

Biogasanlagen	Standort	Bauzeit	Substrat	Fermenter	BHKW	Ausstattung	Auftragsumfang
Biomethananlage MICHIGAN 3	USA	2024-2025	Rindergülle	Neubau: 1 x 7100 m ³ Stahlbehälter	Biogasauf- bereitung: 550 Nm ³ /h Rohgas; Biogasoutput: 2,9 MW	Industrielle Biogasanlage 1 Fermenter, 1 Nachgärbehälter, 1 Biomethan Verdichterstation mit Wärmerückgewinnung, 1 Gasaufbereitungsanlage und Gaseinspeisung. Separation des Gärrests mittels Schneckenseparatoren	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf-, Genehmigungs- und Ausführungsplanung, Ausschreibung, Mitwirken bei der Auftragsvergabe, Bauoberleitung, Inbetriebnahme, Schulung
Biomethananlage MICHIGAN 2	USA	2024-2025	Rindergülle	Neubau 2 x 9.200 m ³ Stahlbehälter	Biogasauf- bereitung: 1.400 Nm ³ /h Rohgas; Biogasoutput: 7,2 MW	Industrielle Biogasanlage 2 Fermenter, 1 Nachgär- behälter, 1 Biomethan Verdichterstation mit Wärmerückgewinnung, 1 Gasaufbereitungsanlage und Gaseinspeisung. Separation des Gärrests mittels Schnecken- separatoren	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf-, Genehmigungs- und Ausführungsplanung, Ausschreibung, Mitwirken bei der Auftragsvergabe, Bauoberleitung, Inbetriebnahme, Schulung
Biomethananlage MICHIGAN 1	USA	2024-2025	Rindergülle	Neubau: 1 x 9.300 m ³ Stahlbehälter	Biogasauf- bereitung: 700 Nm ³ /h Rohgas Biogasoutput: 3,7 MW	Industrielle Biogasanlage 1 Fermenter, 1 Nachgärbehälter, 1 Biomethan Verdichterstation mit Wärmerückgewinnung, 1 Gasaufbereitungsanlage und Gaseinspeisung. Separation des Gärrests mittels Schnecken- separatoren	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- und Ausführungsplanung, Ausschreibung, Mitwirken bei der Auftragsvergabe, Bauoberleitung, Inbetriebnahme, Schulung



Biogasanlagen	Standort	Bauzeit	Substrat	Fermenter	BHKW	Ausstattung	Auftragsumfang
Biomethananlage NEW YORK STATE 3	USA	2024- 2025	Rindergülle	Neubau: 1 x 6.700 m ³ Stahlbehälter	Biogasauf- bereitung: 500 Nm ³ /h Rohgas Biogasoutput: 2,7 MW	Industrielle Biogasanlage 1 Fermenter, 1 Nachgärbehälter, 1 Verdichterstation Rohgas, 1 Gasaufbereitungsanlagen (DWW) mit Wärme- rückgewinnung und Gaseinspeisung. Separation des Gärrests mittels Schneckenseparator	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- Genehmigungs- und Ausführungsplanung, Ausschreibung, Mitwirken bei der Auftragsvergabe, Bauoberleitung, Inbetriebnahme, Schulung
Biomethananlage NEW YORK STATE 4	USA	2024- 2025	Rindergülle	Neubau 6.700 m ³ Stahlbehälter	Biogasauf- bereitung: 416 Nm ³ /h Rohgas Biogasoutput: 2,6 MW	Industrielle Biogasanlage mit 1 Fermenter, 1 Nachgärbehälter, 1 Biomethan Verdichterstation mit Wärmerückgewinnung , 1 Gasaufbereitungsanlage und Gaseinspeisung. Separation des Gärrests mittels Schneckenseparatoren	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- Genehmigungs- und Ausführungsplanung, Ausschreibung, Mitwirken bei der Auftragsvergabe, Bauoberleitung, Inbetriebnahme, Schulung
Biomethananlage VELEN	Deutschland	2023- 2024	Schweine- und Rindergülle, Schweine-, Rinder- , Pferde-, Hühner- und Putenmist und Hühnertrockenko	Neubau, 2 x 9.500m ³ Stahlbehälter	Biogasauf- bereitung 1860 Nm ³ /h Biogas, 945 Nm ³ /h Biomethan, geplant sind Biomethan bis zu 2.000 Nm ³ /h	2 Nachgärbehälter, 2 externe Gasspeicher, 2 Gärrestlager, externe Entschwefelung, Separation von Gärrest	Ausführungsplanung, Vorbereitung und Mitwirkung bei der Vergabe, Bauüberwachung (Bauleitung), Inbetriebnahme, sowie: Gefährdungsbeurteilung, Explosionsschutzdokument, Betreiberschulung

Biogasanlagen	Standort	Bauzeit	Substrat	Fermenter	BHKW	Ausstattung	Auftragsumfang
Biomethananlage HEILIGENGRABE	Deutschland	2023- 2024	Maissilage, Hähnchenmist, Hühner trockenkot, separierter Gärrest, Rindergülle, Prozesswasser	2 Stahl- behälter	Biogasauf- bereitung: 905 Nm ³ /h Rohgas, Einspeisung ins Gasnetz	2 verbundene Gärstrecken: Änderung der Substratmengen und - zusammensetzung, neuer Feststoffeintrag; Errichtung einer Separationseinheit & Biogasaufbereitungsanlage	Grundlagenermittlung; Vorplanung; Entwurfsplanung; Genehmigungsplanung, Ausführungsplanung
Biomethananlage BIOERDGAS ISENHAGEN	Deutschland	2023- 2024	Energiepflanzen, Hühner- und Rindermist	Fermenter vorhanden	Biogasauf- bereitung: 1.400 Nm ³ /h Biogas (Rohgas)	Umbau von 2 Bestandsbiogasanlagen die mit Energiepflanzen, Hühner- und Rindermist gefüttert werden	Grundlagenermittlung, Genehmigungsplanung, Ausführungsplanung, CO ₂ - Verflüssigung, Trockeneisproduktion, Wärmerückgewinnung
Biogasanlage NEW YORK STATE 1	USA	2022- 2023	Rindergülle	Fermenter vorhanden	Biogasauf- bereitung 450 m ³ /h	Erweiterung einer bestehenden Biogasanlage, virtuelle Gasleitung mit LKW, Wärmerückgewinnung aus Gärrest	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- und Ausführungsplanung, Ausschreibung, Mitwirken bei der Auftragsvergabe, Bauoberleitung, Inbetriebnahme, Schulung
Biogasanlage NEW YORK STATE 2	USA	2022- 2023	Rindergülle	8.000 m ³ Stahlbehälter	Biogasauf- bereitung 600 m ³ /h	Landwirtschaftliche Biogasanlage: 1 Fer- menter, 1 Nachgärbehälter mit Gasspeicher, meso- philer Betrieb, Wärmerück- gewinnung und Ent- wässerung von Gärrest; externe biologische Entschwefelung	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- und Ausführungsplanung, Ausschreibung, Mitwirken bei der Auftragsvergabe, Bauoberleitung, Inbetriebnahme, Schulung

Biogasanlagen	Standort	Bauzeit	Substrat	Fermenter	BHKW	Ausstattung	Auftragsumfang
Biogasanlage USA	USA	2019-2021	Stroh und Gülle	6 x 8.000 m ³ Stahlbehälter + 1 Betonbehälter 5.000 m ³	Biogasaufbereitung 4.600 m ³ /h	Industrielle Biogasanlage: 7 Fermenter, 2 Nachgärbehälter mit Gasspeicher, thermo-philic Betrieb, Stroh-Vornwärmerück-gewinnung und Ent-wässerung von Gärrest;externe biologische Entschwefelung	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- und Ausführungsplanung, Ausschreibung, Mitwirken bei der Auftragsvergabe, Inbetriebnahme, Schulung
Biogasanlage KAWAGOE	Japan	2019/20	Küchenabfälle	2 x 1.700 m ³ emaillierter Stahlbehälter	3 x 360 kW Gas-Otto-Motor	Industrielle Biogasanlage: 2 Fermenter, 1 Nachgärbehälter mit Gasspeicherdach, mesophiler Betrieb	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- und Ausführungsplanung, Ausschreibung, Mitwirken bei der Auftragsvergabe, Bauoberleitung, Inbetriebnahme, Schulung
Biogasanlage HAMANAKA	Japan	2020/21	Rindergülle, Molke	1.100 m ³ emallierter Stahlbehälter	2 x 24,5 kWel Gas-Otto-Motor	Landwirtschaftliche Biogasanlage: 1 Fermenter, 1 Nachgärbehälter mit Gasspeicher, mesophiler Betrieb	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- und Ausführungsplanung, Ausschreibung, Mitwirken bei der Auftragsvergabe, Bauoberleitung, Inbetriebnahme, Schulung
Biogasanlage edGOPAC	Ukraine	2019	Maissilage	5.700 m ³ Stahlbehälter	1,5 MWel Gas-Otto-Motor	Landwirtschaftliche Biogasanlage: 1 Fermenter mit Zentralrührwerk, 1 Nachgärbehälter mit Gasspeicherdach, mesophiler Betrieb, güllefreie NaWaRo-Anlage	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- und Ausführungsplanung, Ausschreibung, Mitwirken bei der Auftragsvergabe, Bauoberleitung, Inbetriebnahme, Schulung
Biogasanlage HUNTSTOWN	Irland	2018/19	Thermodruck-hydrolysierte Bioabfälle und Speisereste	4 x 4.900 m ³ emaillierte Stahlbehälter	2 x 2,4 MWel Gas-Otto-Motor	Industrielle Biogasanlage: 4 hohe Fermenter, 2 Nachgärbehälter, ein externer Gasspeicher, Sandabscheidung, Kühlung des Inputmaterials, 2 Pufferbehälter	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- und Ausführungsplanung, Ausschreibung, Mitwirken bei der Auftragsvergabe, Bauoberleitung, Inbetriebnahme, Schulung

Biogasanlagen	Standort	Bauzeit	Substrat	Fermenter	BHKW	Ausstattung	Auftragsumfang
Biogasanlage XANTHI	Griechenland	2017/18	Maissilage, Rindergülle	2 x 2.400 m ³ Stahlbeton	500 kWel Gas-Otto-Motor	Landwirtschaftliche Biogasanlage: 2 flache Fermenter und Nachgärer mit Gasspeicherdach, Vorgrube und Feststoffeintrag, mesophiler Betrieb, Separation von Gärrest	Entwurf- und Ausführungsplanung, Ausschreibung, Bauoberleitung, Inbetriebnahme, Schulung
Biogasanlage DERBY	Großbritannien	2017/18	Küchenabfälle (flüssig und fest), Eingeweide (Kat. 2 Material), Papier und Kartonabfälle, Stroh	5.300 m ³ Stahlbeton	Gasaufbereitung, Einspeisung ins Gasnetz	Industrielle Biogasanlage zur Vergärung von Abfällen, Thermodruckhydrolyse, Schlammkühlung, Pufferbehälter, mesophile Vergärung, Aufbereitung von Biogas	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- und Ausführungsplanung, Ausschreibung, Mitwirken bei der Auftragsvergabe, Bauoberleitung, Inbetriebnahme, Schulung
Biogasanlage RIO CUARTO II	Argentinien	2017/18	Maissilage, Rindergülle, Dünnschlempe / Vinasse	8.000 m ³ Stahl emailliert	2 x 1.200 kWel und Biogasboiler Gas-Otto-Motor	Abfallvergärungsanlage: 1 Fermenter, 1 Nachgärbehälter mit Gasspeicherdach, mesophiler Betrieb, externe Wärmeanbindung	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- und Ausführungsplanung, Ausschreibung, Mitwirken bei der Auftragsvergabe, Bauoberleitung, Inbetriebnahme, Schulung
Biogasanlage RIO CUARTO I (Erweiterung)	Argentinien	2017	Maissilage, Rindergülle, Dünnschlempe	4.600 m ³ + 5.500 m ³ (Erweiterung) Stahl emailliert	1.200 kWel + 1.200 kWel (Erweiterung) Gas-Otto-Motor	Erweiterung einer landwirtschaftlichen Biogasanlage um Abfallvergärung: 2 Fermenter, 1 Nachgärbehälter mit Gasspeicherdach, mesophiler Betrieb, Wärmenutzung in der Bioethanolanlage	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- und Ausführungsplanung, Ausschreibung, Mitwirken bei der Auftragsvergabe, Bauoberleitung, Inbetriebnahme, Schulung

