spanien	2007	Schweinegülle, Fett, Abwasser-schlämme	2.100 m ³ Stahlbeton	364 kWel Gas-Otto-Motor	Abfallvergärungsanlage: 1 Fermenter, 1 Nachgärer mit Gasspeicher, Dekanter, Gaskühlung, externe Wärmenutzung, mesophiler Betrieb	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- und Ausführungsplanung, Ausschreibung, Mitwirken bei der Auftragsvergabe, Bauoberleitung, Inbetriebnahme
Biogasanlage GÖTTINGEN	Göttingen, Niedersachsen	2007	Perkolat aus der Kompostierung von Abfällen	1.900 m ³ Stahlbeton	254 kWel Gas-Otto-Motor	Einbindung einer Vergärungsanlage an ein Kompostwerk inklusive Wärmenutzung.	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf-Genehmigung- und Ausführungsplanung, Ausschreibung, Mitwirken bei der Auftragsvergabe, Bauoberleitung, Inbetriebnahme
Biogasanlage NOYON	Picardie, Frankreich	2007	Klärschlamm, Fett, Prozesswasser, Abfälle aus der Lebensmittel-industrie, Cofermente, Speisereste	3.500 m ³ Stahl emailliert	716 kWel Gas-Otto-Motor	Industrielle Biogasanlage: 1 Fermenter, 1 Nachgärer mit Gasspeicherdach, Gärresttrennung und Trocknung, mesophiler Betrieb, externe Wärmenutzung	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf-Genehmigung- und Ausführungsplanung, Ausschreibung, Mitwirken bei der Auftragsvergabe, Bauoberleitung, Inbetriebnahme
Biogasanlage WIESENAU II	Wiesenaue, Brandenburg	2007	Rindergülle, Rindermist, Getreide (Korn) (GPS) Maissilage	4.300 m ³ Stahl emailliert	2 x 526 kWel Gas-Otto-Motor	Landwirtschaftliche Biogasanlage: 1 Fermenter, 1 Nachgärer mit Gasspeicher, 1 Gärrestlager, mesophiler Betrieb	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf-Genehmigung- und Ausführungsplanung, Ausschreibung, Mitwirken bei der Auftragsvergabe, Bauoberleitung, Inbetriebnahme
Biogasanlage RIEDLINGEN	Riedlingen, Baden-Württemberg	2007	Rindergülle, GPS, Gras- und Maissilage	4.300 m ³ Stahl emailliert	2 x 526 kWel Gas-Otto-Motor	Landwirtschaftliche Biogasanlage: 1 Fermenter, 1 Nachgärer mit Gasspeicherdach, thermophiler Betrieb	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf-Genehmigung- und Ausführungsplanung, Ausschreibung, Mitwirken bei der Auftragsvergabe, Bauoberleitung, Inbetriebnahme

Biogasanlagen	Standort	Bauzeit	Substrat	Fermenter	BHKW	Ausstattung	Auftragsumfang
Biogasanlage SECHZEHNEICHEN	Sechzehneichen Brandenburg	2007	Maissilage, GPS, Grassilage	2.200 m ³ Stahlbeton	536 kWel Gas-Otto-Motor	Landwirtschaftliche Biogasanlage: 1 Fermenter, 1 Nachgärbehälter mit Gasspeicher über Nachgärbehälter, thermophiler Betrieb	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- Genehmigung- und Ausführungsplanung, Ausschreibung, Mitwirken bei der Auftragsvergabe, Bauoberleitung, Inbetriebnahme
Biogasanlage WEIß (Erweiterung)	Ulrichstein, Hessen	2006/07	Mais- und Grassilage, Schweinegülle, Rindermist	1.100 m ³ Stahlbeton	250 kWel Zündstrahler	Erweiterung und Umwidmung einer bestehenden Abfallvergärung (400 m ³ , 70 kW) in eine NaWaRo- Anlage	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf und Ausführungsplanung, Ausschreibung, Mitwirken bei der Auftragsvergabe, Bauoberleitung, Inbetriebnahme
Biogasanlage INLAND EMPIRE	Kalifornien USA	2006	Gülle, organische Abfälle	2 x 4.500 m ³ Epoxid/Stahl emailliert	Einspeisung ins Gasnetz	Industrieanlage: 2 Fermenter, Lagerbehälter, Gasreinigung, Einspeisung ins Gasnetz (20.000 m ³ /Tag)	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf und Ausführungsplanung, Inbetriebnahme, Beratung vor Ort
Biogasanlage PORTA	Vila-Sana Spanien	2006	Schweinegülle, Speiseabfälle	1.400 m ³ Stahlbeton	191 kWel Gas-Otto-Motor	1. Hofbiogasanlage in Spanien: 1 Fermenter und 1 Nachgärer mit Gasspeicher, mesophiler Betrieb, Wärmenutzung f. Gewächshaus und Stall	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf und Ausführungsplanung, Ausschreibung, Mitwirken bei der Auftragsvergabe, Bauoberleitung, Inbetriebnahme
Biogasanlage AMELN	Ameln Nordrhein- Westfalen	2006	Maissilage, GPS	2.600 m ³ Stahl emailliert	650 kWel Gas-Otto-Motor	Landwirtschaftliche Biogasanlage: 1 Fermenter, 1 Nachgärbehälter mit Gasspeicher, thermophiler Betrieb, externe Wärmeanbindung	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- Genehmigung- und Ausführungsplanung, Ausschreibung, Mitwirken bei der Auftragsvergabe, Bauoberleitung, Inbetriebnahme

Biogasanlagen	Standort	Bauzeit	Substrat	Fermenter	BHKW	Ausstattung	Auftragsumfang
Biogasanlage SCHENK	Schemmerhofen, Baden- Württemberg	2006	Gras- und Maissilage, GPS	800 m ³ Stahlbeton	190 kWel Gas-Otto-Motor	Landwirtschaftliche Biogasanlage: 1 Fermenter, 1 Nachgärbehälter mit Gasspeicher, 1 Gärrestlager, thermophiler Betrieb, Wärmenutzung	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- Genehmigung- und Ausführungsplanung, Ausschreibung, Mitwirken bei der Auftragsvergabe, Bauoberleitung, Inbetriebnahme
Biogasanlage THANNER	Hörenhausen Baden- Württemberg	2006	Maissilage, GPS, Grassilage	1.400 m ³ Stahlbeton	350 kWel Gas-Otto-Motor	Landwirtschaftliche Biogasanlage: 1 Fermenter, 1 Nachgärbehälter mit Gasspeicher, 1 Gärrestlager, thermophiler Betrieb, Wärmenutzung	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- Genehmigung- und Ausführungsplanung, Ausschreibung, Mitwirken bei der Auftragsvergabe, Bauoberleitung, Inbetriebnahme
Biogasanlage BAILER	Achstetten, Baden- Württemberg	2006	Maissilage, GPS	800 m ³ Stahlbeton	191 kWel Gas-Otto-Motor	Landwirtschaftliche Biogasanlage: 1 Fermenter, 1 Nachgärbehälter mit Gasspeicher, thermophiler Betrieb, externe Wärmenutzung	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- Genehmigung- und Ausführungsplanung, Ausschreibung, Mitwirken bei der Auftragsvergabe, Bauoberleitung, Inbetriebnahme
Biogasanlage HOTTELN	Sarstedt Niedersachsen	2006	Maissilage	2.200 m ³ Stahlbeton	536 kWel Gas-Otto-Motor	Landwirtschaftliche Biogasanlage: 1 Fermenter, 1 Nachgärbehälter mit Gasspeicher, thermophiler Betrieb, externe Wärmenutzung	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- Genehmigung- und Ausführungsplanung, Ausschreibung, Mitwirken bei der Auftragsvergabe, Bauoberleitung, Inbetriebnahme
Biogasanlage BUCHLOE	Buchloe Bayern	2006	Maissilage, GPS, Grassilage	4.600 m ³ Stahlbeton	2 x 526 kWel Gas-Otto-Motor	Landwirtschaftliche Biogasanlage: 1 Fermenter, 1 Nachgärbehälter mit Gasspeicher, 1 Gärrestlager, thermophiler Betrieb, externe Wärmenutzung	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- Genehmigung- und Ausführungsplanung, Ausschreibung, Mitwirken bei der Auftragsvergabe, Bauoberleitung, Inbetriebnahme