Biogasanlagen	Standort	Bauzeit	Substrat	Fermenter	BHKW	Ausstattung	Auftragsumfang
Biogasanlage FUKUOKA	Japan	2016/17	Küchenabfälle, Speisereste	2 x 5.000 m ³ Stahl emailliert	2 x 1.056 kWel Gas-Otto-Motor	Abfallvergärungsanlage: 2 Fermenter, 1 Nachgärbehälter mit Gasspeicher, mesophiler Betrieb	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- und Ausführungsplanung, Ausschreibung, Mitwirken bei der Auftragsvergabe, Bauoberleitung, Inbetriebnahme, Schulung
Biogasanlage JIAOZUO	China	2016/17	Küchenabfälle	2 x 1.500 m ³ Schwarzstahl	Gasaufbereitung, Nutzung von Biogas in Haushalten	Abfallvergärungsanlage: 2 Fermenter, 2 Nachgärbehälter, 1 Hydrolysetanks, 1 Gärrestlager, Biogasaufbereitung und Nutzung in Haushalten	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- und Ausführungsplanung, Ausschreibung, Mitwirken bei der Auftragsvergabe, Bauoberleitung, Inbetriebnahme, Schulung
Biogasanlage WUHU	China	2016/17	Küchenabfälle	2 x 3.400 m ³ Schwarzstahl	Gasaufbereitung, Nutzung von Biogas in Haushalten	Abfallvergärungsanlage: 2 Fermenter, 2 Nachgärbehälter, 2 Hydrolysetanks, 1 Gärrestlager, Biogasaufbereitung und Nutzung in Haushalten	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- und Ausführungsplanung, Ausschreibung, Mitwirken bei der Auftragsvergabe, Bauoberleitung, Inbetriebnahme, Schulung
Biogasanlage MCDONNELL (Erweiterung)	Irland	2014/15	Speisereste, Tierabfälle, Rindergülle, Hühnermist, Maissilage	3.200 m ³ Stahlbeton	250 kWel Gas-Otto-Motor (bauseits vorhanden)	Erweiterung einer Abfallvergärungsanlage um 1 Fermenter, 1, Entschwefelungsanlage, Pumpenraum und Ausrüstung	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurfs- und Ausführungsplanung, zusätzliche Beratungsleistungen

Biogasanlagen	Standort	Bauzeit	Substrat	Fermenter	BHKW	Ausstattung	Auftragsumfang
Biogasanlage SZEPIETOWO	Polen	2014/15	Roggen-, Mais und Grassilage, Zuckerrüben- und Kartoffelabfälle, Fruchttrester	5.000 m ³ Stahl emailliert	1,2 MWel Gas-Otto-Motor	Abfallvergärungsanlage: 1 Fermenter, 1 Nachgärbehälter mit Gasspeicher, 1 Lagerbehälter, externe Wärmeanbindung, thermophiler Betrieb	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- und Ausführungsplanung, Ausschreibung, Mitwirken bei der Auftragsvergabe, Bauoberleitung, Inbetriebnahme, Schulung
Biogasanlage WARLE (Erweiterung)	Warle, Niedersachsen	2014	Schweinegülle, Putenmist, Maissilage	2.500 m ³ Stahlbeton	1 x 205 kWel 1 x 400 kWel Gas-Otto-Motor (bauseits vorhanden)	Erweiterung und Instandsetzung einer landwirtschaftliche Biogasanlage (1 Fermenter, 1 Nachgärbehälter, 1 Satelliten-BHKW) um ein Gärrestlager	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf-, Genehmigung- und Ausführungsplanung, Ausschreibung, Mitwirken bei der Auftragsvergabe, Bauoberleitung, örtliche Bauüberwachung, Inbetriebnahme, Schulung
Biogasanlage IM BRAHM II (Erweiterung)	Essen-Kettwig, Nordrhein-Westfalen	2014	Speisereste, Schweinegülle	2 x 1.200 m ³ Stahlbeton	4 x 190 kWel Gas-Otto-Motor	Erweiterung einer Speiserestevergärungsanlage um 1 Gärrestlager und 1 BHKW	Vor-, Entwurf-, Genehmigung- und Ausführungsplanung, Beratungsleistungen, Bauoberleitung, Schulung
Biogasanlage GUT ALTENHOF (Erweiterung)	Bettingen, Rheinland-Pfalz	2014	Maissilage, GPS, Getreide (Korn), Grassilage	1.500 m ³ Stahlbeton	365 kWel Gas-Otto-Motor	Erweiterung einer bestehenden landwirtschaftliche Biogasanlage um ein BHKW, Wärmeleitung (1,3 km), Umbau Wärmeauskopplung	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf-Genehmigung- und Ausführungsplanung, Ausschreibung, Mitwirken bei der Auftragsvergabe, Bauoberleitung, Inbetriebnahme, Schulung
Biogasanlage DAISEN	Japan	2013/14 Erweiterung in 2017	Schweinegülle, Fette, Abwasserschlämme, Speisereste	5.000 m ³ Stahl emailliert	2 x 370 kWel + 370 kWel (Erweiterung) Gas-Otto-Motor	Abfallvergärungsanlage: 1 Fermenter, 1 Nachgärbehälter mit Gasspeicher, Integration einer bestehenden Biogasanlage, mesophiler Betrieb	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- und Ausführungsplanung, Ausschreibung, Mitwirken bei der Auftragsvergabe, Bauoberleitung, Inbetriebnahme, Schulung

Biogasanlagen	Standort	Bauzeit	Substrat	Fermenter	BHKW	Ausstattung	Auftragsumfang
Biogasanlage QINHUANGDAO	China	2013/14	Küchenabfälle	2 x 3.400 m ³ Schwarzstahl	Gasaufbereitung, Nutzung Biogas für Fahrzeuge	Abfallvergärungsanlage: Aufbereitung, Hydrocyclon, 1 Hydrolysebehälter, 2 Fermenter, 1 Gärrestlager, Gärrestaufbereitung, mesophiler Betrieb, externe Kühlung und Beheizung	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- und Ausführungsplanung, Ausschreibung, Mitwirken bei der Auftragsvergabe, Bauoberleitung, Inbetriebnahme, Schulung
Biogasanlage SÖDER (Erweiterung)	Söder, Niedersachsen	2013/14	Maissilage, Schweinegülle	2 x 1.800 m ³ Stahlbeton	716 kWel Gas-Otto-Motor	Erweiterung einer landwirtschaftlichen Biogasanlage (1 Fermenter, 1 Nachgärbehälter) um zwei Gärrestlager (5.000 m ³)	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf-, Genehmigung- und Ausführungsplanung, Ausschreibung, Mitwirken bei der Auftragsvergabe, Bauoberleitung, Inbetriebnahme, Schulung
Biogasanlage DEQINGYAN	China	2012/13	vorbehandelte Hühnergülle, Bioabfall, Maisstroh, Rezirkulat	2 x 2.600 m ³ Edelstahl	Gasaufbereitung, Nutzung von Biogas in Haushalten	Abfallvergärungsanlage: 2 Fermenter, 2 Nachgärbehälter, externer Gasspeicher, Biogasaufbereitung und Nutzung in Haushalten	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- und Ausführungsplanung, Ausschreibung
Biogasanlage RIO CUARTO	Argentinien	2013/14	Maissilage, Rindergülle	4.600 m ³ Stahl emailliert	1.200 kWel Gas-Otto-Motor	Landwirtschaftliche Biogasanlage: 1 Fermenter, 1 Nachgärbehälter mit Gasspeicherdach, thermophiler Betrieb, externe Wärmeanbindung, erste Nawaro-Biogasanlage in Argentinien	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- und Ausführungsplanung, Ausschreibung, Mitwirken bei der Auftragsvergabe, Bauoberleitung, Inbetriebnahme, Schulung

Biogasanlagen	Standort	Bauzeit	Substrat	Fermenter	BHKW	Ausstattung	Auftragsumfang
Biogasanlage RIHA	Schwechow, Mecklenburg-Vorpommern	2012	Rindergülle, Maissilage	1.500 m ³ Stahl emailliert	2 x 252 kWel Gas-Otto-Motor	Landwirtschaftliche Biogasanlage: 1 Fermenter, 1 Nachgärer mit Gasspeicherdach, 1 Gärrestlager, mesophiler Betrieb, externe Wärmeanbindung	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf-, Genehmigung- und Ausführungsplanung, Ausschreibung, Mitwirken bei der Auftragsvergabe, Bauoberleitung, Inbetriebnahme
Biogasanlage BASILIANO	Italien	2012	Triticale- und Maissilage	2.500 m ³ Stahlbeton	625 kWel Gas-Otto-Motor	Landwirtschaftliche Biogasanlage: 1 Fermenter, 1 Nachgärbehälter mit Gasspeicher, 1 Gärrestlager, thermophiler Betrieb, externe Wärmeanbindung	Ausführungsplanung, Ausschreibung, Mitwirken bei der Auftragsvergabe, Bauoberleitung
Biogasanlage DIETZ	Bad Wildungen, Hessen	2012	Rindergülle, Rindermist, Gras-, Maissilage, GPS	2.600 m ³ Stahlbeton	191 kWel Gas-Otto-Motor	Landwirtschaftliche Biogasanlage: 1 Fermenter, 2 Nachgärbehälter mit Gasspeicher, mesophiler Betrieb, externe Wärmenutzung	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf-, Genehmigung- und Ausführungsplanung, Ausschreibung, Mitwirken bei der Auftragsvergabe, Bauoberleitung, Inbetriebnahme
Biogasanlage TORRES DE SEGRE	Spanien	2012	Schlachthof-schlämme, Schlamm aus Abwasserbehandlung, Glycerin, pflanzl. Öle, Maissilage	2 x 4.400m ³ Stahlbeton	2 x 1,2 MWel Gas-Otto-Motor	Abfallvergärungsanlage: 2 Fermenter, 1 Nachgärbehälter mit Gasspeicher, Annahmehalle, Separator, mesophiler Betrieb, externe Wärmenutzung	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf-, Genehmigung- und Ausführungsplanung, Ausschreibung, Mitwirken bei der Auftragsvergabe, Bauoberleitung, Inbetriebnahme

Biogasanlagen	Standort	Bauzeit	Substrat	Fermenter	BHKW	Ausstattung	Auftragsumfang
Biogasanlage VIERVERLATEN	Niederlande	2012	Zuckerrüben- bruchteile und - blätter, Kartoffelabfälle	4 x 4.600 m ³ Stahl emailliert	Gasaufbereitung und - einspeisung	Industrielle Biogasanlage: 4 Fermenter, 1 Nachgärbehälter mit Gasspeicher, Gärrestaufbereitung, Gaskühlung, mesophiler Betrieb, Gasaufbereitung und - einspeisung ins Netz	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- und Ausführungsplanung, Ausschreibung, Mitwirken bei der Auftragsvergabe, Bauoberleitung, Inbetriebnahme, Schulung
Biogasanlage RUDA	Italien	2012	Triticale- und Maissilage	5.000 m ³ Stahlbeton	999 kWel Gas-Otto-Motor	Landwirtschaftliche Biogasanlage: 1 Fermenter, 1 Nachgärbehälter mit Gasspeicher, 1 Gärrestlager, thermophiler Betrieb, externe Wärmeanbindung	Ausführungsplanung, Ausschreibung, Mitwirken bei der Auftragsvergabe, Bauoberleitung
Biogasanlage HOTTELN (Erweiterung)	Sarstedt Niedersachsen	2012	Maissilage	1 x 2.200 m ³ Stahlbeton 1 x 3.000 m ³ Stahlbeton	536 kWel Gas-Otto-Motor 2 x 250 kWel Gas-Otto-Motor	Erweiterung einer gülfreien landwirtschaftliche Biogasanlage, um 2 Satelliten-BHKWs, Umwandlung eines Gärrestlagerbehälters in einen Fermenter, 1 weiteres Fahrsilo, größerer Feststoffvorratsbehälter	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- und Genehmigungsplanung, zusätzliche Beratungsleistungen
Biogasanlage ANKLAM	Anklam, Mecklenburg- Vorpommern	2012	Zuckerrüben- schnitzel, Zuckerrüben- kleinteile, Vinasse	4 x 4.600 m ³ Stahl emailliert	Gasaufbereitung und - einspeisung	Industrielle Biogasanlage: 4 Fermenter, 1 Nachgärbehälter mit Gasspeicher, Gärrestaufbereitung, Gaskühlung, mesophiler Betrieb, Gasaufbereitung und - einspeisung ins Netz	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf-, Genehmigungs- und Ausführungsplanung, Ausschreibung, Mitwirken bei der Auftragsvergabe, Bauoberleitung, Inbetriebnahme, Schulung

Biogasanlagen	Standort	Bauzeit	Substrat	Fermenter	BHKW	Ausstattung	Auftragsumfang
Biogasanlage MEZDRA	Mezdra Bulgarien	2012	Rindergülle, Maissilage	2 x 4.600 m ³ Stahl emailliert	3 x 800 kWel Gas-Otto-Motor	Landwirtschaftliche Biogasanlage: 2 Fermenter, 1 Nachgärbehälter mit Gasspeicher, thermophiler Betrieb	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf-, Genehmigungs- und Ausführungsplanung, Ausschreibung, Mitwirken bei der Auftragsvergabe
Biogasanlage EICKHOFF (Erweiterung)	Bad Sassendorf Nordrhein- Westfalen	2011	Maissilage	2.200 m ³ Stahlbeton	526 kWel Gas-Otto-Motor 350 kWel Gas-Otto-Motor	Erweiterung einer güllefreie landwirtschaftliche Biogasanlage um 1 Gärrestlager und 1 Satelliten-BHKW	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- und Genehmigungsplanung, zusätzliche Beratungsleistungen
Biogasanlage DECKER (Erweiterung)	Bierbergen, Niedersachsen	2011	Maissilage, GPS, Getreide (Korn)	1.400 m ³ Stahlbeton	360 kWel Gas-Otto-Motor 800 kWel Gas-Otto-Motor	Erweiterung einer landwirtschaftlichen Biogasanlage um ein Gärrestlager und ein Satelliten-BHKW	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- und Genehmigungsplanung, zusätzliche Beratungsleistungen
Biogasanlage WALLRAPP (Erweiterung)	Theilheim, Bayern	2011	Schweinegülle, Speisereste, Brotrestabfälle	1.100 m ³ Lipp- Fermenter	100 kWel Zündstrahler und 185 kWel Gas-Otto-Motor	Erweiterung einer Abfallvergärungsanlage mit Hygienisierung um einen Nachgärbehälter	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf-, Genehmigungs- und Ausführungsplanung, zusätzliche Beratungsleistungen
Biogasanlage TORRE SANTAMARIA	Spanien	2011	Rindergülle, Maissilage	2.100 m ³ Stahlbeton	190 kWel Gas-Otto-Motor	Landwirtschaftliche Biogasanlage, 1 Fermenter mit Gasspeicher, mesophiler Betrieb	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- und Ausführungsplanung, Ausschreibung, Mitwirken bei der Auftragsvergabe, Bauoberleitung, Inbetriebnahme
Biogasanlage OTTERBEIN (Erweiterung)	Bad Salzschlirf, Hessen	2011	Schweinegülle, Rindermist, Grassilage, GPS, Maissilage, Ackerfutter- mischung, Getreide	1.200 m ³ Stahlbeton	265 kWel Zündstrahler, davon inkl. 30 kWel Zusatzleistung aus Gasturbine	Landwirtschaftliche Biogasanlage: Fermenter, Nachgärbehälter, Gärrestlager, Zündstrahler mit Gasturbine, mesophiler Betrieb, externe Wärmeanbindung	Grundlagenermittlung, Genehmigungsplanung, Beratung bei der Vor- und Ausführungsplanung

Biogasanlagen	Standort	Bauzeit	Substrat	Fermenter	BHKW	Ausstattung	Auftragsumfang
Biogasanlage DINTELOORD	Niederlande	2011	Zuckerrübensilage Gemüseabfälle (Kartoffel, Chicoree)	4 x 4.600 m ³ Stahl emailliert	Gasaufbereitung und - einspeisung	Industrielle Biogasanlage: 4 Fermenter, 1 Nachgärbehälter mit Gasspeicher, Gärrestaufbereitung, Gaskühlung, mesophiler Betrieb, Gasaufbereitung und - einspeisung ins Netz	Grundlagenermittlung, Zuarbeit Genehmigungsplanung, Vor-, Entwurf- , Genehmigungs- und Ausführungsplanung, Ausschreibung, Mitwirken bei der Auftragsvergabe, Bauoberleitung, örtliche Bauüberwachung, Inbetriebnahme, Schulung
Biogasanlage BELGOROD	Russland	2011	Maissilage, Klärschlamm, Schlachtabfälle (Innereien, Fell- und Haarreste, Fleischabschnitte) Schweinegülle	2 x 3.000 m ³ Stahl emailliert	2 x 1,2 MWel Gas-Otto-Motor	Industrielle Biogasanlage: 2 Fermenter, 2 Nachgärbehälter mit Gasspeicher, mesophiler Betrieb, externe Wärmenutzung	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- und Ausführungsplanung, Ausschreibung, Mitwirken bei der Auftragsvergabe, Bauoberleitung, Inbetriebnahme, Schulung
Biogasanlage NEIßETAL	Grießen, Brandenburg	2010/11	Schweinegülle- und Mist, Rindermist, Luzernesilage, Maissilage, Zuckerrüben	3.000 m ³ Stahl emailliert	716 kWel Gas-Otto-Motor	Landwirtschaftliche Biogasanlage: 1 Fermenter, 1 Nachgärbehälter mit Gasspeicher, 1 Gärrestspeicher mit Gasspeicher, mesophiler Betrieb, externe Wärmenutzung, EEG	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf-, Genehmigung- und Ausführungsplanung, Ausschreibung, Mitwirken bei der Auftragsvergabe, Bauoberleitung, Inbetriebnahme
Biogasanlage IM BRAHM (Erweiterung)	Essen-Kettwig, Nordrhein- Westfalen	2010	Schweinegülle, Pferdemist, Speisereste	1.200 m ³ Stahlbeton	3 x 190 kWel Gas-Otto-Motor	Erweiterung einer bestehenden Speiserestevergärungsanla- ge um ein drittes BHKW, zweiten Fermenter und Gärrestlager	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf-, Genehmigung- und Ausführungsplanung, Ausschreibung, Mitwirken bei der Auftragsvergabe, Bauoberleitung

Biogasanlagen	Standort	Bauzeit	Substrat	Fermenter	BHKW	Ausstattung	Auftragsumfang
Biogasanlage ADENSEN (Erweiterung)	Adensen Niedersachsen	2010	Maissilage	2.400 m ³ Stahlbeton	400 kWel Gas-Otto-Motor	Erweiterung einer bestehenden NawaRo-Anlage um ein zweites BHKW, zweiten Fermenter und Gärrestlager	Grundlagenermittlung, Genehmigungsplanung, zusätzliche Beratungsleistungen
Biogasanlage FORCATE	Italien	2010	Gras- und Maissilage	1.700 m ³ Stahlbeton	365 kWel Gas-Otto-Motor	Landwirtschaftliche Biogasanlage: 1 Fermenter, 1 Nachgärbehälter mit Gasspeicherdach, Gärrestseparation, thermophiler Betrieb	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- und Ausführungsplanung, Ausschreibung, Mitwirken bei der Auftragsvergabe, Bauoberleitung, Inbetriebnahme
Biogasanlage OS DE BALAGUER	Spanien	2009	Schweinegülle, Fette, Abwasser- schlämme	2 x 1.200 m ³ Stahlbeton	370 kWel Gas-Otto-Motor	Abfallvergärungsanlage: 2 Fermenter, 1 Nachgärbehälter mit Gasspeicher, mesophiler Betrieb	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- und Ausführungsplanung, Ausschreibung, Mitwirken bei der Auftragsvergabe, Bauoberleitung, Inbetriebnahme
Biogasanlage MCDONNELL	Irland	2009	Rindergülle, Hühnermist, Speisereste, Tierabfälle	1.300 m ³ Stahlbeton	250 kWel Gas-Otto-Motor	Abfallvergärungsanlage: 1 Fermenter, 1 Nachgärbehälter mit Gasspeicher, mesophiler Betrieb, Separation, Hygienisierung	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- und Ausführungsplanung, Ausschreibung, Mitwirken bei der Auftragsvergabe, Bauoberleitung, Inbetriebnahme, Schulung
Biogasanlage SEMD	Semd, Hessen	2009/10	Maissilage	2.500 m ³ Spannbeton- Fertigteil- behälter	Gasaufbereitung und - einspeisung	Landwirtschaftliche Biogasanlage: Gasspeicher über Fermenter, Nachgärbehälter und Gärrestlager, mesophiler Betrieb, Gasaufbereitung (Druckwasser-wäsche) Gaseinspeisung	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- und Ausführungsplanung, Ausschreibung, Mitwirken bei der Auftragsvergabe, Bauoberleitung

Biogasanlagen	Standort	Bauzeit	Substrat	Fermenter	BHKW	Ausstattung	Auftragsumfang
Biogasanlage CASSA DE LA SELVA	Spanien	2008	Schweinegülle, Schlachtabfälle, Fette, Öle	1.700 m ³ Stahlbeton	370 kWel Gas-Otto-Motor	Abfallvergärungsanlage: 1 Fermenter mit Gasspeicher, 1 Nachgärbehälter mit Gasspeicher, mesophiler Betrieb	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- und Ausführungsplanung, Ausschreibung, Mitwirken bei der Auftragsvergabe, Bauoberleitung, Inbetriebnahme
Biogasanlage TORREGROSSA	Spanien	2008	Schweinegülle, Schlachtabfälle, Fette, Öle	1.400 m ³ Stahlbeton	191 kWel Gas-Otto-Motor	Abfallvergärungsanlage: 1 Fermenter mit Gasspeicher, 1 Nachgärbehälter mit Gasspeicher, mesophiler Betrieb	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- und Ausführungsplanung, Ausschreibung, Mitwirken bei der Auftragsvergabe, Bauoberleitung, Inbetriebnahme
Biogasanlage FALKENSTEIN	Falkenstein, Sachsen-Anhalt	2008	Maissilage, Zuckerhirsesilage, GPS	2 x 3.100 m ³ Stahl emailliert	2 x 716 kWel Gas-Otto-Motor	Landwirtschaftliche Biogasanlage: 2 Fermenter, 2 Nachgärbehälter mit Gasspeicher, thermophiler Betrieb, externe Wärmeanbindung, Gärrestseparation	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- und Ausführungsplanung, Ausschreibung, Mitwirken bei der Auftragsvergabe, Bauoberleitung, Inbetriebnahme
Biogasanlage BRETAGNE	Bretagne, Frankreich	2008	Schweinegülle, Klärschlämme, Fette, Abfälle aus der Lebensmittel- industrie	2 x 1.100 m ³ Stahlbeton	400 kWel Gas-Otto-Motor	Kofermentationsanlage: Annahme, Pufferbehälter, 2 Fermenter, 1 Nachgärbehälter mit Gasspeicher, Separation, mesophiler Betrieb, externe Wärmeanbindung	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- Genehmigung- und Ausführungsplanung, Ausschreibung, Mitwirken bei der Auftragsvergabe, Bauoberleitung, Inbetriebnahme