Biogasanlagen	Standort	Bauzeit	Substrat	Fermenter	BHKW	Ausstattung	Auftragsumfang
Biogasanlage EICKHOFF	Bad Sassendorf Nordrhein- Westfalen	2006	Maissilage	2.200 m ³ Stahlbeton	526 kWel Gas-Otto-Motor	Landwirtschaftliche Biogasanlage: 1 Fermenter, 1 Nachgärbehälter mit Gasspeicher, thermophiler Betrieb, externe Wärmenutzung	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- Genehmigung- und Ausführungsplanung, Ausschreibung, Mitwirken bei der Auftragsvergabe, Bauoberleitung, Inbetriebnahme
Biogasanlage BAESWEILER	Baesweiler Nordrhein- Westfalen	2006	Maissilage, GPS	2.200 m ³ Stahlbeton	536 kWel Gas-Otto-Motor	Landwirtschaftliche Biogasanlage: 1 Fermenter, 1 Nachgärer mit Gasspeicher, 1 Gärrestlager, thermophiler Betrieb, externe Wärmenutzung	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- Genehmigung- und Ausführungsplanung, Ausschreibung, Mitwirken bei der Auftragsvergabe, Bauoberleitung, Inbetriebnahme
Biogasanlage ADENSEN	Adensen Niedersachsen	2006	Maissilage	1.400 m ³ Stahlbeton	370 kWel Gas-Otto-Motor	Landwirtschaftliche Biogasanlage: 1 Fermenter, 1 Nachgärer mit Gasspeicher, mesophiler Betrieb	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- Genehmigung- und Ausführungsplanung, Ausschreibung, Mitwirken bei der Auftragsvergabe, Bauoberleitung, Inbetriebnahme
Biogasanlage HORGAU	Horgau Bayern	2006	Maissilage, GPS, Grassilage	2.700 m ³ Stahlbeton	526 kWel Gas-Otto-Motor	Landwirtschaftliche Biogasanlage: 1 Fermenter, 1 Nachgärer mit Gasspeicher, 1 Gärrestlager, thermophiler Betrieb, externe Wärmenutzung	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- Genehmigung- und Ausführungsplanung, Ausschreibung, Mitwirken bei der Auftragsvergabe, Bauoberleitung, Inbetriebnahme
Biogasanlage STÖLZLE	Pleiß Bayern	2006	Maissilage, GPS, Grassilage	1.100 m ³ Stahlbeton	250 kWel Zündstrahler	Landwirtschaftliche Biogasanlage: 1 Fermenter, 1 Nachgärer mit Gasspeicher, 1 Gärrestlager, thermophiler Betrieb, externe Wärmenutzung	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- Genehmigung- und Ausführungsplanung, Ausschreibung, Mitwirken bei der Auftragsvergabe, Bauoberleitung, Inbetriebnahme

Biogasanlagen	Standort	Bauzeit	Substrat	Fermenter	BHKW	Ausstattung	Auftragsumfang
Biogasanlage WANGEN	Wangen Baden- Württemberg	2006	Rindergülle, Mais- silage, Grassilage	2.600 m ³ Stahlbeton	350 kWel Gas-Otto-Motor 250 kWel Zündstrahler	Landwirtschaftliche Biogasanlage: 1 Fermenter, 1 Nachgärer mit Gasspeicher, thermophiler Betrieb, externe Wärmenutzung zur Klärschlamm-trocknung	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- Genehmigung- und Ausführungsplanung, Ausschreibung, Mitwirken bei der Auftragsvergabe, Bauberleitung, Inbetriebnahme
Biogasanlage PFEIFFER	Bad Buchau Baden- Württemberg	2005	Gras-, Maissilage, GPS	1.400 m ³ Stahlbeton	2 x 180 kWel Zündstrahler	Landwirtschaftliche Biogasanlage: 1 Fermenter, 1 Nachgärer mit Gasspeicher, thermophiler Betrieb, externe Wärmenutzung	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- Genehmigung- und Ausführungsplanung, Ausschreibung, Mitwirken bei der Auftragsvergabe, Bauberleitung, Inbetriebnahme
Biogasanlage HÖRNLE	Ummendorf, Baden- Württemberg	2005	Gras-, Maissilage, GPS	700 m ³ Stahlbeton	180 kWel Gas-Otto-Motor	Landwirtschaftliche Biogasanlage: 1 Fermenter, 1 Nachgärer mit Gasspeicher, thermophiler Betrieb, externe Wärmenutzung	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- Genehmigung- und Ausführungsplanung, Ausschreibung, Mitwirken bei der Auftragsvergabe, Bauberleitung, Inbetriebnahme
Biogasanlage DECKER	Bierbergen, Niedersachsen	2005	Maissilage, GPS, Getreide (Korn)	1.400 m ³ Stahlbeton	360 kWel Gas-Otto-Motor	Landwirtschaftliche Biogasanlage: 1 Fermenter, 1 Nachgärer mit Gasspeicher, thermophiler Betrieb, externe Wärmenutzung	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- Genehmigung- und Ausführungsplanung, Ausschreibung, Mitwirken bei der Auftragsvergabe, Bauberleitung, Inbetriebnahme
Biogasanlage BUCHMANN	Deggenhausertal Baden- Württemberg	2005	Mais-, Grassilage, GPS, Schweinegülle	600 m ³ Stahlbeton	110 kWel Gas-Otto-Motor	Landwirtschaftliche Biogasanlage: 1 Fermenter, 1 Nachgärer mit Gasspeicher, mesophiler Betrieb, externe Wärmenutzung	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- Genehmigung- und Ausführungsplanung, Ausschreibung, Mitwirken bei der Auftragsvergabe, Bauberleitung, Inbetriebnahme