Biogasanlagen	Standort	Bauzeit	Substrat	Fermenter	BHKW	Ausstattung	Auftragsumfang
Biogasanlage LORSCH	Lorsch, Hessen	2008	Rindergülle, Maissilage	1.600 m ³ Stahlbeton	370 kWel Gas-Otto-Motor	Landwirtschaftliche Biogasanlage: 1 Fermenter, 1 Nachgärbehälter mit Gasspeicher, 1 Gärrestlager, thermophiler Betrieb, externe Wärmeanbindung	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- Genehmigung- und Ausführungsplanung, Ausschreibung, Mitwirken bei der Auftragsvergabe, Bauoberleitung, Inbetriebnahme
Biogasanlage PRINCE EDWARD ISLAND	Prince Edward Island, Kanada	2007	Kartoffelabfälle, Öl, Stärke	4 x 5.500 m ³ Stahl emailliert	Wärmenutzung	Industrielle Biogasanlage: 1 Hydrolyse Behälter, 4 Fermenter, 2 Nachgärbehälter mit Gasspeicher, mesophiler Betrieb, Separation, Wärmenutzung	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- und Ausführungsplanung, Ausschreibung, Mitwirken bei der Auftragsvergabe, Bauoberleitung, Inbetriebnahme
Biogasanlage PORTA (Erweiterung)	Vila-Sana, Spanien	2007	Schweinegülle, Speiseabfälle	1.400 m ³ Stahlbeton	2 x 191 kWel Gas-Otto-Motor	Erweiterung einer bestehenden Abfallvergärungsanlage um ein zweites BHKW und Gaskühlung	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- und Ausführungsplanung, zusätzliche Beratungsleistungen
Biogasanlage GUT ALTENHOF	Bettingen, Rheinland-Pfalz	2007	Maissilage, GPS, Getreide (Korn), Grassilage	1.500 m ³ Stahlbeton	365 kWel Gas-Otto-Motor	Landwirtschaftliche Biogasanlage: 1 Fermenter, 1 Nachgärer mit Gasspeicher, 1 Gärrestlager, thermophiler Betrieb, Wärmenutzung	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- Genehmigung- und Ausführungsplanung, Ausschreibung, Mitwirken bei der Auftragsvergabe, Bauoberleitung, Inbetriebnahme
Biogasanlage MONTARGULL	Katalonien, Spanien	2007	Schweinegülle, Fett, Abwasser- schlämme	2.100 m ³ Stahlbeton	364 kWel Gas-Otto-Motor	Abfallvergärungsanlage: 1 Fermenter, 1 Nachgärer mit Gasspeicher, Dekanter, Gaskühlung, externe Wärmenutzung, mesophiler Betrieb	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- und Ausführungsplanung, Ausschreibung, Mitwirken bei der Auftragsvergabe, Bauoberleitung, Inbetriebnahme

Biogasanlagen	Standort	Bauzeit	Substrat	Fermenter	BHKW	Ausstattung	Auftragsumfang
Biogasanlage GÖTTINGEN	Göttingen, Niedersachsen	2007	Perkolat aus der Kompostierung von Abfällen	1.900 m ³ Stahlbeton	254 kWel Gas-Otto-Motor	Einbindung einer Vergärungsanlage an ein Kompostwerk inklusive Wärmenutzung.	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- Genehmigung- und Ausführungsplanung, Ausschreibung, Mitwirken bei der Auftragsvergabe, Bauoberleitung, Inbetriebnahme
Biogasanlage NOYON	Picardie, Frankreich	2007	Klärschlamm, Fett, Prozesswasser, Abfälle aus der Lebensmittel- industrie, Cofermente, Speisereste	3.500 m ³ Stahl emailliert	716 kWel Gas-Otto-Motor	Industrielle Biogasanlage: 1 Fermenter, 1 Nachgärer mit Gasspeicherdach, Gärresttrennung und Trocknung, mesophiler Betrieb, externe Wärmenutzung	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- Genehmigung- und Ausführungsplanung, Ausschreibung, Mitwirken bei der Auftragsvergabe, Bauoberleitung, Inbetriebnahme
Biogasanlage WIESENAU II	Wiesenaue, Brandenburg	2007	Rindergülle Rindermist Getreide (Korn) (GPS) Maissilage	4.300 m ³ Stahl emailliert	2 x 526 kWel Gas-Otto-Motor	Landwirtschaftliche Biogasanlage: 1 Fermenter, 1 Nachgärer mit Gasspeicher, 1 Gärrestlager, mesophiler Betrieb	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- Genehmigung- und Ausführungsplanung, Ausschreibung, Mitwirken bei der Auftragsvergabe, Bauoberleitung, Inbetriebnahme
Biogasanlage RIEDLINGEN	Riedlingen, Baden- Württemberg	2007	Rindergülle, GPS, Gras- und Maissilage	4.300 m ³ Stahl emailliert	2 x 526 kWel Gas-Otto-Motor	Landwirtschaftliche Biogasanlage: 1 Fermenter, 1 Nachgärer mit Gasspeicherdach, thermophiler Betrieb	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- Genehmigung- und Ausführungsplanung, Ausschreibung, Mitwirken bei der Auftragsvergabe, Bauoberleitung, Inbetriebnahme
Biogasanlage SECHZEHNEICHEN	Sechzehneichen Brandenburg	2007	Maissilage, GPS, Grassilage	2.200 m ³ Stahlbeton	536 kWel Gas-Otto-Motor	Landwirtschaftliche Biogasanlage: 1 Fermenter, 1 Nachgärbehälter mit Gasspeicher über Nachgärbehälter, thermophiler Betrieb	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- Genehmigung- und Ausführungsplanung, Ausschreibung, Mitwirken bei der Auftragsvergabe, Bauoberleitung, Inbetriebnahme

Biogasanlagen	Standort	Bauzeit	Substrat	Fermenter	BHKW	Ausstattung	Auftragsumfang
Biogasanlage WEIß (Erweiterung)	Ulrichstein, Hessen	2006/07	Mais- und Grassilage, Schweinegülle, Rindermist	1.100 m ³ Stahlbeton	250 kWel Zündstrahler	Erweiterung und Umwidmung einer bestehenden Abfallvergärung (400 m ³ , 70 kW) in eine NaWaRo-Anlage	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf und Ausführungsplanung, Ausschreibung, Mitwirken bei der Auftragsvergabe, Bauoberleitung, Inbetriebnahme
Biogasanlage INLAND EMPIRE	Kalifornien USA	2006	Gülle, organische Abfälle	2 x 4.500 m ³ Epoxid/Stahl emailliert	Einspeisung ins Gasnetz	Industrieanlage: 2 Fermenter, Lagerbehälter, Gasreinigung, Einspeisung ins Gasnetz (20.000 m ³ /Tag)	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf und Ausführungsplanung, Inbetriebnahme, Beratung vor Ort
Biogasanlage PORTA	Vila-Sana Spanien	2006	Schweinegülle, Speiseabfälle	1.400 m ³ Stahlbeton	191 kWel Gas-Otto-Motor	1. Hofbiogasanlage in Spanien: 1 Fermenter und 1 Nachgärer mit Gasspeicher, mesophiler Betrieb, Wärmenutzung f. Gewächshaus und Stall	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf und Ausführungsplanung, Ausschreibung, Mitwirken bei der Auftragsvergabe, Bauoberleitung, Inbetriebnahme
Biogasanlage AMELN	Ameln Nordrhein-Westfalen	2006	Maissilage, GPS	2.600 m ³ Stahl emailliert	650 kWel Gas-Otto-Motor	Landwirtschaftliche Biogasanlage: 1 Fermenter, 1 Nachgärbehälter mit Gasspeicher, thermophiler Betrieb, externe Wärmeanbindung	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf-Genehmigung- und Ausführungsplanung, Ausschreibung, Mitwirken bei der Auftragsvergabe, Bauoberleitung, Inbetriebnahme
Biogasanlage SCHENK	Schemmerhofen, Baden-Württemberg	2006	Gras- und Maissilage, GPS	800 m ³ Stahlbeton	190 kWel Gas-Otto-Motor	Landwirtschaftliche Biogasanlage: 1 Fermenter, 1 Nachgärbehälter mit Gasspeicher, 1 Gärrestlager, thermophiler Betrieb, Wärmenutzung	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf-Genehmigung- und Ausführungsplanung, Ausschreibung, Mitwirken bei der Auftragsvergabe, Bauoberleitung, Inbetriebnahme

Biogasanlagen	Standort	Bauzeit	Substrat	Fermenter	BHKW	Ausstattung	Auftragsumfang
Biogasanlage THANNER	Hörenhausen Baden- Württemberg	2006	Maissilage, GPS, Grassilage	1.400 m ³ Stahlbeton	350 kWel Gas-Otto-Motor	Landwirtschaftliche Biogasanlage: 1 Fermenter, 1 Nachgärbehälter mit Gasspeicher, 1 Gärrestlager, thermophiler Betrieb, Wärmenutzung	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- Genehmigung- und Ausführungsplanung, Ausschreibung, Mitwirken bei der Auftragsvergabe, Bauoberleitung, Inbetriebnahme
Biogasanlage BAILER	Achstetten, Baden- Württemberg	2006	Maissilage, GPS	800 m ³ Stahlbeton	191 kWel Gas-Otto-Motor	Landwirtschaftliche Biogasanlage: 1 Fermenter, 1 Nachgärbehälter mit Gasspeicher, thermophiler Betrieb, externe Wärmenutzung	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- Genehmigung- und Ausführungsplanung, Ausschreibung, Mitwirken bei der Auftragsvergabe, Bauoberleitung, Inbetriebnahme
Biogasanlage HOTTELN	Sarstedt Niedersachsen	2006	Maissilage	2.200 m ³ Stahlbeton	536 kWel Gas-Otto-Motor	Landwirtschaftliche Biogasanlage: 1 Fermenter, 1 Nachgärbehälter mit Gasspeicher, thermophiler Betrieb, externe Wärmenutzung	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- Genehmigung- und Ausführungsplanung, Ausschreibung, Mitwirken bei der Auftragsvergabe, Bauoberleitung, Inbetriebnahme
Biogasanlage BUCHLOE	Buchloe Bayern	2006	Maissilage, GPS, Grassilage	4.600 m ³ Stahlbeton	2 x 526 kWel Gas-Otto-Motor	Landwirtschaftliche Biogasanlage: 1 Fermenter, 1 Nachgärbehälter mit Gasspeicher, 1 Gärrestlager, thermophiler Betrieb, externe Wärmenutzung	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- Genehmigung- und Ausführungsplanung, Ausschreibung, Mitwirken bei der Auftragsvergabe, Bauoberleitung, Inbetriebnahme