Biogasanlagen	Standort	Bauzeit	Substrat	Fermenter	BHKW	Ausstattung	Auftragsumfang
Biogasanlage MILLER	Schmiechen, Baden-Württemberg	2005	Mais-, Kleegrassilage	1.500 m ³ Stahlbeton	360 kWel Gas-Otto-Motor	Landwirtschaftliche Biogasanlage: 1 Fermenter, 1 Nachgärer mit Gasspeicher, thermophiler Betrieb, externe Wärmenutzung	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf-Genehmigung- und Ausführungsplanung, Ausschreibung, Mitwirken bei der Auftragsvergabe, Bauoberleitung, Inbetriebnahme
Biogasanlage NOOTBAAR	Hüsby, Schleswig-Holstein	2005	Maissilage	1.000 m ³ Stahlbeton	2 x 110 kWel Zündstrahler	Landwirtschaftliche Biogasanlage: 1 Fermenter, 1 Nachgärer mit Gasspeicher, thermophiler Betrieb, externe Wärmenutzung	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf-Genehmigung- und Ausführungsplanung, Ausschreibung, Mitwirken bei der Auftragsvergabe, Bauoberleitung, Inbetriebnahme
Biogasanlage WEBER	Ringschnait Baden-Württemberg	2005	Mais-, Grassilage, GPS	800 m ³ Stahlbeton	2 x 90 kWel Gas-Otto-Motor	Landwirtschaftliche Biogasanlage: 1 Fermenter, 1 Nachgärer mit Gasspeicher, thermophiler Betrieb, externe Wärmenutzung im Wohnhaus	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf-Genehmigung- und Ausführungsplanung, Ausschreibung, Mitwirken bei der Auftragsvergabe, Bauoberleitung, Inbetriebnahme
Biogasanlage EICHENHOFER	Untersiggingen, Baden-Württemberg	2004/05	Mais- und Grassilage	500 m ³ Stahlbeton	125 kWel Gas-Otto-Motor	Landwirtschaftliche Biogasanlage: 1 Fermenter, 1 Nachgärer mit Gasspeicher, thermophiler Betrieb, externe Wärmenutzung	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf-Genehmigung- und Ausführungsplanung, Ausschreibung, Mitwirken bei der Auftragsvergabe, Bauoberleitung, Inbetriebnahme
Biogasanlage IM BRAHM	Essen-Kettwig, Nordrhein-Westfalen	2004/05	Schweinegülle, Pferdemit, Speisereste	1.200 m ³ Stahlbeton	2 x 190 kWel Gas-Otto-Motor	Kofermentationsanlage: 1 Fermenter, 1 Nachgärer und 1 Gärrestlager mit Gasspeicher, mesophiler Betrieb, externe Wärmenutzung (Hygienisierung Speisereste, Gebäudeheizung)	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf-Genehmigung- und Ausführungsplanung, Ausschreibung, Mitwirken bei der Auftragsvergabe, Bauoberleitung, Inbetriebnahme

Biogasanlagen	Standort	Bauzeit	Substrat	Fermenter	BHKW	Ausstattung	Auftragsumfang
Biogasanlage WIESENAU	Wiesenu, Brandenburg	2004/05	Rindergülle, Rindermist, Gras- Maissilage	2.600 m ³ Stahlbeton	526 kWel Gas-Otto-Motor	Landwirtschaftliche Biogasanlage: 1 Fermenter, 1 Nachgärer mit Gasspeicher, mesophiler Betrieb, externe Wärmenutzung	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- Genehmigung- und Ausführungsplanung, Ausschreibung, Mitwirken bei der Auftragsvergabe, Bauoberleitung, Inbetriebnahme
Biogasanlage BÖCKERMANN II	Dolgen, Mecklenburg- Vorpommern	2004/05	Maissilage, Schweinegülle	4.100 m ³ Stahl emailliert	2 x 536 kWel Gas-Otto-Motor	Landwirtschaftliche Biogasanlage: 1 Fermenter, 1 Nachgärer mit Gasspeicher, thermophiler Betrieb, externe Wärmenutzung in den Ställen	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- Genehmigung- und Ausführungsplanung, Ausschreibung, Mitwirken bei der Auftragsvergabe, Bauoberleitung, Inbetriebnahme
Biogasanlage FAKLER	Berkheim- Illerbach, Baden- Württemberg	2004/05	Gras-, Maissilage, GPS	1.100 m ³ Stahlbeton	250 kWel Gas-Otto-Motor	Landwirtschaftliche Biogasanlage: 1 Fermenter, 1 Nachgärer mit Gasspeicher, thermophiler Betrieb, externe Wärmenutzung	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- Genehmigung- und Ausführungsplanung, Ausschreibung, Mitwirken bei der Auftragsvergabe, Bauoberleitung, Inbetriebnahme
Biogasanlage FREY	Dentingen Baden- Württemberg	2004/05	Mais-, Grassilage GPS	1.500 m ³ Stahlbeton	330 kWel Gas-Otto-Motor	Landwirtschaftliche Biogasanlage: 1 Fermenter, 1 Nachgärer mit Gasspeicher, thermophiler Betrieb, externe Wärmenutzung	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- Genehmigung- und Ausführungsplanung, Ausschreibung, Mitwirken bei der Auftragsvergabe, Bauoberleitung, Inbetriebnahme
Biogasanlage DOBLER	Aberweiler b. Biberach Baden- Württemberg	2004/05	Grassilage Maissilage	800 m ³ Stahlbeton	2 x 90 kWel Gas-Otto-Motor	Landwirtschaftliche Biogasanlage: 1 Fermenter, 1 Nachgärer mit Gasspeicher, thermophiler Betrieb, externe Wärmenutzung im Wohnhaus	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- Genehmigung- und Ausführungsplanung, Ausschreibung, Mitwirken bei der Auftragsvergabe, Bauoberleitung, Inbetriebnahme

Biogasanlagen	Standort	Bauzeit	Substrat	Fermenter	BHKW	Ausstattung	Auftragsumfang
Biogasanlage KORNMAYER	Oberharmesbach Baden- Württemberg	2004/05	Rindergülle Rindermist Grasschnitt Maissilage	600 m ³ Stahlbeton	40 kWel Zündstrahler	Landwirtschaftliche Biogasanlage: 1 Fermenter (Speicher), 1 Nachgärbehälter, Wärmenutzung in den Gebäuden, mesophiler Betrieb	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- Genehmigung- und Ausführungsplanung, Ausschreibung, Mitwirken bei der Auftragsvergabe, Bauberleitung, Inbetriebnahme
Biogasanlage MENZ	Bad Buchau Baden- Württemberg	2004/05	Schweine- und Rindergülle Maissilage, Grassilage	1.000 m ³ Stahlbeton	250 kWel Gas-Otto-Motor	Landwirtschaftliche Biogasanlage: 1 Fermenter, 1 Nachgärer mit Gasspeicher, thermophiler Betrieb, externe Wärmenutzung im Wohnhaus	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- Genehmigung- und Ausführungsplanung, Ausschreibung, Mitwirken bei der Auftragsvergabe, Bauberleitung, Inbetriebnahme
Biogasanlage LEUTER	Schwarzenbach Baden- Württemberg	2004/05	Schweinegülle Schweinemist Getreideschrot Maissilage	400 m ³ Stahlbeton	100 kWel Zündstrahlmotor	Landwirtschaftliche Biogasanlage: 1 Fermenter, 1 Nachgärer mit Gasspeicher, thermophiler Betrieb, externe Wärmenutzung im Wohnhaus	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- Genehmigung- und Ausführungsplanung, Ausschreibung, Mitwirken bei der Auftragsvergabe, Bauberleitung, Inbetriebnahme
Biogasanlage BIOENERGIE HEHLEN	Hehlen Niedersachsen	2004/05	Maissilage	2.000 m ³ Stahlbeton	500 kWel Gas-Otto-Motor	Landwirtschaftliche Biogasanlage: 1 Fermenter, 1 Nachgärer mit Gasspeicher, thermophiler Betrieb, externe Wärmenutzung	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- Genehmigung- und Ausführungsplanung, Ausschreibung, Mitwirken bei der Auftragsvergabe, Bauberleitung, Inbetriebnahme
Biogasanlage NATURGAS HEHLEN	Hehlen Niedersachsen	2004/05	Maissilage	2.000 m ³ Stahlbeton	500 kW el Gas-Otto-Motor	Landwirtschaftliche Biogasanlage: 1 Fermenter, 1 Nachgärer mit Gasspeicher, thermophiler Betrieb, externe Wärmenutzung	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- Genehmigung- und Ausführungsplanung, Ausschreibung, Mitwirken bei der Auftragsvergabe, Bauberleitung, Inbetriebnahme

Biogasanlagen	Standort	Bauzeit	Substrat	Fermenter	BHKW	Ausstattung	Auftragsumfang
Biogasanlage GRIMM + SCHÖNDIENST	Spaichingen, Baden-Württemberg	2004/05	Schweinegülle, Maissilage, Grassilage, Festmist	900 m ³ Stahlbeton	2 x 100 kWel Zündstrahler	Landwirtschaftliche Biogasanlage: 1 Fermenter, 1 Nachgärer, thermophiler Betrieb, externe Wärmenutzung in Stallung und Wohnhaus	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf-Genehmigung- und Ausführungsplanung, Ausschreibung, Mitwirken bei der Auftragsvergabe, Bauoberleitung, Inbetriebnahme
Biogasanlage HOLLANDHOF	Ochsenhausen, Baden-Württemberg	2004	Festmist, Gülle, Mais-, Kleegrassilage	400 m ³ Stahlbeton	60 kWel Gas-Otto-Motor	Landwirtschaftliche Biogasanlage: 1 Fermenter, 1 Nachgärer mit Gasspeicher, thermophiler Betrieb, externe Wärmenutzung	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- und Ausführungsplanung, Ausschreibung, Mitwirken bei der Auftragsvergabe, Bauoberleitung, Inbetriebnahme
Biogasanlage BIOENERGIE-DORF JÜHNDE	Jühnde, Niedersachsen	2004	Rindergülle, Schweinegülle, Maissilage, Getreidesilage, Getreideschrot	2.800 m ³ Stahlbeton	500 kWel Gas-Otto-Motor	Landwirtschaftliche Biogasanlage: 1 Fermenter, 1 Nachgärbehälter, Nahwärmenetz für das Dorf, Hackschnitzelheizanlage	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurfs-Genehmigungs- und Ausführungsplanung, Vorbereitung der Vergabe
Biogasanlage CUDWORTH PORK	Saskatoon, Kanada	2003	Gülle, Kartoffeln	2.000 m ³ Stahlbehälter	4 x 30 kWel Mikrogasturbinen	Industrielle Biogasanlagen: 1 Fermenter, 1 Nachgärbehälter mit Gasspeicher, N-Strippung nach Vergärung	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf-Genehmigung- und Ausführungsplanung, Ausschreibung, Mitwirken bei der Auftragsvergabe, Bauoberleitung, Inbetriebnahme
Biogasanlage GROSS MÜHLINGEN	Groß Mühlingen, Sachsen-Anhalt	2003	Bioabfälle, organische industrielle Abfälle	2 x 800 m ³ Stahlbehälter	730 kWel Gas-Otto-Motor	Erweiterung der bestehenden Biogasanlage un Hygienisierung, Lagerbehälter, Prozessleittechnik für Gesamtanlage	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurfs- und Genehmigungsplanung, zusätzliche Beratungsleistungen

Biogasanlagen	Standort	Bauzeit	Substrat	Fermenter	BHKW	Ausstattung	Auftragsumfang
Biogasanlage SCHORNBUSCHER BIOGAS GMBH	Euskirchen, Nordrhein- Westfalen	2003	Mais, Fettabfälle, sonstige Pflanzen	1.500 m ³ Stahlbeton mit Stahldach	520 kWel Gas-Otto-Motor	Biogasanlage mit Prozesswasserkreislauf- führung, Komplett- hygienisierung, Feststoff- separation, thermophiler Betrieb	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- Genehmigung- und Ausführungsplanung, Ausschreibung, Mitwirken bei der Auftragsvergabe, Bauoberleitung, Inbetriebnahme, Betrieb
Biogasanlage VAN GENNIP	Sandbeiendorf, Sachsen-Anhalt	2003	Schweinegülle, Mist, Silomais	4.300 m ³ Stahl- behälter	167 kWel , 2 x 344 kWel, Gas-Otto-Motor	Landwirtschaftliche Biogasanlage: 1 Fermenter, 1 Nachgärer, externe Wärmenutzung	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- Genehmigung- und Ausführungsplanung, Ausschreibung, Mitwirken bei der Auftragsvergabe, Bauoberleitung, Inbetriebnahme
Biogasanlage MILCHHOF WEINHEIM	Weinheim, Baden- Württemberg	2002	Rindergülle, Mais	800 m ³ Edelstahl- behälter	110 kWel Zündstrahler	Landwirtschaftliche Biogasanlage: 1 Fermenter, 1 Nachgärer, Feststoffeintrag	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- Genehmigung- und Ausführungsplanung
Biogasanlage JOHANNESBURG (Erweiterung)	Papenburg, Niedersachsen	2002	Rindergülle, Schweinegülle, Fette	1.500 m ³ Stahl emailliert als Neubau	630 kWel Gas-Otto-Motor als Neubau	Erweiterung einer bestehenden Biogasanlage um einen Fermenter, Neubau Hygienisierung, BHKW und Einrichtung neuer Prozessleittechnik für Gesamtanlage	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- Genehmigungsplanung komplett, Ausführungsplanung, Ausschreibung und Mitwirken bei der Auftragsvergabe für Gastechik, Rohrleitungsbau und EMSR-Technik, Bauoberleitung, Inbetriebnahme (für Hese Umwelt GmbH)
Biogasanlage WERLTE	Werlte, Niedersachsen	2002	Rindergülle, Schweinegülle, Fette	2 x 3.200m ³ Stahl emailliert	2 x 1,3 MW Gas-Otto-Motoren	Abfallvergärungsanlage: Annahmehalle für flüssige Abfälle und Gülle, Vollstromhygienisierung, 2 Fermenter, 2 Nachgärer mit Gasspeicher, 2 Gärrestspeicher (50.000 m ³ Lagerkapazität)	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- Genehmigungsplanung komplett, Ausführungsplanung, Ausschreibung und Mitwirken bei der Auftragsvergabe für Gastechik, Rohrleitungsbau und EMSR-Technik, Bauoberleitung, Inbetriebnahme (für Hese Umwelt GmbH)