Biogasanlagen	Standort	Bauzeit	Substrat	Fermenter	BHKW	Ausstattung	Auftragsumfang
Biogasanlage EICKHOFF	Bad Sassendorf Nordrhein- Westfalen	2006	Maissilage	2.200 m ³ Stahlbeton	526 kWel Gas-Otto-Motor	Landwirtschaftliche Biogasanlage: 1 Fermenter, 1 Nachgärbehälter mit Gasspeicher, thermophiler Betrieb, externe Wärmenutzung	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- Genehmigung- und Ausführungsplanung, Ausschreibung, Mitwirken bei der Auftragsvergabe, Bauberleitung, Inbetriebnahme
Biogasanlage BAESWEILER	Baesweiler Nordrhein- Westfalen	2006	Maissilage, GPS	2.200 m ³ Stahlbeton	536 kWel Gas-Otto-Motor	Landwirtschaftliche Biogasanlage: 1 Fermenter, 1 Nachgärer mit Gasspeicher, 1 Gärrestlager, thermophiler Betrieb, externe Wärmenutzung	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- Genehmigung- und Ausführungsplanung, Ausschreibung, Mitwirken bei der Auftragsvergabe, Bauberleitung, Inbetriebnahme
Biogasanlage ADENSEN	Adensen Niedersachsen	2006	Maissilage	1.400 m ³ Stahlbeton	370 kWel Gas-Otto-Motor	Landwirtschaftliche Biogasanlage: 1 Fermenter, 1 Nachgärer mit Gasspeicher, mesophiler Betrieb	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- Genehmigung- und Ausführungsplanung, Ausschreibung, Mitwirken bei der Auftragsvergabe, Bauberleitung, Inbetriebnahme
Biogasanlage HORGAU	Horgau Bayern	2006	Maissilage, GPS, Grassilage	2.700 m ³ Stahlbeton	526 kWel Gas-Otto-Motor	Landwirtschaftliche Biogasanlage: 1 Fermenter, 1 Nachgärer mit Gasspeicher, 1 Gärrestlager, thermophiler Betrieb, externe Wärmenutzung	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- Genehmigung- und Ausführungsplanung, Ausschreibung, Mitwirken bei der Auftragsvergabe, Bauberleitung, Inbetriebnahme
Biogasanlage STÖLZLE	Pleiß Bayern	2006	Maissilage, GPS, Grassilage	1.100 m ³ Stahlbeton	250 kWel Zündstrahler	Landwirtschaftliche Biogasanlage: 1 Fermenter, 1 Nachgärer mit Gasspeicher, 1 Gärrestlager, thermophiler Betrieb, externe Wärmenutzung	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- Genehmigung- und Ausführungsplanung, Ausschreibung, Mitwirken bei der Auftragsvergabe, Bauberleitung, Inbetriebnahme



Biogasanlagen	Standort	Bauzeit	Substrat	Fermenter	BHKW	Ausstattung	Auftragsumfang
Biogasanlage WANGEN	Wangen Baden- Württemberg	2006	Rindergülle, Mais- silage, Grassilage	2.600 m ³ Stahlbeton	350 kWel Gas-Otto-Motor 250 kWel Zündstrahler	Landwirtschaftliche Biogasanlage: 1 Fermenter, 1 Nachgärer mit Gasspeicher, thermophiler Betrieb, externe Wärmenutzung zur Klärschlamm-trocknung	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- Genehmigung- und Ausführungsplanung, Ausschreibung, Mitwirken bei der Auftragsvergabe, Bauoberleitung, Inbetriebnahme
Biogasanlage PFEIFFER	Bad Buchau Baden- Württemberg	2005	Gras-, Maissilage, GPS	1.400 m ³ Stahlbeton	2 x 180 kWel Zündstrahler	Landwirtschaftliche Biogasanlage: 1 Fermenter, 1 Nachgärer mit Gasspeicher, thermophiler Betrieb, externe Wärmenutzung	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- Genehmigung- und Ausführungsplanung, Ausschreibung, Mitwirken bei der Auftragsvergabe, Bauoberleitung, Inbetriebnahme
Biogasanlage HÖRNLE	Ummendorf, Baden- Württemberg	2005	Gras-, Maissilage, GPS	700 m ³ Stahlbeton	180 kWel Gas-Otto-Motor	Landwirtschaftliche Biogasanlage: 1 Fermenter, 1 Nachgärer mit Gasspeicher, thermophiler Betrieb, externe Wärmenutzung	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- Genehmigung- und Ausführungsplanung, Ausschreibung, Mitwirken bei der Auftragsvergabe, Bauoberleitung, Inbetriebnahme
Biogasanlage DECKER	Bierbergen, Niedersachsen	2005	Maissilage, GPS, Getreide (Korn)	1.400 m ³ Stahlbeton	360 kWel Gas-Otto-Motor	Landwirtschaftliche Biogasanlage: 1 Fermenter, 1 Nachgärer mit Gasspeicher, thermophiler Betrieb, externe Wärmenutzung	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- Genehmigung- und Ausführungsplanung, Ausschreibung, Mitwirken bei der Auftragsvergabe, Bauoberleitung, Inbetriebnahme
Biogasanlage BUCHMANN	Deggenhausertal Baden- Württemberg	2005	Mais-, Grassilage, GPS, Schweinegülle	600 m ³ Stahlbeton	110 kWel Gas-Otto-Motor	Landwirtschaftliche Biogasanlage: 1 Fermenter, 1 Nachgärer mit Gasspeicher, mesophiler Betrieb, externe Wärmenutzung	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- Genehmigung- und Ausführungsplanung, Ausschreibung, Mitwirken bei der Auftragsvergabe, Bauoberleitung, Inbetriebnahme

Biogasanlagen	Standort	Bauzeit	Substrat	Fermenter	BHKW	Ausstattung	Auftragsumfang
Biogasanlage MILLER	Schmiechen, Baden-Württemberg	2005	Mais-, Kleegrassilage	1.500 m ³ Stahlbeton	360 kWel Gas-Otto-Motor	Landwirtschaftliche Biogasanlage: 1 Fermenter, 1 Nachgärer mit Gasspeicher, thermophiler Betrieb, externe Wärmenutzung	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf-Genehmigung- und Ausführungsplanung, Ausschreibung, Mitwirken bei der Auftragsvergabe, Bauoberleitung, Inbetriebnahme
Biogasanlage NOOTBAAR	Hüsby, Schleswig-Holstein	2005	Maissilage	1.000 m ³ Stahlbeton	2 x 110 kWel Zündstrahler	Landwirtschaftliche Biogasanlage: 1 Fermenter, 1 Nachgärer mit Gasspeicher, thermophiler Betrieb, externe Wärmenutzung	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf-Genehmigung- und Ausführungsplanung, Ausschreibung, Mitwirken bei der Auftragsvergabe, Bauoberleitung, Inbetriebnahme
Biogasanlage WEBER	Ringschnait Baden-Württemberg	2005	Mais-, Grassilage, GPS	800 m ³ Stahlbeton	2 x 90 kWel Gas-Otto-Motor	Landwirtschaftliche Biogasanlage: 1 Fermenter, 1 Nachgärer mit Gasspeicher, thermophiler Betrieb, externe Wärmenutzung im Wohnhaus	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf-Genehmigung- und Ausführungsplanung, Ausschreibung, Mitwirken bei der Auftragsvergabe, Bauoberleitung, Inbetriebnahme
Biogasanlage EICHENHOFER	Untersiggingen, Baden-Württemberg	2004/05	Mais- und Grassilage	500 m ³ Stahlbeton	125 kWel Gas-Otto-Motor	Landwirtschaftliche Biogasanlage: 1 Fermenter, 1 Nachgärer mit Gasspeicher, thermophiler Betrieb, externe Wärmenutzung	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf-Genehmigung- und Ausführungsplanung, Ausschreibung, Mitwirken bei der Auftragsvergabe, Bauoberleitung, Inbetriebnahme
Biogasanlage IM BRAHM	Essen-Kettwig, Nordrhein-Westfalen	2004/05	Schweinegülle, Pferdemit, Speisereste	1.200 m ³ Stahlbeton	2 x 190 kWel Gas-Otto-Motor	Kofermentationsanlage: 1 Fermenter, 1 Nachgärer und 1 Gärrestlager mit Gasspeicher, mesophiler Betrieb, externe Wärmenutzung (Hygienisierung Speisereste, Gebäudeheizung)	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf-Genehmigung- und Ausführungsplanung, Ausschreibung, Mitwirken bei der Auftragsvergabe, Bauoberleitung, Inbetriebnahme

Biogasanlagen	Standort	Bauzeit	Substrat	Fermenter	BHKW	Ausstattung	Auftragsumfang
Biogasanlage WIESENAU	Wiesenu, Brandenburg	2004/05	Rindergülle, Rindermist, Gras-, Maissilage	2.600 m ³ Stahlbeton	526 kWel Gas-Otto-Motor	Landwirtschaftliche Biogasanlage: 1 Fermenter, 1 Nachgärer mit Gasspeicher, mesophiler Betrieb, externe Wärmenutzung	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- Genehmigung- und Ausführungsplanung, Ausschreibung, Mitwirken bei der Auftragsvergabe, Bauoberleitung, Inbetriebnahme
Biogasanlage BÖCKERMANN II	Dolgen, Mecklenburg- Vorpommern	2004/05	Maissilage, Schweinegülle	4.100 m ³ Stahl emailliert	2 x 536 kWel Gas-Otto-Motor	Landwirtschaftliche Biogasanlage: 1 Fermenter, 1 Nachgärer mit Gasspeicher, thermophiler Betrieb, externe Wärmenutzung in den Ställen	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- Genehmigung- und Ausführungsplanung, Ausschreibung, Mitwirken bei der Auftragsvergabe, Bauoberleitung, Inbetriebnahme
Biogasanlage FAKLER	Berkheim- Illerbach, Baden- Württemberg	2004/05	Gras-, Maissilage, GPS	1.100 m ³ Stahlbeton	250 kWel Gas-Otto-Motor	Landwirtschaftliche Biogasanlage: 1 Fermenter, 1 Nachgärer mit Gasspeicher, thermophiler Betrieb, externe Wärmenutzung	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- Genehmigung- und Ausführungsplanung, Ausschreibung, Mitwirken bei der Auftragsvergabe, Bauoberleitung, Inbetriebnahme
Biogasanlage FREY	Dentingen Baden- Württemberg	2004/05	Mais-, Grassilage GPS	1.500 m ³ Stahlbeton	330 kWel Gas-Otto-Motor	Landwirtschaftliche Biogasanlage: 1 Fermenter, 1 Nachgärer mit Gasspeicher, thermophiler Betrieb, externe Wärmenutzung	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- Genehmigung- und Ausführungsplanung, Ausschreibung, Mitwirken bei der Auftragsvergabe, Bauoberleitung, Inbetriebnahme
Biogasanlage DOBLER	Aberweiler b. Biberach Baden- Württemberg	2004/05	Grassilage Maissilage	800 m ³ Stahlbeton	2 x 90 kWel Gas-Otto-Motor	Landwirtschaftliche Biogasanlage: 1 Fermenter, 1 Nachgärer mit Gasspeicher, thermophiler Betrieb, externe Wärmenutzung im Wohnhaus	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- Genehmigung- und Ausführungsplanung, Ausschreibung, Mitwirken bei der Auftragsvergabe, Bauoberleitung, Inbetriebnahme