Biogasanlagen	Standort	Bauzeit	Substrat	Fermenter	BHKW	Ausstattung	Auftragsumfang
Biogasanlage KÖRBER- HARRIEHAUSEN	Obernjesa, Niedersachsen	2002	Diverse nachwachsende Rohstoffe	600 m ³ Stahlbeton	110 kWel Zündstrahler	1. güllefreie NaWaRo- Anlage: 1 Fermenter, 1 Nachgärer mit Gasspeicher, thermophiler Betrieb, Wärmenutzung in den Gebäuden	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- Genehmigung- und Ausführungsplanung, Ausschreibung, Mitwirken bei der Auftragsvergabe, Bauoberleitung, Inbetriebnahme
Biogasanlage TODENDORF	Todendorf, Mecklenburg- Vorpommern	2002	Schweinegülle, Grassilage	2.400 m ³ Stahl- behälter	2 x 180 kWel Zündstrahler	Landwirtschaftliche Biogasanlage: 1 Fermenter, 1 Nachgärbehälter mit Gasspeicher, externe Wärmeanbindung	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- Genehmigung- und Ausführungsplanung, Ausschreibung, Mitwirken bei der Auftragsvergabe, Bauoberleitung, Inbetriebnahme
Biogasanlage SCHMITZ	Aschendorfer- moor, Niedersachsen	2002	Schweinegülle, organische industrielle Abfälle	600 m ³ Stahlbeton	2 x 80 kWel Gas-Otto-Motor	Abfallvergärungsanlage: 1 Fermenter, 1 Nachgärbehälter mit Gasspeicher, Hygienisierung	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- Genehmigung- und Ausführungsplanung, Ausschreibung, Mitwirken bei der Auftragsvergabe, Bauoberleitung, Inbetriebnahme
Biogasanlage HEILIGENKREUZ	Heiligenkreuz am Waasen, Österreich	2002	Gülle, Fette, Mais, Glyzerin, Speisereste Grünschnitt, Fruchtkonzentrat, Flotate, Bäckereiabfälle	1.100 m ³ Stahlbeton	511 kWel Gas-Otto-Motor	Abfallvergärungsanlage: 1 Hydrolyse Behälter, 1 Fermenter, 1 Nachgärbehälter mit Gasspeicher, Wärmenutzung in Kombination mit einer Hackschnitzelanlage, Einspeisung in Nahwärmenetz für das Dorf	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- Genehmigung- und Ausführungsplanung für Hauptkomponenten, EMSR-Technik, Inbetriebnahme
Biogasanlage HAUS RISWICK	Kleve, Nordrhein- Westfalen	2002	Rindergülle, Nawaros	600 m ³ Stahlbeton	65 kWel Zündstrahler	Landwirtschaftliche Biogasanlage: 1 Fermenter mit Gasspeicher, externer Wärmetauscher	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- und Ausführungsplanung, Ausschreibung, Mitwirken bei der Auftragsvergabe, Bauoberleitung, Inbetriebnahme

Biogasanlagen	Standort	Bauzeit	Substrat	Fermenter	BHKW	Ausstattung	Auftragsumfang
Biogasanlage EICHHOF	Bad Hersfeld, Hessen	2001/ 2002	Gülle, Nawaros	600 m ³ Stahlbeton	35 kWel Zündstrahler, 15 kW Gas-Otto-Motor	Ersatz der alten Biogasanlage nach 18 Jahren, Gasspeicher über Gärrestlager, Technik-/ Demonstrationsanlage für die Hessische Land- wirtschaftliche Lehr- und Forschungsanstalt EICHHOF	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- und Ausführungsplanung, Ausschreibung, Mitwirken bei der Auftragsvergabe, Bauoberleitung, Inbetriebnahme
Biogasanlage UELZEN GMBH	Uelzen, Niedersachsen	2001/ 2002	Schweinegülle, Mais, Zwiebeln, Kartoffeln, Nawaros	1.300 m ³ Stahlbeton	2 x 100 kWel Zündstrahler	Landwirtschaftliche Biogasanlage: 1 Fermenter, 1 Nachgärbehälter, 1 Gärrestlagerbehälter	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- Genehmigung- und Ausführungsplanung, Ausschreibung, Mitwirken bei der Auftragsvergabe, Bauoberleitung, Inbetriebnahme; Anlagenerweiterung 2003
Biogasanlage BÖCKERMANN I	Dolgen, Mecklenburg- Vorpommern	2001/ 2002	Schweinegülle, Maissilage, Grassilage, Festmist	2.500 m ³ Stahl emailliert	2 x 160 kWel Zündstrahler	Landwirtschaftliche Biogasanlage: 1 Fermenter, 1 Nachgärbehälter, externe Wärmeanbindung für Stallungen	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- Genehmigung- und Ausführungsplanung, Ausschreibung, Mitwirken bei der Auftragsvergabe, Bauoberleitung, Inbetriebnahme
Biogasanlage EGGERT	Bonnhöved, Schleswig- Holstein	2001	Gülle, Fette, Mais	800 m ³ Edelstahl- behälter	100 kWel Zündstrahler	Landwirtschaftliche Biogasanlage: 1 Fermenter, 1 Nachgärbehälter	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- Genehmigung- und Ausführungsplanung
Biogasanlage MADER	Bayern	2001	Gülle, Mais, Grass, Bäckereiabfälle	800 m ³ Edelstahl- behälter	100 kWel Zündstrahler	Landwirtschaftliche Biogasanlage: 1 Fermenter, 1 Nachgärbehälter	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- Genehmigung- und Ausführungsplanung
Biogasanlage THODE	Buchholz, Schleswig- Holstein	2001	Rindergülle, Mais	600 m ³ Edelstahl- behälter	65 kWel Zündstrahler	Landwirtschaftliche Biogasanlage: 1 Fermenter, 1 Nachgärbehälter	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- Genehmigung- und Ausführungsplanung