Biogasanlagen	Standort	Bauzeit	Substrat	Fermenter	BHKW	Ausstattung	Auftragsumfang
Biogasanlage KORNMAYER	Oberharmesbach Baden- Württemberg	2004/05	Rindergülle Rindermist Grasschnitt Maissilage	600 m ³ Stahlbeton	40 kWel Zündstrahler	Landwirtschaftliche Biogasanlage: 1 Fermenter (Speicher), 1 Nachgärbehälter, Wärmenutzung in den Gebäuden, mesophiler Betrieb	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- Genehmigung- und Ausführungsplanung, Ausschreibung, Mitwirken bei der Auftragsvergabe, Bauoberleitung, Inbetriebnahme
Biogasanlage MENZ	Bad Buchau Baden- Württemberg	2004/05	Schweine- und Rindergülle Maissilage, Grassilage	1.000 m ³ Stahlbeton	250 kWel Gas-Otto-Motor	Landwirtschaftliche Biogasanlage: 1 Fermenter, 1 Nachgärer mit Gasspeicher, thermophiler Betrieb, externe Wärmenutzung im Wohnhaus	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- Genehmigung- und Ausführungsplanung, Ausschreibung, Mitwirken bei der Auftragsvergabe, Bauoberleitung, Inbetriebnahme
Biogasanlage LEUTER	Schwarzenbach Baden- Württemberg	2004/05	Schweinegülle Schweinemist Getreideschrot Maissilage	400 m ³ Stahlbeton	100 kWel Zündstrahlmotor	Landwirtschaftliche Biogasanlage: 1 Fermenter, 1 Nachgärer mit Gasspeicher, thermophiler Betrieb, externe Wärmenutzung im Wohnhaus	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- Genehmigung- und Ausführungsplanung, Ausschreibung, Mitwirken bei der Auftragsvergabe, Bauoberleitung, Inbetriebnahme
Biogasanlage BIOENERGIE HEHLEN	Hehlen Niedersachsen	2004/05	Maissilage	2.000 m ³ Stahlbeton	500 kWel Gas-Otto-Motor	Landwirtschaftliche Biogasanlage: 1 Fermenter, 1 Nachgärer mit Gasspeicher, thermophiler Betrieb, externe Wärmenutzung	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- Genehmigung- und Ausführungsplanung, Ausschreibung, Mitwirken bei der Auftragsvergabe, Bauoberleitung, Inbetriebnahme
Biogasanlage NATURGAS HEHLEN	Hehlen Niedersachsen	2004/05	Maissilage	2.000 m ³ Stahlbeton	500 kW el Gas-Otto-Motor	Landwirtschaftliche Biogasanlage: 1 Fermenter, 1 Nachgärer mit Gasspeicher, thermophiler Betrieb, externe Wärmenutzung	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- Genehmigung- und Ausführungsplanung, Ausschreibung, Mitwirken bei der Auftragsvergabe, Bauoberleitung, Inbetriebnahme

Biogasanlagen	Standort	Bauzeit	Substrat	Fermenter	BHKW	Ausstattung	Auftragsumfang
Biogasanlage GRIMM + SCHÖNDIENST	Spaichingen, Baden- Württemberg	2004/05	Schweinegülle, Maissilage, Grassilage, Festmist	900 m ³ Stahlbeton	2 x 100 kWel Zündstrahler	Landwirtschaftliche Biogasanlage: 1 Fermenter, 1 Nachgärer, thermophiler Betrieb, externe Wärmenutzung in Stallung und Wohnhaus	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- Genehmigung- und Ausführungsplanung, Ausschreibung, Mitwirken bei der Auftragsvergabe, Bauberleitung, Inbetriebnahme
Biogasanlage HOLLANDHOF	Ochsenhausen, Baden Württemberg	2004	Festmist, Gülle, Mais-, Kleegrassilage	400 m ³ Stahlbeton	60 kWel Gas-Otto-Motor	Landwirtschaftliche Biogasanlage: 1 Fermenter, 1 Nachgärer mit Gasspeicher, thermophiler Betrieb, externe Wärmenutzung	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- und Ausführungsplanung, Ausschreibung, Mitwirken bei der Auftragsvergabe, Bauberleitung, Inbetriebnahme
Biogasanlage BIOENERGIE-DORF JÜHNDE	Jühnde, Niedersachsen	2004	Rindergülle, Schweinegülle, Maissilage, Getreidesilage, Getreideschrot	2.800 m ³ Stahlbeton	500 kWel Gas-Otto-Motor	Landwirtschaftliche Biogasanlage: 1 Fermenter, 1 Nachgärbehälter, Nahwärmenetz für das Dorf, Hackschnitzelheizanlage	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurfs- Genehmigungs- und Ausführungsplanung, Vorbereitung der Vergabe
Biogasanlage CUDWORTH PORK	Saskatoon, Kanada	2003	Gülle, Kartoffeln	2.000 m ³ Stahl- behälter	4 x 30 kWel Mikrogasturbinen	Industrielle Biogasanlagen: 1 Fermenter, 1 Nachgärbehälter mit Gasspeicher, N-Strippung nach Vergärung	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- Genehmigung- und Ausführungsplanung, Ausschreibung, Mitwirken bei der Auftragsvergabe, Bauberleitung, Inbetriebnahme
Biogasanlage GROSS MÜHLINGEN	Groß Mühligen, Sachsen-Anhalt	2003	Bioabfälle, organische industrielle Abfälle	2 x 800 m ³ Stahl- behälter	730 kWel Gas-Otto-Motor	Erweiterung der bestehenden Biogasanlage un Hygienisierung, Lagerbehälter, Prozessleittechnik für Gesamtanlage	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurfs- und Genehmigungsplanung, zusätzliche Beratungsleistungen

Biogasanlagen	Standort	Bauzeit	Substrat	Fermenter	BHKW	Ausstattung	Auftragsumfang
Biogasanlage SCHORNBUSCHER BIOGAS GMBH	Euskirchen, Nordrhein- Westfalen	2003	Mais, Fettabfälle, sonstige Pflanzen	1.500 m ³ Stahlbeton mit Stahldach	520 kWel Gas-Otto-Motor	Biogasanlage mit Prozesswasserkreislauf- führung, Komplett- hygienisierung, Feststoff- separation, thermophiler Betrieb	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- Genehmigung- und Ausführungsplanung, Ausschreibung, Mitwirken bei der Auftragsvergabe, Bauoberleitung, Inbetriebnahme, Betrieb
Biogasanlage VAN GENNIP	Sandbeiendorf, Sachsen-Anhalt	2003	Schweinegülle, Mist, Silomais	4.300 m ³ Stahl- behälter	167 kWel , 2 x 344 kWel, Gas-Otto-Motor	Landwirtschaftliche Biogasanlage: 1 Fermenter, 1 Nachgärer, externe Wärmenutzung	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- Genehmigung- und Ausführungsplanung, Ausschreibung, Mitwirken bei der Auftragsvergabe, Bauoberleitung, Inbetriebnahme
Biogasanlage MILCHHOF WEINHEIM	Weinheim, Baden- Württemberg	2002	Rindergülle, Mais	800 m ³ Edelstahl- behälter	110 kWel Zündstrahler	Landwirtschaftliche Biogasanlage: 1 Fermenter, 1 Nachgärer, Feststoffeintrag	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- Genehmigung- und Ausführungsplanung
Biogasanlage JOHANNESBURG (Erweiterung)	Papenburg, Niedersachsen	2002	Rindergülle, Schweinegülle, Fette	1.500 m ³ Stahl emailliert als Neubau	630 kWel Gas-Otto-Motor als Neubau	Erweiterung einer bestehenden Biogasanlage um einen Fermenter, Neubau Hygienisierung, BHKW und Einrichtung neuer Prozessleittechnik für Gesamtanlage	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- Genehmigungsplanung komplett, Ausführungsplanung, Ausschreibung und Mitwirken bei der Auftragsvergabe für Gastechik, Rohrleitungsbau und EMSR-Technik, Bauoberleitung, Inbetriebnahme (für Hese Umwelt GmbH)
Biogasanlage WERLTE	Werlte, Niedersachsen	2002	Rindergülle, Schweinegülle, Fette	2 x 3.200m ³ Stahl emailliert	2 x 1,3 MW Gas-Otto-Motoren	Abfallvergärungsanlage: Annahmehalle für flüssige Abfälle und Gülle, Vollstromhygienisierung, 2 Fermenter, 2 Nachgärer mit Gasspeicher, 2 Gärrestspeicher (50.000 m ³ Lagerkapazität)	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- Genehmigungsplanung komplett, Ausführungsplanung, Ausschreibung und Mitwirken bei der Auftragsvergabe für Gastechik, Rohrleitungsbau und EMSR-Technik, Bauoberleitung, Inbetriebnahme (für Hese Umwelt GmbH)

Biogasanlagen	Standort	Bauzeit	Substrat	Fermenter	BHKW	Ausstattung	Auftragsumfang
Biogasanlage KÖRBER- HARRIEHAUSEN	Obernjesa, Niedersachsen	2002	Diverse nachwachsende Rohstoffe	600 m ³ Stahlbeton	110 kWel Zündstrahler	1. gülfefreie NaWaRo- Anlage: 1 Fermenter, 1 Nachgärer mit Gasspeicher, thermophiler Betrieb, Wärmenutzung in den Gebäuden	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- Genehmigung- und Ausführungsplanung, Ausschreibung, Mitwirken bei der Auftragsvergabe, Bauoberleitung, Inbetriebnahme
Biogasanlage TODENDORF	Todendorf, Mecklenburg- Vorpommern	2002	Schweinegülle, Grassilage	2.400 m ³ Stahl- behälter	2 x 180 kWel Zündstrahler	Landwirtschaftliche Biogasanlage: 1 Fermenter, 1 Nachgärbehälter mit Gasspeicher, externe Wärmeanbindung	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- Genehmigung- und Ausführungsplanung, Ausschreibung, Mitwirken bei der Auftragsvergabe, Bauoberleitung, Inbetriebnahme
Biogasanlage SCHMITZ	Aschendorfer- moor, Niedersachsen	2002	Schweinegülle, organische industrielle Abfälle	600 m ³ Stahlbeton	2 x 80 kWel Gas-Otto-Motor	Abfallvergärungsanlage: 1 Fermenter, 1 Nachgärbehälter mit Gasspeicher, Hygienisierung	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- Genehmigung- und Ausführungsplanung, Ausschreibung, Mitwirken bei der Auftragsvergabe, Bauoberleitung, Inbetriebnahme
Biogasanlage HEILIGENKREUZ	Heiligenkreuz am Waasen, Österreich	2002	Gülle, Fette, Mais, Glyzerin, Speisereste Grünschnitt, Fruchtkonzentrat, Flotate, Bäckereiabfälle	1.100 m ³ Stahlbeton	511 kWel Gas-Otto-Motor	Abfallvergärungsanlage: 1 Hydrolyse Behälter, 1 Fermenter, 1 Nachgärbehälter mit Gasspeicher, Wärmenutzung in Kombination mit einer Hackschnitzelanlage, Einspeisung in Nahwärmenetz für das Dorf	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- Genehmigung- und Ausführungsplanung für Hauptkomponenten, EMSR-Technik, Inbetriebnahme
Biogasanlage HAUS RISWICK	Kleve, Nordrhein- Westfalen	2002	Rindergülle, Nawaros	600 m ³ Stahlbeton	65 kWel Zündstrahler	Landwirtschaftliche Biogasanlage: 1 Fermenter mit Gasspeicher, externer Wärmetauscher	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- und Ausführungsplanung, Ausschreibung, Mitwirken bei der Auftragsvergabe, Bauoberleitung, Inbetriebnahme