Biogasanlagen	Standort	Bauzeit	Substrat	Fermenter	BHKW	Ausstattung	Auftragsumfang
Biogasanlage ECKERTZ	Scheidchen, Rheinland-Pfalz	2001	Gülle, nachwachsende Rohstoffe	600 m ³ Edelstahl- behälter	100 kWel Zündstrahler	Landwirtschaftliche Biogasanlage: 1 Fermenter, 1 Nachgärbehälter	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- Genehmigung- und Ausführungsplanung
Biogasanlage HOFFMANN	Üttfeld, Rheinland-Pfalz	2001	Rindergülle, Festmist	600 m ³ Edelstahl- behälter	100 kWel Zündstrahler	Landwirtschaftliche Biogasanlage: 1 Fermenter, 1 Nachgärbehälter	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- Genehmigung- und Ausführungsplanung
Biogasanlage HINNEMANN	Poggendorf, Mecklenburg- Vorpommern	2001	Rindergülle, Festmist, Mais	1.000 m ³ Edelstahl- behälter	160 kWel Zündstrahler	Landwirtschaftliche Biogasanlage: 1 Fermenter, 1 Nachgärbehälter	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- Genehmigung- und Ausführungsplanung
Biogasanlage FELDMANN	Klein Wokern, Mecklenburg- Vorpommern	2001	Rindergülle, Mais	1.100 m ³ Edelstahl- behälter	160 kWel Zündstrahler	Landwirtschaftliche Biogasanlage: 1 Fermenter, 1 Nachgärbehälter	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- Genehmigung- und Ausführungsplanung
Biogasanlage FABEL	Uelzen, Niedersachsen	2001	Schweinegülle, Mais, Nawaros, Erntereste	1.000 m ³ Stahlbeton	2 x 110 kWel Zündstrahler	Landwirtschaftliche Biogasanlage: 1 Fermenter, 1 Nachgärbehälter	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- Genehmigung- und Ausführungsplanung, Ausschreibung, Mitwirken bei der Auftragsvergabe, Bauoberleitung, Inbetriebnahme, Fördermitteleinholung; Anlagenerweiterung 2004
Biogasanlage PRAD am STILFSERJOCH	Prad Italien	2001	Rindergülle, Festmist, Co- Substrate	2 x 750 m ³ Stahlbeton- behälter	Biogasnutzung in Energiezentrale zur Strom- /Nahwärme- produktion	Landwirtschaftliche Biogasanlage: 2 Fermenter, Gemeinschaftsanlage von 53 LW, Feldrandlager, Biogasnutzung in der Energiezentrale zur Strom-/ Nahwärmeproduktion	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- Genehmigung- und Ausführungsplanung, Ausschreibung, Mitwirken bei der Auftragsvergabe, Bauoberleitung, Inbetriebnahme
Biogasanlage DICKHOVEN	Solingen, Nordrhein- Westfalen	2001	Rindergülle, pflanzliche Reststoffe	900 m ³ Stahlbeton	2 x 65 kWel Zündstrahler	Kofermentationsanlage: 1 Fermenter mit Gasspeicher, 1.500 m ³ Gärrestlager, Hygienisierungsanlage	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- Genehmigung- und Ausführungsplanung, Ausschreibung, Mitwirken bei der Auftragsvergabe, Konzeption Messtechnik

Biogasanlagen	Standort	Bauzeit	Substrat	Fermenter	BHKW	Ausstattung	Auftragsumfang
Biogasanlage SCHLEUPEN	Krefeld, Nordrhein- Westfalen	2001	Gülle, organische Abfälle	900 m ³ Stahlbeton	2 x 75 kWel Zündstrahler	Kofermentationsanlage: 1 Fermenter mit Gasspeicher, 3.000 m ³ Gärrestlager	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- Genehmigung- und Ausführungsplanung, Ausschreibung, Mitwirken bei der Auftragsvergabe, Konzeption Messtechnik
Biogasanlage SCHULTE- SPECHTEL	Kleve-Brienen, Nordrhein- Westfalen	2001	Schweinegülle, pflanzliche Reststoffe	500 m ³ Stahlbeton	40 kWel Zündstrahler	Kofermentationsanlage: 1 Fermenter mit Gasspeicher, 1.000 m ³ Gärrestlager, Einbindung in Energiezentrale mit 70 kW Heißwasserkesseln	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- Genehmigung- und Ausführungsplanung, Ausschreibung, Mitwirken bei der Auftragsvergabe, Konzeption Messtechnik, Bauberleitung
Biogasanlage PETRUSHEIM	Weeze, Nordrhein- Westfalen	2001	Rinder- /Schweinegülle, pflanzliche Reststoffe	1.000 m ³ Stahlbeton	2 x 100 kWel Zündstrahler	Kofermentationsanlage: 1 Fermenter mit Gasspeicher, 1.000 m ³ Gärrestlager, Einbindung in Energiezentrale mit 2 Heißwasserkesseln je 750 kW	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- Genehmigung- und Ausführungsplanung, Ausschreibung, Mitwirken bei der Auftragsvergabe, Konzeption Messtechnik
Biogasanlage BEKKAI	Hokkaido, Japan	2000- 2001	Gülle, Co- Substrate	1.500 m ³ Stahl- behälter	3 x 67 kWel Zündstrahler	Kofermentationsanlage: 1 Fermenter, Gasspeicher über 450 m ³ Nachgärbehälter und externer Gasspeicher	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- und Ausführungsplanung für Fermenter und Gasspeicher/ Nachgärbehälter, Gastechnik, Rohrleitungstechnik (für Hese Umwelt GmbH)

Biogasanlagen	Standort	Bauzeit	Substrat	Fermenter	BHKW	Ausstattung	Auftragsumfang
Biogasanlage WIETZENDORF	Wietzendorf bei Soltau, Niedersachsen	2000- 2002	Kartoffelfrucht- wasser, Pülpe, Waschwasser	4 x 2.500m ³ Stahl emailliert	4 x 2,1 MWel Gas-Otto-Motoren	Industrielle Biogasanlage: 4 Fermenter, Fest- Flüssigtrennung mit Biomasserückgewinnung, externer Gasspeicher, Eiweißgewinnung, Abwasseraufbereitung mit Ammoniakstrippung, Membrantechnik, Umkehrosiose	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf und Ausführungsplanung, Ausschreibung, Mitwirken bei der Auftragsvergabe, Bauoberleitung, Inbetriebnahme
Biogasanlage NIJ BOSMA ZATHE	Niederlande	2000	Rindergülle, Gras	2 x 80 m ³ Stahlbehälter	37 kWel Zündstrahler	Landwirtschaftliche Versuchsanlage der Leenwardener Rindviehzuchtstelle: 2 horizontale Fermenter	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf und Ausführungsplanung
Biogasanlage THIESSEN	Hennstedt, Schleswig- Holstein	2000	Rindergülle, NawaRos	600 m ³ Edelstahl- behälter	45 kWel Zündstrahler	Landwirtschaftliche Biogasanlage: 1 Fermenter, 1 Nachgärbehälter	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf-, Genehmigungs- und Ausführungsplanung, Inbetriebnahme
Vergärungsanlage BERLIN- MARIENFELDE	Berlin	1999- 2000	Speisereste, Fette, entpackte Lebensmittel	4 x 60 m ³ Edelstahl- behälter	2 x 90 kWel Gas-Otto-Motoren	Kofermentationsanlage: 1 Fermenter, 1 Nachgärbehälter, Entpackungsstraße, nachgeschaltete Kompostierung	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- und Ausführungsplanung für Kofermentationsanlage
Biogasanlage TOTTORI	Tottori, Japan	1999- 2000	Gülle	3.100 m ³ Stahlbehälter	2 x 100 kWel Zündstrahler	Landwirtschaftliche Biogasanlage: 1 Fermenter, Gasspeicher über 350 m ³ Nachgärbehälter	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- und Ausführungsplanung für Hauptkomponenten

Biogasanlagen	Standort	Bauzeit	Substrat	Fermenter	BHKW	Ausstattung	Auftragsumfang
Biogasanlage STANGE	Bischhausen, Hessen	1999-2000	Putenmist, Schweinegülle	450 m ³ Stahlbeton	45 kWel Zündstrahler	Landwirtschaftliche Biogasanlage: 1 Fermenter, Gasspeicher über 1.000 m ³ Nachgärbehälter	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf und Ausführungsplanung, Ausschreibung, Mitwirken bei der Auftragsvergabe, Bauoberleitung, Inbetriebnahme
Vergärungsanlage GASTRO STAR	Zürich, Schweiz	1998	Obst- und Gemüseabfälle	300 m ³ - Stahlbehälter		Zweistufige Abfallvergärungsanlage	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf und Ausführungsplanung für Hydrolyse Behälter und Fermenter
Biogasanlage Agrokomples KOLINANY	Nitra, Slowakei	1996-1999	Festmist	100 m ³ Stahlbehälter	15 kWel Gas-Otto-Motor	Landwirtschaftliche Demonstrations- und Versuchsanlage (EU-Projekt): 1 Fermenter, Gasspeicher über 300 m ³ - Güllelager	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf und Ausführungsplanung für Rührwerk und Heizung im Fermenter, Bauoberleitung und Inbetriebnahme (für TBW GmbH)
Kleinvergärungsanlage W&A	Freiburg, Baden-Württemberg	1997-1999	Schwarzwasser, Küchenabfälle	6 m ³	Gasherd	Klein-Biogasanlage (6 m ³) für Mehrgeschoß-Wohnbau zur Entsorgung und Behandlung von Schwarzwasser (Vakuumtoiletten) und Küchenabfällen in Fertigelementbauweise	Entwicklung, Konzeption, Detail- und Ausführungsplanung, Vorfertigung und Endmontage, Bauoberleitung, Inbetriebnahme (für TBW GmbH)
Vergärungsanlage BEG BIOENERGIE GMBH	Herten, Nordrhein-Westfalen	1997/1998	Bioabfall, Klärschlamm	3 x 350 m ³ Stahlbehälter		Abfallvergärungsanlage: IMK-Verfahren, zweistufig mit aerober Hydrolyse, Sedimenter, externer Gasspeicher, Nachkompostierung	Planung von Fermenter, Sedimenter, Konzeption und Planung Gasspeicher, Optimierung der Verfahrenstechnik
Vergärungsanlage GÄRTEC	Brilon, Nordrhein-Westfalen	1997	Speisereste, organische industrielle Abfälle	150 m ³ Stahlbehälter	27 kWel Zündstrahler	Abfallvergärungsanlage: Pilotanlage, System Freese	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf und Ausführungsplanung, Errichtung, Bauoberleitung für den Fermenter

Biogasanlagen	Standort	Bauzeit	Substrat	Fermenter	BHKW	Ausstattung	Auftragsumfang
Biogasanlage BARZ	Betzing, Rheinland-Pfalz	1996- 1998	Gülle, Speiseabfälle	2-Stufen Stahlbeton- behälter mit 20 m ³ und 250 m ³	45 kWel Zündstrahler	Kofermentationsanlage: Gasspeicher über Fermenter und Güllelager, Hygienisierungsanlage	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- Genehmigung- und Ausführungsplanung, Ausschreibung, Mitwirken bei der Auftragsvergabe, Bauoberleitung (für TBW GmbH)
Biogasanlage ROHE	Hainburg, Hessen	1996/ 1997	Gülle	400 m ³ Stahlbeton	45 kWel Zündstrahler	Landwirtschaftliche Biogasanlage: Umrüstung bestehender Behälter zur Biogasanlage, Gaskissenspeicher im Container	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- Genehmigung- und Ausführungsplanung, Ausschreibung, Mitwirken bei der Auftragsvergabe, Bauoberleitung (für TBW GmbH)
Vergärungsanlage RoRo-ENERGIE	Rhadereistedt, Niedersachsen	1996- 1998	Bioabfall, Schlempe	1.000 m ³ Stahlbeton	2 x 95 kWel Zündstrahler	Abfallvergärungsanlage: Aufbereitungsanlage für Bioabfall (7.500 Mg/a) und Schlempe (15.000 m ³ /a) plus Vergärungsanlage zur Energiebedarfsdeckung: Sortierung, Trocken- und Naßkonditionierung, Hygienisierung, Schlammlager	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- Genehmigung- und Ausführungsplanung (für TBW GmbH)
Biogasanlage HOLZ	Versmold, Nordrhein- Westfalen	1996	Gülle, Co- Substrate	2 x 100 m ³ Stahlbehälter	45 kWel Zündstrahler	Kofermentationsanlage: 2 Fermenter, Gaskissenspeicher	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- Genehmigung- und Ausführungsplanung, Inbetriebnahme (für TBW GmbH)
Biogasanlage DIPPEL	Lauterbach, Hessen	1996	Festmist, Co- Substrate	2 x 100 m ³ Stahlbehälter	45 kWel Zündstrahler im Container	Kofermentationsanlage: 2 Fermenter, Gaskissenspeicher	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- Genehmigung- und Ausführungsplanung, Bauoberleitung, Inbetriebnahme (für TBW GmbH)