Biogasanlagen	Standort	Bauzeit	Substrat	Fermenter	BHKW	Ausstattung	Auftragsumfang
Biogasanlage EICHHOF	Bad Hersfeld, Hessen	2001/ 2002	Gülle, Nawaros	600 m ³ Stahlbeton	35 kWel Zündstrahler, 15 kW Gas-Otto-Motor	Ersatz der alten Biogasanlage nach 18 Jahren, Gasspeicher über Gärrestlager, Technik-/ Demonstrationsanlage für die Hessische Land- wirtschaftliche Lehr- und Forschungsanstalt EICHHOF	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- und Ausführungsplanung, Ausschreibung, Mitwirken bei der Auftragsvergabe, Bauoberleitung, Inbetriebnahme
Biogasanlage UELZEN GMBH	Uelzen, Niedersachsen	2001/ 2002	Schweinegülle, Mais, Zwiebeln, Kartoffeln, Nawaros	1.300 m ³ Stahlbeton	2 x 100 kWel Zündstrahler	Landwirtschaftliche Biogasanlage: 1 Fermenter, 1 Nachgärbehälter, 1 Gärrestlagerbehälter	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- Genehmigung- und Ausführungsplanung, Ausschreibung, Mitwirken bei der Auftragsvergabe, Bauoberleitung, Inbetriebnahme; Anlagenerweiterung 2003
Biogasanlage BÖCKERMANN I	Dolgen, Mecklenburg- Vorpommern	2001/ 2002	Schweinegülle, Maissilage, Grassilage, Festmist	2.500 m ³ Stahl emailliert	2 x 160 kWel Zündstrahler	Landwirtschaftliche Biogasanlage: 1 Fermenter, 1 Nachgärbehälter, externe Wärmeanbindung für Stallungen	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- Genehmigung- und Ausführungsplanung, Ausschreibung, Mitwirken bei der Auftragsvergabe, Bauoberleitung, Inbetriebnahme
Biogasanlage EGGERT	Bonrhöved, Schleswig- Holstein	2001	Gülle, Fette, Mais	800 m ³ Edelstahl- behälter	100 kWel Zündstrahler	Landwirtschaftliche Biogasanlage: 1 Fermenter, 1 Nachgärbehälter	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- Genehmigung- und Ausführungsplanung
Biogasanlage MADER	Bayern	2001	Gülle, Mais, Grass, Bäckereiabfälle	800 m ³ Edelstahl- behälter	100 kWel Zündstrahler	Landwirtschaftliche Biogasanlage: 1 Fermenter, 1 Nachgärbehälter	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- Genehmigung- und Ausführungsplanung
Biogasanlage THODE	Buchholz, Schleswig- Holstein	2001	Rindergülle, Mais	600 m ³ Edelstahl- behälter	65 kWel Zündstrahler	Landwirtschaftliche Biogasanlage: 1 Fermenter, 1 Nachgärbehälter	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- Genehmigung- und Ausführungsplanung

Biogasanlagen	Standort	Bauzeit	Substrat	Fermenter	BHKW	Ausstattung	Auftragsumfang
Biogasanlage ECKERTZ	Scheidchen, Rheinland-Pfalz	2001	Gülle, nachwachsende Rohstoffe	600 m ³ Edelstahl- behälter	100 kWel Zündstrahler	Landwirtschaftliche Biogasanlage: 1 Fermenter, 1 Nachgärbehälter	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- Genehmigung- und Ausführungsplanung
Biogasanlage HOFFMANN	Üttfeld, Rheinland-Pfalz	2001	Rindergülle, Festmist	600 m ³ Edelstahl- behälter	100 kWel Zündstrahler	Landwirtschaftliche Biogasanlage: 1 Fermenter, 1 Nachgärbehälter	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- Genehmigung- und Ausführungsplanung
Biogasanlage HINNEMANN	Poggendorf, Mecklenburg- Vorpommern	2001	Rindergülle, Festmist, Mais	1.000 m ³ Edelstahl- behälter	160 kWel Zündstrahler	Landwirtschaftliche Biogasanlage: 1 Fermenter, 1 Nachgärbehälter	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- Genehmigung- und Ausführungsplanung
Biogasanlage FELDMANN	Klein Wokern, Mecklenburg- Vorpommern	2001	Rindergülle, Mais	1.100 m ³ Edelstahl- behälter	160 kWel Zündstrahler	Landwirtschaftliche Biogasanlage: 1 Fermenter, 1 Nachgärbehälter	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- Genehmigung- und Ausführungsplanung
Biogasanlage FABEL	Uelzen, Niedersachsen	2001	Schweinegülle, Mais, Nawaros, Erntereste	1.000 m ³ Stahlbeton	2 x 110 kWel Zündstrahler	Landwirtschaftliche Biogasanlage: 1 Fermenter, 1 Nachgärbehälter	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- Genehmigung- und Ausführungsplanung, Ausschreibung, Mitwirken bei der Auftragsvergabe, Bauoberleitung, Inbetriebnahme, Fördermitteleinholung; Anlagenerweiterung 2004
Biogasanlage PRAD am STILFSERJOCH	Prad Italien	2001	Rindergülle, Festmist, Co- Substrate	2 x 750 m ³ Stahlbeton- behälter	Biogasnutzung in Energiezentrale zur Strom- /Nahwärme- produktion	Landwirtschaftliche Biogasanlage: 2 Fermenter, Gemeinschaftsanlage von 53 LW, Feldrandlager, Biogasnutzung in der Energiezentrale zur Strom-/ Nahwärmeproduktion	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- Genehmigung- und Ausführungsplanung, Ausschreibung, Mitwirken bei der Auftragsvergabe, Bauoberleitung, Inbetriebnahme

Biogasanlagen	Standort	Bauzeit	Substrat	Fermenter	BHKW	Ausstattung	Auftragsumfang
Biogasanlage DICKHOVEN	Solingen, Nordrhein- Westfalen	2001	Rindergülle, pflanzliche Reststoffe	900 m ³ Stahlbeton	2 x 65 kWel Zündstrahler	Kofermentationsanlage: 1 Fermenter mit Gasspeicher, 1.500 m ³ Gärrestlager, Hygienisierungsanlage	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- Genehmigung- und Ausführungsplanung, Ausschreibung, Mitwirken bei der Auftragsvergabe, Konzeption Messtechnik
Biogasanlage SCHLEUPEN	Krefeld, Nordrhein- Westfalen	2001	Gülle, organische Abfälle	900 m ³ Stahlbeton	2 x 75 kWel Zündstrahler	Kofermentationsanlage: 1 Fermenter mit Gasspeicher, 3.000 m ³ Gärrestlager	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- Genehmigung- und Ausführungsplanung, Ausschreibung, Mitwirken bei der Auftragsvergabe, Konzeption Messtechnik
Biogasanlage SCHULTE- SPECHTEL	Kleve-Brienen, Nordrhein- Westfalen	2001	Schweinegülle, pflanzliche Reststoffe	500 m ³ Stahlbeton	40 kWel Zündstrahler	Kofermentationsanlage: 1 Fermenter mit Gasspeicher, 1.000 m ³ Gärrestlager, Einbindung in Energiezentrale mit 70 kW Heißwasserkesseln	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- Genehmigung- und Ausführungsplanung, Ausschreibung, Mitwirken bei der Auftragsvergabe, Konzeption Messtechnik, Bauberleitung
Biogasanlage PETRUSHEIM	Weeze, Nordrhein- Westfalen	2001	Rinder- /Schweinegülle, pflanzliche Reststoffe	1.000 m ³ Stahlbeton	2 x 100 kWel Zündstrahler	Kofermentationsanlage: 1 Fermenter mit Gasspeicher, 1.000 m ³ Gärrestlager, Einbindung in Energiezentrale mit 2 Heißwasserkesseln je 750 kW	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- Genehmigung- und Ausführungsplanung, Ausschreibung, Mitwirken bei der Auftragsvergabe, Konzeption Messtechnik
Biogasanlage BEKKAI	Hokkaido, Japan	2000- 2001	Gülle, Co- Substrate	1.500 m ³ Stahl- behälter	3 x 67 kWel Zündstrahler	Kofermentationsanlage: 1 Fermenter, Gasspeicher über 450 m ³ Nachgärbehälter und externer Gasspeicher	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- und Ausführungsplanung für Fermenter und Gasspeicher/ Nachgärbehälter, Gastechnik, Rohrleitungstechnik (für Hese Umwelt GmbH)

Biogasanlagen	Standort	Bauzeit	Substrat	Fermenter	BHKW	Ausstattung	Auftragsumfang
Biogasanlage WIETZENDORF	Wietzendorf bei Soltau, Niedersachsen	2000- 2002	Kartoffelfrucht- wasser, Pülpe, Waschwasser	4 x 2.500m ³ Stahl emailliert	4 x 2,1 MWel Gas-Otto-Motoren	Industrielle Biogasanlage: 4 Fermenter, Fest- Flüssigtrennung mit Biomasserückgewinnung, externer Gasspeicher, Eiweißgewinnung, Abwasseraufbereitung mit Ammoniakstrippung, Membrantechnik, Umkehrosiose	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf und Ausführungsplanung, Ausschreibung, Mitwirken bei der Auftragsvergabe, Bauoberleitung, Inbetriebnahme
Biogasanlage NIJ BOSMA ZATHE	Niederlande	2000	Rindergülle, Gras	2 x 80 m ³ Stahlbehälter	37 kWel Zündstrahler	Landwirtschaftliche Versuchsanlage der Leenwardener Rindviehzuchtstelle: 2 horizontale Fermenter	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf und Ausführungsplanung
Biogasanlage THIESSEN	Hennstedt, Schleswig- Holstein	2000	Rindergülle, NawaRos	600 m ³ Edelstahl- behälter	45 kWel Zündstrahler	Landwirtschaftliche Biogasanlage: 1 Fermenter, 1 Nachgärbehälter	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf-, Genehmigungs- und Ausführungsplanung, Inbetriebnahme
Vergärungsanlage BERLIN- MARIENFELDE	Berlin	1999- 2000	Speisereste, Fette, entpackte Lebensmittel	4 x 60 m ³ Edelstahl- behälter	2 x 90 kWel Gas-Otto-Motoren	Kofermentationsanlage: 1 Fermenter, 1 Nachgärbehälter, Entpackungsstraße, nachgeschaltete Kompostierung	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- und Ausführungsplanung für Kofermentationsanlage
Biogasanlage TOTTORI	Tottori, Japan	1999- 2000	Gülle	3.100 m ³ Stahlbehälter	2 x 100 kWel Zündstrahler	Landwirtschaftliche Biogasanlage: 1 Fermenter, Gasspeicher über 350 m ³ Nachgärbehälter	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- und Ausführungsplanung für Hauptkomponenten
Biogasanlage STANGE	Bischhausen, Hessen	1999- 2000	Putenmist, Schweinegülle	450 m ³ Stahlbeton	45 kWel Zündstrahler	Landwirtschaftliche Biogasanlage: 1 Fermenter, Gasspeicher über 1.000 m ³ Nachgärbehälter	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf und Ausführungsplanung, Ausschreibung, Mitwirken bei der Auftragsvergabe, Bauoberleitung, Inbetriebnahme