Biogasanlagen	Standort	Bauzeit	Substrat	Fermenter	BHKW	Ausstattung	Auftragsumfang
Biogasanlage WERNE v., AANSE BOUDIN; PRASLIN	Seychellen	1996	Schweinegülle	200 m ³ Gärkanal gemauert	gasgetriebene Kühlaggretate	Landwirtschaftliche Biogasanlage: 1 Gärkanal (unbeheiztes System) mit Gasspeicher, gasbetriebene Kühlaggretate	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- und Ausführungsplanung (für TBW GmbH)
Biogasanlage MARTENS	Rockstedt, Niedersachsen	1995/ 1996	Gülle, Co- Substrate	400 m ³ und 800 m ³ Stahlbeton	45 kWel Zündstrahler im Container	Kofermentationsanlage: Entwicklung Leichtdach- Fermenter, Modulbauweise, für 100 bis 200 GV Betriebe	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- und Ausführungsplanung für 0-Serie (6 Stück): Inbetriebnahme der Anlagen Lau, Wülpern, Gerken, Hobbie, Albers, Martens (für TBW GmbH)
Biogasanlage GRÖDEN	Gröden, Brandenburg	1995/ 1996	Gülle, Co- Substrate	2 x 3.500 m ³ Stahlbehälter	Gas-Otto-Motoren	Industrielle Biogasanlage: 2 Fermenter, externer Gasspeicher, Hygienisierung, Misch- und Ausgleichsbehälter	Beratung in der Abwicklungsphase (für Haase Energietechnik GmbH)
Biogasanlage SCHÄFER	Frankenberg, Hessen	1995	Festmist, Co- Substrate	500 m ³ Stahlbeton	35 kWel Zündstrahler	Kofermentationsanlage: 1 Fermenter mit Gasspeicher, Speicheranlage	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- und Ausführungsplanung, Bauberatung (für TBW GmbH)
Vergärungsanlage BLÜMEL KOMPOSTBETRIEB	Teugn, Bayern	1994/ 1995	Bioabfall (13.000 Mg/a)	2 x 800 m ³ Stahlbeton	2 x 160 kWel Zündstrahler	Abfallvergärungsanlage: Gasspeicher über beiden Fermentern	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- Genehmigung- und Ausführungsplanung, Bauoberleitung, Inbetriebnahme (für TBW GmbH)
Biogasanlage SCHNEIDER	Windischbuch, Baden- Württemberg	1994/ 1995	Gülle, Co- Substrate	2 x 100 m ³ Stahl tanks	45 kWel Zündstrahler	Kofermentationsanlage: 2 Fermenter, Gaskissenspeicher	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- Genehmigung- und Ausführungsplanung, Bauoberleitung, Inbetriebnahme (für TBW GmbH)

Biogasanlagen	Standort	Bauzeit	Substrat	Fermenter	BHKW	Ausstattung	Auftragsumfang
Biogasanlage KRAFT	Kürrenberg, Rheinland-Pfalz	1994/ 1995	Gülle, Brennerei-Rückstände, organische industrielle Abfälle	800 m ³ und 1.000 m ³ Stahlbeton	90 kWel, 200 kWel Gas-Otto-Motoren	Kofermentationsanlage: 2 Fermenter, Gasspeicher über 1. Fermenter	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf-Genehmigung- und Ausführungsplanung, Bauoberleitung, Inbetriebnahme (für TBW GmbH)
Biogasanlage WEIß	Unterseibertenrod, Hessen	1994/ 1995	Gülle, Co-Substrate	350 m ³ Stahlbeton	45 kWel Zündstrahler	Kofermentationsanlage: 1 Fermenter, Gasspeicher über 600 m ³ Güllelager	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf-Genehmigung- und Ausführungsplanung, Bauoberleitung, Inbetriebnahme (für TBW GmbH)
Biogasanlage HUBENETHER	Herzogenaurach, Bayern	1994/ 1995	Gülle, Co-Substrate	500 m ³ Stahlbeton	27 kWel Zündstrahler	Kofermentationsanlage: 1 Fermenter (mit Scheidewand), Gaskissenspeicher	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf-Genehmigung- und Ausführungsplanung, Bauoberleitung, Inbetriebnahme (für TBW GmbH)
Biogasanlage SCHULTES	Aschaffenburg, Bayern	1994	Gülle, Co-Substrate	200 m ³ Stahlbeton	45 kWel Zündstrahler	Kofermentationsanlage: 1 Fermenter, Freese System, Gasspeicher über 1.500 m ³ Güllelager	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf-Genehmigung- und Ausführungsplanung, Bauoberleitung, Inbetriebnahme (für TBW GmbH)
Vergärungsanlage TU Hamburg-Harburg	Bergedorf, Hamburg	1993/ 1994	Bioabfall	100 m ³ Stahlbehälter	Gasheizung	Pilotanlage zur Trockenfermentation nach dem ATF-Verfahren	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf-Genehmigung- und Ausführungsplanung, Bauoberleitung, Inbetriebnahme, Schulung
Biogasanlage Agrokomples Sirvintos	Sirvintos, Litauen	1993	Flüssigphase nach Gülle-separierung	1.000 m ³ -Lagune mit Gas-membran	Gastherme für Gewächshäuser	Landwirtschaftliche Biogasanlage (Konzept Dr. H. Schulz): 1 Fermenter, psychrophile Vergärung, Gasrührwerk	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf-Genehmigung- und Ausführungsplanung, Montage für Rührwerke, heizungs- und gastechnische Installationen
Biogasanlage SCHLÖTTERER	Ansbach, Bayern	1992/ 1993	Gülle, Co-Substrate	100 m ³ GFK-Behälter	27 kWel Zündstrahler	Kofermentationsanlage: 1 Fermenter, System Baader, Gasspeicher über 400 m ³ Güllelager	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf-Genehmigung- und Ausführungsplanung, Bauoberleitung, Inbetriebnahme, Schulung

Biogasanlagen	Standort	Bauzeit	Substrat	Fermenter	BHKW	Ausstattung	Auftragsumfang
Biogasanlage v. Bodelschwingsche Anstalten	Bielefeld, Nordrhein-Westfalen	1991	Gülle, Speiseabfälle	100 m ³ Stahlbehälter	27 kWel Zündstrahler	Abfallvergärungsanlage: 1 Fermenter, Gaskissenspeicher	Montage Rohrleitungen, Pump- und Rührwerkstechnik, Heizungs- und Gasinstallationen
Biogasanlage BLANC	Haßfelden, Baden-Württemberg	1991	Festmist	300 m ³ Stahlbeton	15 kWel Gas-Otto-Motor	Landwirtschaftliche Biogasanlage: 1 Fermenter, Gaskissenspeicher	Montage Rohrleitungen, Pump- und Rührwerkstechnik, Heizungs- und Gasinstallationen
Biogasanlage RETZBACH	Naicha, Baden-Württemberg	1991	Festmist, Co-Substrate	2 x 100 m ³ Stahlbehälter	15 kWel Gas-Otto-Motor	Landwirtschaftliche Biogasanlage: 2 Fermenter, Fest-/Flüssigseparation, Gaskissenspeicher	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- und Ausführungsplanung, Bauoberleitung, Inbetriebnahme
Biogasanlage ZIPPERER	Bühlertann, Baden-Württemberg	1990	Festmist	2 x 60 m ³ Stahlbehälter	15 kWel Gas-Otto-Motor	Landwirtschaftliche Biogasanlage: 2 Fermenter, Fest-/Flüssigseparation, Gasspeicher über 400 m ³ Güllelager	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- und Ausführungsplanung, Bauoberleitung, Inbetriebnahme
Biogasanlage GANSLOSER	Hermaringen, Baden-Württemberg	1990	Gülle, Festmist, Co-Substrate	50 m ³ Stahlbehälter	27 kWel Zündstrahler	Kofermentationsanlage: 1 Fermenter	Montage Rührwerk, Heizungstechnik und Gasinstallationen
Biogasanlage HEYNOLD	Standorf b. Schrozberg, Baden-Württemberg	1986	Festmist	60 m ³ Stahlbehälter	15 kWel Gas-Otto-Motor	Landwirtschaftliche Biogasanlage: 1 Fermenter, Gasspeicher über 400 m ³ Güllelager	Rohbau, Montage und Inbetriebnahme