Biogasanlagen	Standort	Bauzeit	Substrat	Fermenter	BHKW	Ausstattung	Auftragsumfang
Vergärungsanlage GASTRO STAR	Zürich, Schweiz	1998	Obst- und Gemüseabfälle	300 m ³ - Stahlbehälter		Zweistufige Abfallvergärungsanlage	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf und Ausführungsplanung für Hydrolyse Behälter und Fermenter
Biogasanlage Agrokomplex KOLINANY	Nitra, Slowakei	1996- 1999	Festmist	100 m ³ Stahlbehälter	15 kWel Gas-Otto-Motor	Landwirtschaftliche Demonstrations- und Versuchsanlage (EU- Projekt): 1 Fermenter, Gasspeicher über 300 m ³ - Güllelager	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf und Ausführungsplanung für Rührwerk und Heizung im Fermenter, Bauoberleitung und Inbetriebnahme (für TBW GmbH)
Kleinvergärungs- anlage W&A	Freiburg, Baden- Württemberg	1997- 1999	Schwarzwasser, Küchenabfälle	6 m ³	Gasherd	Klein-Biogasanlage (6 m ³) für Mehrgeschoß-Wohnbau zur Entsorgung und Behandlung von Schwarzwasser (Vakuumtoiletten) und Küchenabfällen in Fertigelementbauweise	Entwicklung, Konzeption, Detail- und Ausführungsplanung, Vorfertigung und Endmontage, Bauoberleitung, Inbetriebnahme (für TBW GmbH)
Vergärungsanlage BEG BIOENERGIE GMBH	Herten, Nordrhein- Westfalen	1997/ 1998	Bioabfall, Klärschlamm	3 x 350 m ³ Stahl- behälter		Abfallvergärungsanlage: IMK-Verfahren, zweistufig mit aerober Hydrolyse, Sedimenter, externer Gasspeicher, Nachkompostierung	Planung von Fermenter, Sedimenter, Konzeption und Planung Gasspeicher, Optimierung der Verfahrenstechnik
Vergärungsanlage GÄRTEC	Brilon, Nordrhein- Westfalen	1997	Speisereste, organische industrielle Abfälle	150 m ³ Stahl- behälter	27 kWel Zündstrahler	Abfallvergärungsanlage: Pilotanlage, System Freese	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf und Ausführungsplanung, Errichtung, Bauoberleitung für den Fermenter
Biogasanlage BARZ	Betzing, Rheinland-Pfalz	1996- 1998	Gülle, Speiseabfälle	2-Stufen Stahlbeton- behälter mit 20 m ³ und 250 m ³	45 kWel Zündstrahler	Kofermentationsanlage: Gasspeicher über Fermenter und Güllelager, Hygienisierungsanlage	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- Genehmigung- und Ausführungsplanung, Ausschreibung, Mitwirken bei der Auftragsvergabe, Bauoberleitung (für TBW GmbH)

Biogasanlagen	Standort	Bauzeit	Substrat	Fermenter	BHKW	Ausstattung	Auftragsumfang
Biogasanlage ROHE	Hainburg, Hessen	1996/ 1997	Gülle	400 m ³ Stahlbeton	45 kWel Zündstrahler	Landwirtschaftliche Biogasanlage: Umrüstung bestehender Behälter zur Biogasanlage, Gaskissenspeicher im Container	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- Genehmigung- und Ausführungsplanung, Ausschreibung, Mitwirken bei der Auftragsvergabe, Bauoberleitung (für TBW GmbH)
Vergärungsanlage RoRo-ENERGIE	Rhadereistedt, Niedersachsen	1996- 1998	Bioabfall, Schlempe	1.000 m ³ Stahlbeton	2 x 95 kWel Zündstrahler	Abfallvergärungsanlage: Aufbereitungsanlage für Bioabfall (7.500 Mg/a) und Schlempe (15.000 m ³ /a) plus Vergärungsanlage zur Energiebedarfsdeckung: Sortierung, Trocken- und Naßkonditionierung, Hygienisierung, Schlammager	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- Genehmigung- und Ausführungsplanung (für TBW GmbH)
Biogasanlage HOLZ	Versmold, Nordrhein- Westfalen	1996	Gülle, Co- Substrate	2 x 100 m ³ Stahlbehälter	45 kWel Zündstrahler	Kofermentationsanlage: 2 Fermenter, Gaskissenspeicher	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- Genehmigung- und Ausführungsplanung, Inbetriebnahme (für TBW GmbH)
Biogasanlage DIPPEL	Lauterbach, Hessen	1996	Festmist, Co- Substrate	2 x 100 m ³ Stahlbehälter	45 kWel Zündstrahler im Container	Kofermentationsanlage: 2 Fermenter, Gaskissenspeicher	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- Genehmigung- und Ausführungsplanung, Bauoberleitung, Inbetriebnahme (für TBW GmbH)
Biogasanlage WERNE v., AANSE BOUDIN; PRASLIN	Seychellen	1996	Schweinegülle	200 m ³ Gärkanal gemauert	gasgetriebene Kühlaggretate	Landwirtschaftliche Biogasanlage: 1 Gärkanal (unbeheiztes System) mit Gasspeicher, gasbetriebene Kühlaggretate	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- und Ausführungsplanung (für TBW GmbH)

Biogasanlagen	Standort	Bauzeit	Substrat	Fermenter	BHKW	Ausstattung	Auftragsumfang
Biogasanlage MARTENS	Rockstedt, Niedersachsen	1995/ 1996	Gülle, Co- Substrate	400 m ³ und 800 m ³ Stahlbeton	45 kWel Zündstrahler im Container	Kofermentationsanlage: Entwicklung Leichtdach- Fermenter, Modulbauweise, für 100 bis 200 GV Betriebe	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- und Ausführungsplanung für 0-Serie (6 Stück): Inbetriebnahme der Anlagen Lau, Wülpern, Gerken, Hobbie, Albers, Martens (für TBW GmbH)
Biogasanlage GRÖDEN	Gröden, Brandenburg	1995/ 1996	Gülle, Co- Substrate	2 x 3.500 m ³ Stahlbehälter	Gas-Otto-Motoren	Industrielle Biogasanlage: 2 Fermenter, externer Gasspeicher, Hygienisierung, Misch- und Ausgleichsbehälter	Beratung in der Abwicklungsphase (für Haase Energietechnik GmbH)
Biogasanlage SCHÄFER	Frankenberg, Hessen	1995	Festmist, Co- Substrate	500 m ³ Stahlbeton	35 kWel Zündstrahler	Kofermentationsanlage: 1 Fermenter mit Gasspeicher, Speicheranlage	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- und Ausführungsplanung, Bauberatung (für TBW GmbH)
Vergärungsanlage BLÜMEL KOMPOSTBETRIEB	Teugn, Bayern	1994/ 1995	Bioabfall (13.000 Mg/a)	2 x 800 m ³ Stahlbeton	2 x 160 kWel Zündstrahler	Abfallvergärungsanlage: Gasspeicher über beiden Fermentern	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- Genehmigung- und Ausführungsplanung, Bauoberleitung, Inbetriebnahme (für TBW GmbH)
Biogasanlage SCHNEIDER	Windischbuch, Baden- Württemberg	1994/ 1995	Gülle, Co- Substrate	2 x 100 m ³ Stahl tanks	45 kWel Zündstrahler	Kofermentationsanlage: 2 Fermenter, Gaskissenspeicher	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- Genehmigung- und Ausführungsplanung, Bauoberleitung, Inbetriebnahme (für TBW GmbH)
Biogasanlage KRAFT	Kürrenberg, Rheinland-Pfalz	1994/ 1995	Gülle, Brennerei- Rückstände, organische industrielle Abfälle	800 m ³ und 1.000 m ³ Stahlbeton	90 kWel, 200 kWel Gas-Otto-Motoren	Kofermentationsanlage: 2 Fermenter, Gasspeicher über 1. Fermenter	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- Genehmigung- und Ausführungsplanung, Bauoberleitung, Inbetriebnahme (für TBW GmbH)

Biogasanlagen	Standort	Bauzeit	Substrat	Fermenter	BHKW	Ausstattung	Auftragsumfang
Biogasanlage WEIß	Unterseibertenrod, Hessen	1994/ 1995	Gülle, Co-Substrate	350 m ³ Stahlbeton	45 kWel Zündstrahler	Kofermentationsanlage: 1 Fermenter, Gasspeicher über 600 m ³ Güllelager	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf-Genehmigung- und Ausführungsplanung, Bauoberleitung, Inbetriebnahme (für TBW GmbH)
Biogasanlage HUßENETHER	Herzogenaurach, Bayern	1994/ 1995	Gülle, Co-Substrate	500 m ³ Stahlbeton	27 kWel Zündstrahler	Kofermentationsanlage: 1 Fermenter (mit Scheidewand), Gaskissenspeicher	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf-Genehmigung- und Ausführungsplanung, Bauoberleitung, Inbetriebnahme (für TBW GmbH)
Biogasanlage SCHULTES	Aschaffenburg, Bayern	1994	Gülle, Co-Substrate	200 m ³ Stahlbeton	45 kWel Zündstrahler	Kofermentationsanlage: 1 Fermenter, Freese System, Gasspeicher über 1.500 m ³ Güllelager	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf-Genehmigung- und Ausführungsplanung, Bauoberleitung, Inbetriebnahme (für TBW GmbH)
Vergärungsanlage TU Hamburg-Harburg	Bergedorf, Hamburg	1993/ 1994	Bioabfall	100 m ³ Stahlbehälter	Gasheizung	Pilotanlage zur Trockenfermentation nach dem ATF-Verfahren	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf-Genehmigung- und Ausführungsplanung, Bauoberleitung, Inbetriebnahme, Schulung
Biogasanlage Agrokomples Sirvintos	Sirvintos, Litauen	1993	Flüssigphase nach Gülle-separierung	1.000 m ³ -Lagune mit Gasmembran	Gastherme für Gewächshäuser	Landwirtschaftliche Biogasanlage (Konzept Dr. H. Schulz): 1 Fermenter, psychrophile Vergärung, Gasrührwerk	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf-Genehmigung- und Ausführungsplanung, Montage für Rührwerke, heizungs- und gastechische Installationen
Biogasanlage SCHLÖTTERER	Ansbach, Bayern	1992/ 1993	Gülle, Co-Substrate	100 m ³ GFK-Behälter	27 kWel Zündstrahler	Kofermentationsanlage: 1 Fermenter, System Baader, Gasspeicher über 400 m ³ Güllelager	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf-Genehmigung- und Ausführungsplanung, Bauoberleitung, Inbetriebnahme, Schulung
Biogasanlage v. Bodelschwingsche Anstalten	Bielefeld, Nordrhein-Westfalen	1991	Gülle, Speiseabfälle	100 m ³ Stahlbehälter	27 kWel Zündstrahler	Abfallvergärungsanlage: 1 Fermenter, Gaskissenspeicher	Montage Rohrleitungen, Pump- und Rührwerkstechnik, Heizungs- und Gasinstallationen

Biogasanlagen	Standort	Bauzeit	Substrat	Fermenter	BHKW	Ausstattung	Auftragsumfang
Biogasanlage BLANC	Haßfelden, Baden- Württemberg	1991	Festmist	300 m ³ Stahlbeton	15 kWel Gas-Otto-Motor	Landwirtschaftliche Biogasanlage: 1 Fermenter, Gaskissenspeicher	Montage Rohrleitungen, Pump- und Rührwerkstechnik, Heizungs- und Gasinstallationen
Biogasanlage RETBACH	Naicha, Baden- Württemberg	1991	Festmist, Co- Substrate	2 x 100 m ³ Stahlbehälter	15 kWel Gas-Otto-Motor	Landwirtschaftliche Biogasanlage: 2 Fermenter, Fest-/Flüssigseparation, Gaskissenspeicher	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- und Ausführungsplanung, Bauoberleitung, Inbetriebnahme
Biogasanlage ZIPPERER	Bühlertann, Baden- Württemberg	1990	Festmist	2 x 60 m ³ Stahlbehälter	15 kWel Gas-Otto-Motor	Landwirtschaftliche Biogasanlage: 2 Fermenter, Fest-/Flüssigseparation, Gasspeicher über 400 m ³ Güllelager	Grundlagenermittlung, Vor-, Entwurf- und Ausführungsplanung, Bauoberleitung, Inbetriebnahme
Biogasanlage GANSLOSER	Hermaringen, Baden- Württemberg	1990	Gülle, Festmist, Co- Substrate	50 m ³ Stahlbehälter	27 kWel Zündstrahler	Kofermentationsanlage: 1 Fermenter	Montage Rührwerk, Heizungstechnik und Gasinstallationen
Biogasanlage HEYNOLD	Standorf b. Schrozberg, Baden- Württemberg	1986	Festmist	60 m ³ Stahlbehälter	15 kWel Gas-Otto-Motor	Landwirtschaftliche Biogasanlage: 1 Fermenter, Gasspeicher über 400 m ³ Güllelager	Rohbau, Montage und Inbetriebnahme